

Nakamura

NTY 3 - 150 V



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 55 033

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 2.830
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 035

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 2.860
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung; Trockenlauf möglich

8 010 55 049

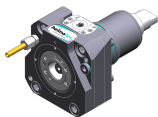
Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16



Gewicht [kg]: 3.140
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung


8 010 55 068

Axial-Bohr- und Fräskopf C 3



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 55 069	Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 010 55 078	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4" IK	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 55 081	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 55 092	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	2.870
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK-Luft
	Druck max [bar]:	10
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 55 109	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.600
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 55 111	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 56 031	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	1.760
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	kurze Ausführung
8 010 56 032	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	1.740
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	kurze Ausführung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 56 059

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4



Gewicht [kg]:	2.880
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 56 063

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]:	3.000
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 56 064

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]:	3.020
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 56 065

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]:	3.020
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 56 066



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

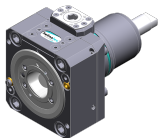
Gewicht [kg]: 2.930
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 069

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20

Gewicht [kg]: 3.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

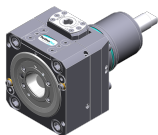
8 010 56 110



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4

Gewicht [kg]: 4.750
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

8 010 56 111



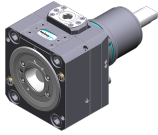
Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

Gewicht [kg]: 5.800
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

Artikel-Nr.

Bezeichnung

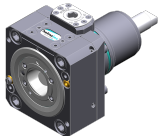
8 010 56 120



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

8 010 56 138



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4

Gewicht [kg]: 4.730
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

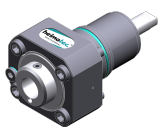
8 010 56 140



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Gewicht [kg]: 3.000
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100

8 010 56 144



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 56 151

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]: 2.770
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 56 153

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]: 3.180
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 15000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100

8 010 57 065

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK

Gewicht [kg]: 3.250
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 57 066

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25

Gewicht [kg]: 3.230
 Ausführung: lang; Sonder
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

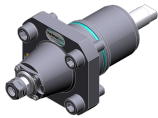
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 011 54 006	Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"	
		
	Gewicht [kg]:	2.910
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 54 015	Axial-Fräskopf Dorn 5/8"	
		
	Gewicht [kg]:	2.880
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 5/8" (15,875mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 55 014	Axial-Fräskopf Kombidorn 22 IK	
		
	Gewicht [kg]:	3.080
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Kombilagerung, Trockenauf möglich
8 011 55 015	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
		
	Gewicht [kg]:	3.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 013 53 000

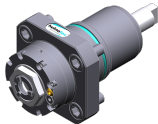
Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11



Gewicht [kg]: 2.300
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 11
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 2,5
 Drehzahl max [1/min]: 48000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 013 54 005

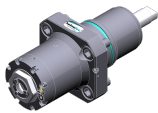
Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT



Gewicht [kg]: 2.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 013 54 007

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK




Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 80

8 019 51 002

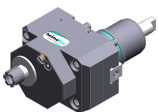
Axial-Bohr- und Fräskopf CHC



Gewicht [kg]: 6.880
 Zusatzbezeichnung: IC-300
 Ausführung: kein Spritzwasserschutz
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: CHC
 Übersetzung [i]: 1:1,5
 Drehzahl max [1/min]: 18000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: kein
 Mittenmaß [mm]: 77

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 53 004	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 AX IK	
	Gewicht [kg]:	9.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	90
	Achsversatz [mm]:	134
8 019 54 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 54 014	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 54 021	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.420
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 54 028	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 54 029	Axial-Fräskopf Kombidorf 16	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorf 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 54 031	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.230
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 54 055	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 M IK	
	Gewicht [kg]:	6.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 M
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000



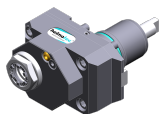
Artikel-Nr. Bezeichnung

Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 007 Axial-Fräskopf Dorn 22

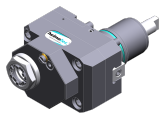
Zusatzbezeichnung: achsversetzt
Ausführung: Y-versetzt
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Dorn 22
Übersetzung [i]: 2:1
Drehmoment max [Nm]: 40
Drehzahl max [1/min]: 3000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 34,5

