

Mazak
QT Nexus 450 II
M



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 57 020	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 40
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
8 010 57 085	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT int
	Poids [kg]: 6.160
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 40 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
8 011 55 010	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
8 018 56 000	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32
	Poids [kg]: 14.940
	Notation: Axes Y ajustables ± 50 mm
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 CL
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
8 019 56 005	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 CL int
	Poids [kg]: 14.220
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100

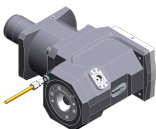
N° d'article	Désignation	
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Décalage de l'axe [mm]:	75
8 019 57 000	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 CL	
	Poids [kg]:	14.240
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 40
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	100
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	75
8 019 57 005	Tête de perçage et de fraisage axiale CAT 40	
	Poids [kg]:	12.160
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	CAT 40 - SK 40
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	100
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	75
8 019 57 010	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 CL int	
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 40
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1,5
	Couple max [Nm]:	63
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Décalage de l'axe [mm]:	75
8 019 57 012	Tête de perçage et de fraisage axiale CAT 40	
	Poids [kg]:	12.160
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	CAT 40 - SK 40
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1,5
	Couple max [Nm]:	63
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé

N° d'article	Désignation
	Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 75
8 019 57 047	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT int Poids [kg]: 13.800 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Décalage de l'axe [mm]: 75
8 019 57 049	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT
8 019 57 075	Tête de perçage et de fraisage axiale CAT 40 inch Poids [kg]: 12.330 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: CAT 40 - SK 40 inch Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 75
8 019 58 002	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 6 Poids [kg]: 12.940 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 6 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 75

N° d'article	Désignation
8 019 58 003	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 6 int Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 6 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 75
8 019 59 000	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 7 int Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 7 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 75
8 019 59 002	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 7 Poids [kg]: 13.440 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 7 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 75
8 030 57 016	Tête de perçage et de fraisage radiale CAT 40 Poids [kg]: 14.600 Insert pour: Broche principale Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: CAT 40 - SK 40 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 160

N° d'article

Désignation

8 030 57 045	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	100
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Distance au centre [mm]:	160
8 030 57 068	Tête de perçage et de fraisage radiale C 5 int	
	Poids [kg]:	17.350
	Insert pour:	Broche principale
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	heimatec Capto(TM) C 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	100
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	160
8 030 57 077	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT int	
	Poids [kg]:	17.420
	Insert pour:	Broche principale
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 40 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	100
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	160
8 030 57 078	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT	
	Poids [kg]:	16.380
	Insert pour:	Broche principale
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 40 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	100
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés

N° d'article	Désignation
	Distance au centre [mm]: 160
8 030 57 082	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT int
	Insert pour: Broche principale
	Version: Special
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 40 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 40
	Vitesse max [1/min]: 8000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 140
8 030 57 119	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT
	Poids [kg]: 14.890
	Insert pour: Broche principale
	Version: Special
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 40 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 100
8 030 58 011	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 6 int
	Poids [kg]: 16.150
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 6
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 160
8 030 58 012	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 6
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 6
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 40
	Vitesse max [1/min]: 8000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation
	Distance au centre [mm]: 160
8 030 58 014	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 32 int
	Poids [kg]: 15.920
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 160
8 031 54 019	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 1/2"
	Poids [kg]: 15.260
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 1/2" (12,7mm)
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 160
8 039 56 027	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 14.830
	Insert pour: Principale and sub spindle
	Version: à double tête
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 100
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: identique/opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 160
8 040 55 009	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 6.570
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 50.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 25
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante ! stronger bearing
	Distance au centre [mm]: 87

N° d'article	Désignation
8 040 55 021	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT int Poids [kg]: 6.540 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante ! stronger bearing Distance au centre [mm]: 87
8 200 51 007	Bouchon de protection Ø 50x75 Poids [kg]: 2.020 Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI
8 202 50 003	Plaque de base logement longitudinal FN 12 Poids [kg]: 5.040 Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Interface FN 12 Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 58
8 214 53 000	Porte-outil à tronçonner SH 32 Insert pour: Lame de tronçonnage 32 Version: Serrage d'outil au milieu revolver Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: EXT Remarque: réversible clampshaft
8 214 53 001	Porte-outil à tronçonner SH 32 Poids [kg]: 4.890 Insert pour: Lame de tronçonnage 32 Version: Serrage d'outil sur le côté du revolver Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: EXT Remarque: réversible clampshaft
8 214 55 001	Porte-outil combiné sq. 25 Poids [kg]: 11.070 Insert pour: Broche principale Taille du cylindre [mm]: 50.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Sq. 25 Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation	
8 214 55 007	Porte-outil combiné sq. 1"	
	Poids [kg]:	11.040
	Insert pour:	Broche principale
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 1" (25,4mm)
	Lubrification:	EXT
8 214 56 000	Porte-outil combiné sq. 32	
	Poids [kg]:	12.000
	Insert pour:	Broche principale
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 32
	Lubrification:	EXT
8 230 57 000	Outil de base ABS 80 int	
	Poids [kg]:	18.920
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ABS 80
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	175
8 230 58 001	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Poids [kg]:	14.460
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	175
8 230 58 004	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	175
8 230 59 000	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 50	
	Poids [kg]:	14.140
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 50
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	175
8 230 59 001	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	14.220
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	175

N° d'article	Désignation	
8 230 59 009	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	175
8 230 59 011	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 60	
	Poids [kg]:	14.240
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 60
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	175
8 230 59 016	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 2"	
	Poids [kg]:	14.070
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 2" (50,8mm)
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	175
8 230 59 029	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 50 - fendu	
	Poids [kg]:	19.950
	Version:	fendu
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 50
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	175
8 234 55 000	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25	
	Poids [kg]:	12.960
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 234 56 000	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 32	
	Poids [kg]:	15.150
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 32
	Lubrification:	EXT
8 320 53 008	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int	
	Poids [kg]:	5.650
	Taille du cylindre [mm]:	50.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70

Mazak

QT Nexus 450 II M

heimatec®

N° d'article

Désignation

8 320 53 010

Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int

Poids [kg]:

5.810

Taille du cylindre [mm]:

50.00

Type d'arbre:

VDI

Interface de broche:

Serrage d'outil SH 32

Lubrification:

Int/ext

Pression max [bar]:

70

Remarque:

Serrage d'outil internal

heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com