

Mazak
QT Nexus 400 II
M



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

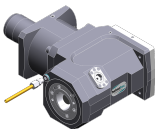
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 57 020	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 57 085	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 011 55 010	Axial-Fräskopf Kombidor 22	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidor 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 018 56 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	14.940
	Zusatzbezeichnung:	y-verstellbar ± 50 mm
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 CL
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 56 005	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 CL IK	
	Gewicht [kg]:	14.220
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 57 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL	
	Gewicht [kg]:	14.240
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 57 005	Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40	
	Gewicht [kg]:	12.160
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 57 010	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1,5
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 57 012	Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40	
	Gewicht [kg]:	12.160
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40
	Übersetzung [i]:	1:1,5
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 57 047	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	13.800
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 57 049	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 57 075	Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40 inch	
	Gewicht [kg]:	12.330
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40 inch
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 019 58 002	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6	
	Gewicht [kg]:	12.940
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 58 003	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 019 59 000	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 7 IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 7
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 019 59 002	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 7	
	Gewicht [kg]:	13.440
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 7
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
8 030 57 016	Winkel-Bohr- und Fräskopf CAT 40	
	Gewicht [kg]:	14.600
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	160

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 57 045	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	160
8 030 57 068	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	17.350
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	160
8 030 57 077	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	17.420
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	160
8 030 57 078	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	16.380
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	160
8 030 57 082	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	140
8 030 57 119	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	14.890
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 58 011	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK	
	Gewicht [kg]:	16.150
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	160
8 030 58 012	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	160
8 030 58 014	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 32 IK	
	Gewicht [kg]:	15.920
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	160
8 031 54 019	Winkel-Fräskopf Kombidorn 1/2"	
	Gewicht [kg]:	15.260
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 1/2" (12,7mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	160
8 039 56 027	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	14.830
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	160
8 040 55 009	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.570
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 55 021	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.540
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
8 200 51 007	Verschlussstopfen Ø 50x75	
	Gewicht [kg]:	2.020
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
8 202 50 003	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	5.040
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	58
8 214 53 000	Abstechhalter SH 32	
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbare Spannschaftaufnahme
8 214 53 001	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	4.890
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbare Spannschaftaufnahme
8 214 55 001	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	11.070
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 214 55 007	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	11.040
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 214 56 000	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 32	
	Gewicht [kg]:	12.000
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 32
	Kühlmittel:	EK
8 230 57 000	Aufnahmehalter ABS 80 IK	
	Gewicht [kg]:	18.920
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ABS 80
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 230 58 001	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	14.460
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 230 58 004	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 230 59 000	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	14.140
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 230 59 001	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	14.220
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 230 59 009	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 230 59 011	Bohrstangenhalter Ø 60	
	Gewicht [kg]:	14.240
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 60
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 230 59 016	Bohrstangenhalter Ø 2"	
	Gewicht [kg]:	14.070
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 230 59 029	Bohrstangenhalter Ø 50 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	19.950
	Ausführung:	geschlitzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 234 55 000	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	12.960
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 234 56 000	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 32	
	Gewicht [kg]:	15.150
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 32
	Kühlmittel:	EK
8 320 53 008	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	5.650
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

Mazak

QT Nexus 400 II M

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 320 53 010

Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK

Gewicht [kg]:

5.810

Schaftgröße [mm]:

50.00

Schafttyp:

VDI

Werkzeugaufnahme:

Spannschaft SH 32

Kühlmittel:

IK/EK

Druck max [bar]:

70

Hinweis:

Spannschaft innenliegend



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>