8 019 55 018 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 5.230
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 40
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

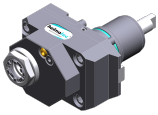
8 019 55 023 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.260
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 40
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

Artikel-Nr. Bezeichnung

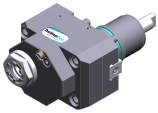
8 019 55 024



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 5.230
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: 42

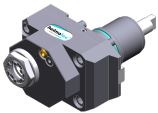
8 019 55 025



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.330
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: 42

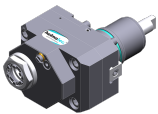
8 019 55 026



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 5.300
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 18000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 027



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.350
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 18000

Artikel-Nr. Bezeichnung

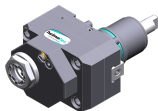
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 028 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 5.240
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 2:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 3000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 029 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.220
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 2:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 3000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 045 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.350
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Ausführung: Sonder
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:3
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 18000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Achsversatz [mm]: 42

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 019 55 087

Axial-Fräskopf Kombidorn 22

Gewicht [kg]: 5.480
Zusatzbezeichnung: achsversetzt, 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
Übersetzung [i]: 2:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 3000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 56 038

Axial-Bohr- und Fräskopf C 4



Gewicht [kg]: 6.930
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]: 62

8 019 56 042

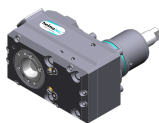
Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK



Gewicht [kg]: 7.720
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]: 62

8 019 56 057

Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK



Gewicht [kg]: 7.650
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: ungleich

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
 Achsversatz [mm]: 62

8 030 53 005 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11



Gewicht [kg]: 5.210
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 11
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 2,5
 Drehzahl max [1/min]: 48000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen!
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 001 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20



Gewicht [kg]: 4.750
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 55

8 030 54 048 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 6.320
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 12
 Drehzahl max [1/min]: 18000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 77

8 030 54 049 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

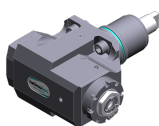


Gewicht [kg]: 6.500
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50

Artikel-Nr. Bezeichnung

Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 050



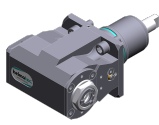
Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 056



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK
 Gewicht [kg]: 5.320
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 55

8 030 54 064



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK
 Gewicht [kg]: 6.520
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 77

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 55 004

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK



Gewicht [kg]: 5.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 55

8 030 55 007

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25



Gewicht [kg]: 4.770
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 55

8 030 55 063

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 63
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 087

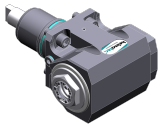
Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"



Gewicht [kg]: 6.690
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

Artikel-Nr. Bezeichnung

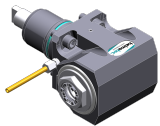
8 030 55 091



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.680
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung
 Mittenmaß [mm]: 65

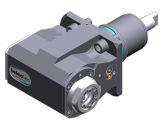
8 030 55 092



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.320
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

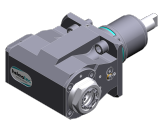
8 030 55 122



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.380
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen;
 Mittenmaß [mm]: 77

8 030 55 123



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.550
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 77

8 030 55 131

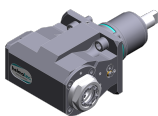
Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 4.980
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 55

8 030 55 139

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.560
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:3
Drehmoment max [Nm]: 12
Drehzahl max [1/min]: 18000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 77

8 030 55 140



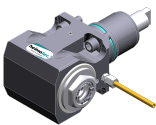
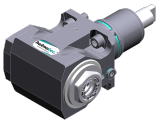
Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.700
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:3
Drehmoment max [Nm]: 12
Drehzahl max [1/min]: 18000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 77

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 55 154	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.390
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Hochdruckausführung, verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	55
8 030 55 158	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	8.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 55 159	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.710
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	107
8 030 55 206	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

Artikel-Nr.

Bezeichnung

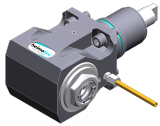
	Hinweis:	starke Lagerung mit Hybrid-Lager
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 55 216	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 55 217	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 55 238	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 55 239	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.470
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000

Artikel-Nr.

Bezeichnung

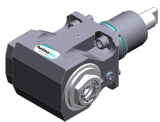
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 240 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 6.380
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 75

8 030 55 241 Winkel Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.960
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 75

8 030 55 244 Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AS UT

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 246 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000

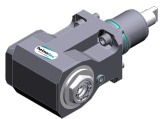
Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 55 247 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK

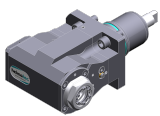
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 55 250 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



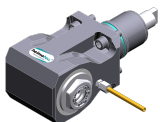
Gewicht [kg]:	8.170
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Mittenmaß [mm]:	100

8 030 55 251 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]:	7.520
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	16000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen;
Mittenmaß [mm]:	100

8 030 55 262 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

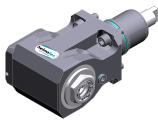


Gewicht [kg]:	7.500
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
Mittenmaß [mm]:	95

8 030 55 263



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:	7.980
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
Mittenmaß [mm]:	95

8 030 56 013

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

Gewicht [kg]:	4.620
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	55

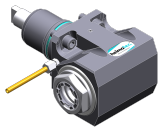
8 030 56 059

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Ausführung:	lang
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

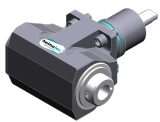
8 030 56 070



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 63
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 075



Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Gewicht [kg]: 6.580
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

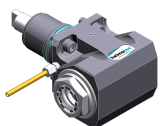
8 030 56 090



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 63
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 095



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]: 6.320
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich

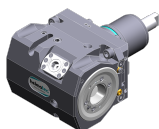
Artikel-Nr. Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 77

8 030 56 126 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

Gewicht [kg]: 6.340
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 77

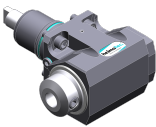
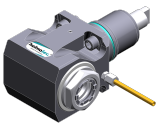
8 030 56 176 Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 40
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
 Mittenmaß [mm]: 65

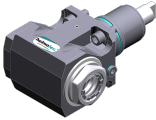


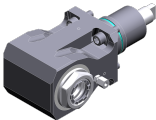
8 030 56 177 Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

Gewicht [kg]: 9.780
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 40
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
 Mittenmaß [mm]: 65

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 56 214	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 215	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 216	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK	
	Gewicht [kg]:	7.040
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung; Hochdruckausführung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 235	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.

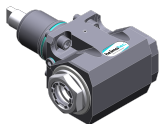
Bezeichnung

	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 236	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.830
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 237	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 238	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 239	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 56 275



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Gewicht [kg]:	6.700
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 57 044

Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK

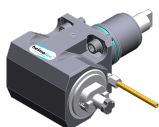
Gewicht [kg]:	7.150
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 57 120

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 031 54 014



Winkel-Fräskopf Kombidorn 16

Gewicht [kg]:	6.500
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich

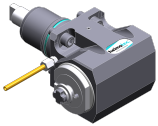
Artikel-Nr.

Bezeichnung

Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung
Mittenmaß [mm]: 65

8 031 54 015

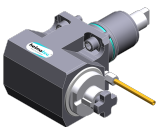
Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16



Gewicht [kg]: 6.650
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Polygondorn 16
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung
Mittenmaß [mm]: 65

8 031 56 010

Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Polygondorn 27
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung
Mittenmaß [mm]: 65

8 031 56 012

Winkel-Fräskopf Kombidorn 27

Gewicht [kg]: 6.560
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Kombidorn 27
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung
Mittenmaß [mm]: 65

8 031 56 022

Winkel-Fräskopf Kombidorn 27

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Kombidorn 27
Übersetzung [i]: 2:1
Drehmoment max [Nm]: 63
Drehzahl max [1/min]: 3000

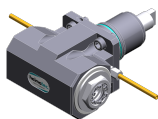
Artikel-Nr. Bezeichnung

Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 91

8 039 55 003 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25

Gewicht [kg]: 5.330
Ausführung: doppelspindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich/ungleich
Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 55

8 039 55 042 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 6.480
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
Ausführung: doppelspindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich/ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 65

8 039 56 009 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

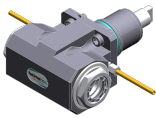
Gewicht [kg]: 6.600
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
Ausführung: doppelspindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: HT 4
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich/ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 65

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 039 56 016

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]: 6.300
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
 Ausführung: doppelspindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich/ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 039 56 032

Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
 Ausführung: doppelspindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 40
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich/ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten
 Mittenmaß [mm]: 65

8 039 56 038

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt; 180° umsetzbar
 Ausführung: ± 45° drehbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 91

8 039 56 040

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]: 9.360
 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt; 180° umsetzbar
 Ausführung: ± 45° drehbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	91
8 039 56 041	Winkel-Bohr- und Fräskopf Hydro 20	
	Gewicht [kg]:	9.680
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	± 45° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Hydrodehn Ø 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	91
8 040 53 000	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	3.150
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 53 001	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 53 002	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	2.880
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 040 53 003 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX

Gewicht [kg]:	3.160
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

8 040 54 002 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16



Gewicht [kg]:	3.180
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

8 040 54 012 Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2

Ausführung:	75° absteckbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 2
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

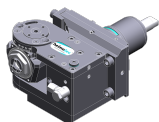
8 040 54 033 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AS UT IK



Gewicht [kg]:	3.320
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Mittenmaß beachten!
Mittenmaß [mm]:	46

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 043 54 000



Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT

Gewicht [kg]: 9.850
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 69
 Achsversatz [mm]: 60

8 043 54 001

Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK

Gewicht [kg]: 9.920
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 69
 Achsversatz [mm]: 60

8 043 54 002


Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT

Gewicht [kg]: 9.930
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 12
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 69
 Achsversatz [mm]: 60

8 043 54 003

Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK

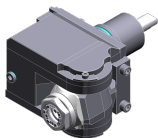
Gewicht [kg]: 9.900
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 12
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 54 019	Schwenkkopf +160°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.100
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	35
	Achsversatz [mm]:	65
8 043 54 034	Schwenkkopf ± 10° verstb ER 16 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Schwenkbereich beachten;
	Mittenmaß [mm]:	62
	Achsversatz [mm]:	48,5
8 043 55 001	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	10.060
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 043 55 022

Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK



Gewicht [kg]: 10.080
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 69
 Achsversatz [mm]: 60

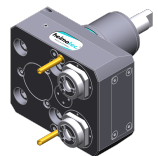
8 050 54 005

Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 6.100
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Achsversatz [mm]: 56

8 050 54 008

Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT



Gewicht [kg]: 5.700
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 050 54 014

Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT IK

Gewicht [kg]: 5.920
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich

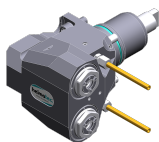
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	58
8 050 54 021	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.110
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	56
8 050 54 036	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.040
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	3-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	2x ER 16 A achsversetzt, 1x schaftmittig, IK nur in 2 x
	Achsversatz [mm]:	56
8 050 54 037	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	+38,1/-38,1

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 050 54 038 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

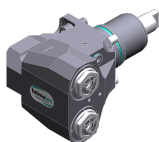
Gewicht [kg]: 6.870
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16/Sp.
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: +38,1/-38,1

8 053 54 045 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT



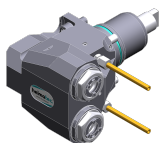
Gewicht [kg]: 6.850
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 75

8 053 54 046 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 75

8 053 54 047 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT

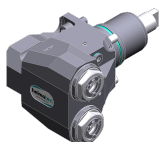


Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich

Artikel-Nr. Bezeichnung

Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 75

8 053 54 048 Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Ausführung: 2-spindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 75

8 068 54 000 Winkel-Wirbelkopf HW 46





Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: HW 46
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 8000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: ohne Plattenträger; Einsetzbarkeit prüfen;
Mittenmaß [mm]: 65

8 100 15 001 Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus

Einsatz für: Winkelhandstück oder Verlängerung CN01
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Schnittstelle ø17,1 / M17x1
Übersetzung [i]: 1:2
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: kein
Mittenmaß [mm]: 77

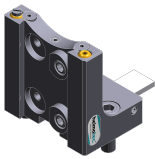
8 102 15 000 Aufnahmehalter Ø 17


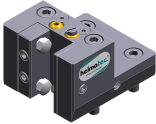


Gewicht [kg]: 1.930
Einsatz für: Winkelhandstück
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Schnittstelle 17
Übersetzung [i]: 1:1
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: kein

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 200 03 002	Abdeckplatte	
	Gewicht [kg]:	0.300
	Schafttyp:	BMT
8 200 10 002	Werkzeugrohling	
	Gewicht [kg]:	4.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Hinweis:	Gehäuse massiv
8 202 10 006	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	0.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
8 209 10 000	Werkzeugrohling	
	Gewicht [kg]:	4.580
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	EK
8 209 11 000	Adapter für VDI 20	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 20
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	55
8 209 12 000	Adapter für VDI 30	
	Gewicht [kg]:	2.750
	Einsatz für:	Aussenbearbeitung
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	35
8 209 12 001	Adapter für VDI 30	
	Gewicht [kg]:	3.140
	Einsatz für:	Innenbearbeitung
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 209 14 002	Adapter für VDI 40	
	Gewicht [kg]:	2.720
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	35
8 209 14 003	Adapter für VDI 40 zurückgesetzt	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 209 19 000	Adapter 45 ° für Ecoroll WKT EG5-1-SL00	
	Gewicht [kg]:	2.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	EK
8 209 58 000	Adapter für Messtaster m&h RWP 38.41	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	kein
8 209 58 001	Adapter für Messtaster m&h IRP 40.01	
	Gewicht [kg]:	1.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	kein
8 209 58 002	Adapter für Messtaster m&h IRP 40.02	
	Gewicht [kg]:	1.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Kühlmittel:	kein
8 209 58 003	Adapter für Messtaster Renishaw RLP	
	Gewicht [kg]:	1.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Kühlmittel:	kein

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 11 002	Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 003	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.040
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 005	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.100
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 016	Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1441	
	Gewicht [kg]:	1.110
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 022	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.350
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 12 005	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 12 006	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 004	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.000
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 007	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.190
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 013	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonder
8 224 13 021	Abstechhalter SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.030
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft revolvermässig
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
8 224 14 000	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Unterlegleiste

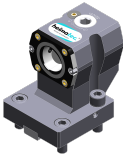
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 14 016	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK 	Gewicht [kg]: 2.950
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
8 224 15 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20 	Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
		Kühlmittel: IK/EK
		Druck max [bar]: 100
		Hinweis: Keilleiste
		Gewicht [kg]: 2.800
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
8 224 15 012	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	Werkzeugaufnahme: Vkt. 25
		Kühlmittel: EK
		Hinweis: Mit Unterlegleiste für Vkt. 20
		Gewicht [kg]: 2.720
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 1" (25,4mm)
		Kühlmittel: EK
		Hinweis: EK
		Gewicht [kg]: 5.520
8 224 15 046	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 25
		Kühlmittel: EK
		Hinweis: Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Mit Unterlegleiste für
		Gewicht [kg]: 5.520
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 25
		Kühlmittel: EK
8 224 15 062	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK 	Gewicht [kg]: 3.100
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 25
		Kühlmittel: IK/EK
		Druck max [bar]: 100
		Hinweis: Keilleiste
		Gewicht [kg]: 3.100
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
8 224 15 063	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK 	Werkzeugaufnahme: Vkt. 1" (25,4mm)
		Kühlmittel: IK/EK
		Druck max [bar]: 100
		Hinweis: Keilleiste
		Gewicht [kg]: 3.100
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 1" (25,4mm)
		Kühlmittel: IK/EK
		Druck max [bar]: 100

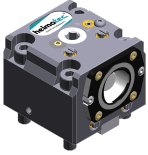

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 225 11 002	Abstechhalter Vkt. 20 R 1432	
	Gewicht [kg]:	1.120
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 225 11 005	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.170
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 225 11 009	Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1442	
	Gewicht [kg]:	1.110
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 225 11 012	Abstechhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	1.200
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 229 16 001	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	12
8 229 16 003	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 229 16 008	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
8 229 16 009	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.410
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	12
8 229 16 011	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
8 240 14 017	Bohrstangenhalter Ø 12 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 12
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 14 022	Bohrstangenhalter Ø 10 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 10
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 15 002	Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ABS 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 004	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 006	Spannzangenhalter ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 007	Halter für Wendepplattenbohrer 16 IK	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 019	Spannzangenhalter ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 039	Bohrstangenhalter Ø 16 - geschlitz	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 004	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 006	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.340
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 008	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 009	Halter für Wendepplattenbohrer 20 IK	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 020	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.900
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 030	Bohrstangenhalter Ø 20	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 034	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.060
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 040	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 045	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 046	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 051	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 054	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.840
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links; sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	40
8 240 16 072	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 16 077	Bohrstangenhalter Ø 20 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	3.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 005	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.820
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 007	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 008	Bohrstangenhalter Ø 25 DIN 1835 E	
	Gewicht [kg]:	3.210
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 011	Bohrstangenhalter Ø 25,4 (1")	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 023	Halter für Wendeplattenbohrer 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 031	Bohrstangenhalter Ø 30	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	112
8 240 17 032	Bohrstangenhalter Ø 30	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 17 049	Bohrstangenhalter Ø 1" zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	2.450
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 052	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 061	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55
8 240 17 065	Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	3.670
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 078	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 096	Aufnahmehalter C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	5.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 106	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 17 114	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	4.760
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 17 115	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	4.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 17 116	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	2.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 010	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 011	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	2.680
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 18 012	Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 016	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 18 021	Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK	
	Gewicht [kg]:	4.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 033	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	3.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 037	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 045	Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Vorderkante ø32- Aufn. auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	75




Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 18 085	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.605
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 18 098	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 18 102	Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	6.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Längenabmessungen
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 009	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 139	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	4.760
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	100


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 142	Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Vorderkante Ø40- Aufn. 60mm von Revolvermitte versetzt
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 143	Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Vorderkante Ø40- Aufn. 20mm von Revolvermitte versetzt
	Mittenmaß [mm]:	75
8 244 11 002	Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 244 11 009	Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder; verlängerte Version
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 244 12 005	Plandrehhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	3.570
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 244 12 027	Plandrehhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 14 000	Halter mit Vierkantaufnahme 12 mm	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonder
	Mittenmaß [mm]:	55
8 249 15 001	Doppel-Spannzangenhalter ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 249 15 013	Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	4.210
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	82,5
8 249 16 000	Doppel-Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 249 16 009	Doppel-Aufnahmehalter HT 4	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 249 16 013	Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4



Artikel-Nr. Bezeichnung

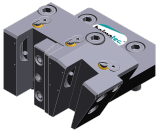


	<p>Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:</p>	<p>IK/EK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75</p>
8 249 16 015	Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK	
	<p>Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:</p>	<p>5.370 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4</p>
	<p>Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:</p>	<p>IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75</p>
8 249 16 027	Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK	
	<p>Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:</p>	<p>6.280 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4</p>
	<p>Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:</p>	<p>IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 95</p>
8 249 17 003	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	<p>Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:</p>	<p>3.770 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK Gehäuse massiv 75</p>
8 249 18 003	Adapter für Messtaster m&h IRP 40.01	
	<p>Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:</p>	<p>5.230 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 32 kein 112</p>
8 249 18 008	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	<p>Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:</p>	<p>3.800 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 32 IK/EK</p>


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis: Mittenmaß [mm]:	Gehäuse massiv 75
8 250 15 004	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	4.110 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! ±55
8 250 16 003	 Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	4.490 Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4 IK/EK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! ±55
8 250 16 005	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	4.620 Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! ±55
8 250 16 007	Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	4.630 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel links BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! ±55
8 251 11 000	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	2.250 BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 11 003	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
		<p>Gewicht [kg]: 2.420 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20 Vkt. 20 Kühlmittel: EK</p>
8 251 11 007	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
		<p>Gewicht [kg]: 2.390 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm) Kühlmittel: EK</p>
8 251 12 006	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
		<p>Gewicht [kg]: 4.910 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 25 Kühlmittel: EK</p>
8 251 13 005	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK	
		<p>Gewicht [kg]: 6.300 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm) Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 100 Hinweis: Keilleiste</p>
8 251 14 006	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20	
		<p>Gewicht [kg]: 6.160 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Kühlmittel: EK</p>

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 14 012	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 14 018	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	6.220
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 14 028	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.760
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 14 033	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 14 074	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 14 075	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste




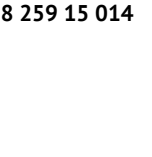
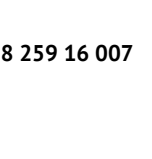

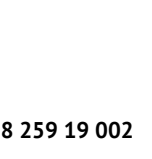
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 14 098	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	3.480 BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	IK/EK 100 Keilleiste
8 251 14 100	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	5.300 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	IK/EK 100 Keilleiste
8 251 15 031	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	5.930 Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! ±60
8 251 15 034	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	4.290 rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 - 15°
	Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 60
8 251 15 048	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK

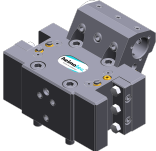
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 16 007	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	4.490
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	64
8 251 16 008	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.420
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	±64
8 253 15 003	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	82,5
8 253 16 001	Doppel-Aufnahmehalter HT 4	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	47,5/92,5
8 253 16 003	Mehrfach-Aufnahmehalter 6x HT 4	
	Gewicht [kg]:	5.020
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4 HT 4 HT 4 HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	51,0/93,0

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 16 038	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.060
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen; Werkzeuglänge beachten
	Mittenmaß [mm]:	75
8 253 16 039	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	4.910
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 253 16 040	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.070
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 253 16 041	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	4.900
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4 heimatec Capto(TM) C 4 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 253 17 010	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25 - W 1418-2	
	Gewicht [kg]:	3.080
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25 Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	56/99



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 17 016	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.660
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	47,5/82,5
8 253 17 021	Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 25	
	Gewicht [kg]:	5.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55,0/95,0
8 253 17 034	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	2.480
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	47,5/82,5
8 253 17 047	Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	4.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- u. Subspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	47,5/82,5
8 253 17 048	Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25	
	Gewicht [kg]:	5.930
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25 - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 259 12 003	Kombi-Mehrfachdrehhalter 4x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.420
	Zusatzbezeichnung:	y-versetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 259 12 010	Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 259 15 001	Mehrfachhalter C 3 und Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55
8 259 15 002	Mehrfachhalter C 3 und Vkt. 20	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	für C 3 Bearbeitungsrichtung beachten!
	Mittenmaß [mm]:	82,5
8 259 15 003	Mehrfachhalter C 3 und Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	7.040
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	für C 3 Bearbeitungsrichtung beachten!
	Mittenmaß [mm]:	82,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 15 013	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
		
	Gewicht [kg]:	6.420
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	82,5
8 259 15 014	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
		
	Gewicht [kg]:	6.470
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	82,5
8 259 16 007	Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK	
		
	Gewicht [kg]:	9.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 259 17 001	Mehrfachhalter 2x C 3 und Ø 25	
		
	Gewicht [kg]:	5.340
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3 - 15°
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	für C 3 Bearbeitungsrichtung beachten!
	Mittenmaß [mm]:	47,5/82,5
8 259 19 002	Mehrfachhalter ER 25 und Vkt. 20	
		
	Gewicht [kg]:	3.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 19 004	Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	6.500
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	82,5
8 259 19 012	Mehrfachhalter Ø 1" und Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	6.610
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	82,5
8 261 18 003	Stahlhalter für Zentriereinsatz	
	Gewicht [kg]:	5.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Zentrierspitze
	Mittenmaß [mm]:	55 oder 75
8 261 18 004	Stahlhalter für Zentriereinsatz	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 34
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Zentrierspitze
	Mittenmaß [mm]:	55
8 262 19 002	Werkstoffanschlag Ø 54 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	2.980
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Länge einstellbar
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 263 18 000	Stahlhalter mit rotier. federnder Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.810
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 002	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 007	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.375
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 012	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 013	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 263 19 014	Stahlhalter mit rotierender Spitze 	Gewicht [kg]: 4.090
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
	Ausführung: Sonder	
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Drehzahl max [1/min]: 6000	
	Kühlmittel: EK	
	Hinweis: Kegelrollenlagerung	
	Mittenmaß [mm]: 75	
8 263 19 021	Stahlhalter mit rotierender Spitze	Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Ausführung: Sonder
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Drehzahl max [1/min]: 6000	
	Kühlmittel: EK	
	Hinweis: Kegelrollenlagerung	
	Mittenmaß [mm]: 75	
8 263 19 025	Stahlhalter mit rotierender Spitze	Gewicht [kg]: 4.370
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Drehzahl max [1/min]: 6000	
	Kühlmittel: EK	
	Hinweis: Kegelrollenlagerung	
	Mittenmaß [mm]: 75	
8 268 14 000	Abstützung y-verstellbar	Gewicht [kg]: 3.180
		Ausführung: Sonder
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Mittenmaß [mm]: 90	
8 268 18 000	Abstützung y-verstellbar	Ausführung: Sonder
		Schafttyp: BMT
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Werkzeugaufnahme: Ø 38	
	Kühlmittel: kein	
	Mittenmaß [mm]: 75	
8 320 12 010	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK 	Gewicht [kg]: 1.680
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
	Schafttyp: BMT	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20	
	Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 26	
	Kühlmittel: IK/EK	
	Druck max [bar]: 70	

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 12 020	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme
8 320 13 002	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 13 010	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 13 015	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.830
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme

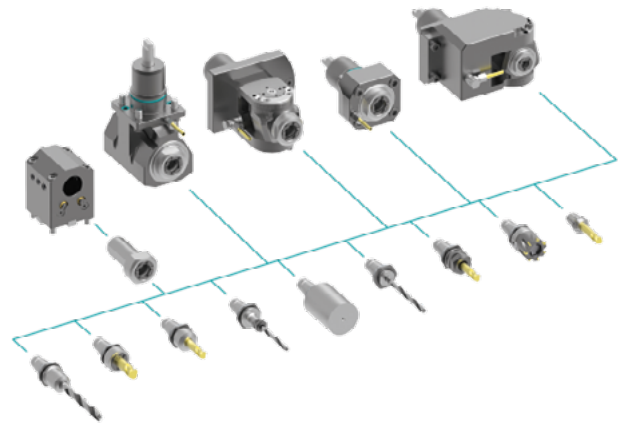
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



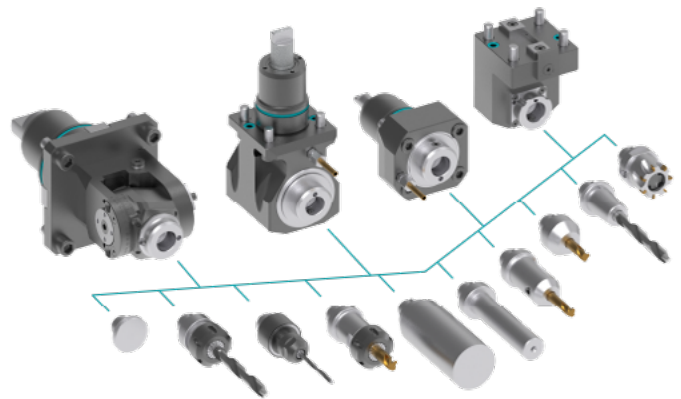
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



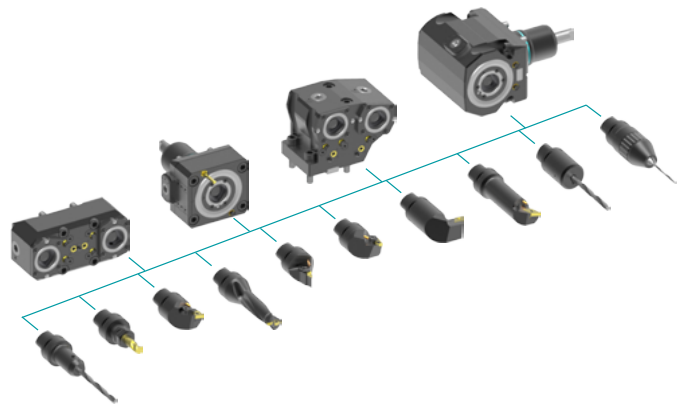
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>