

Nakamura  
**SC-100**  
**X2-oberer**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

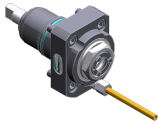
**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.      Bezeichnung

**8 010 44 055**

**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT**



Werkzeugantrieb:      Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]:      44.00  
Schafttyp:      BMT  
Werkzeugaufnahme:      ER 20 A - u-tec  
Übersetzung [i]:      1:1  
Drehmoment max [Nm]:      16  
Drehzahl max [1/min]:      6000  
Drehrichtung:      gleich  
Kühlmittel:      EK  
Hinweis:      Kombilagerung

**8 010 44 056**

**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK**



Gewicht [kg]:      1.440  
Werkzeugantrieb:      Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]:      44.00  
Schafttyp:      BMT  
Werkzeugaufnahme:      ER 20 A - u-tec  
Übersetzung [i]:      1:1  
Drehmoment max [Nm]:      16  
Drehzahl max [1/min]:      6000  
Drehrichtung:      gleich  
Kühlmittel:      IK/EK  
Druck max [bar]:      25  
Hinweis:      Kombilagerung

**8 010 44 085**

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK**

Gewicht [kg]:      1.970  
Werkzeugantrieb:      Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]:      44.00  
Schafttyp:      BMT  
Werkzeugaufnahme:      ER 20 A - u-tec  
Übersetzung [i]:      1:1  
Drehmoment max [Nm]:      16  
Drehzahl max [1/min]:      10000  
Drehrichtung:      gleich  
Kühlmittel:      IK/EK  
Druck max [bar]:      70  
Hinweis:      Hochdruckausführung

**8 010 44 091**

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT**

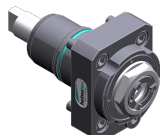



Gewicht [kg]:      1.530  
Werkzeugantrieb:      Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]:      44.00  
Schafttyp:      BMT  
Werkzeugaufnahme:      ER 20 A - u-tec  
Übersetzung [i]:      1:1  
Drehmoment max [Nm]:      32  
Drehzahl max [1/min]:      12000  
Drehrichtung:      gleich  
Kühlmittel:      EK

# Nakamura


## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

	<b>8 010 44 092</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
		Gewicht [kg]:	1.560
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	44.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	32
		Drehzahl max [1/min]:	12000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25	


	<b>8 010 44 093</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
		Gewicht [kg]:	2.020
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	44.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	32
		Drehzahl max [1/min]:	12000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100	
	Hinweis:	Trockenlauf möglich	


	<b>8 010 45 160</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
		Gewicht [kg]:	1.530
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	44.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	16
		Drehzahl max [1/min]:	8000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung	

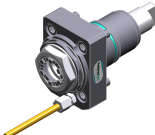
	<b>8 010 45 170</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
		Gewicht [kg]:	1.550
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	44.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 25
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	32
		Drehzahl max [1/min]:	6000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25	
	Hinweis:	Kombilagerung	

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

<b>8 010 45 191</b>	<b>Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT</b>	Zweiflach (~DIN 1809)
	Werkzeugantrieb:	44.00
	Schaftgröße [mm]:	BMT
	Schafttyp:	ER 25 A - u-tec
	Werkzeugaufnahme:	1:1
	Übersetzung [i]:	32
	Drehmoment max [Nm]:	8000
	Drehzahl max [1/min]:	gleich
	Drehrichtung:	EK
	Kühlmittel:	Kombilagerung
	Hinweis:	

<b>8 010 45 192</b>	<b>Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK</b>	1.800
	Gewicht [kg]:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Werkzeugantrieb:	44.00
	Schaftgröße [mm]:	BMT
	Schafttyp:	ER 25 A - u-tec
	Werkzeugaufnahme:	1:1
	Übersetzung [i]:	32
	Drehmoment max [Nm]:	8000
	Drehzahl max [1/min]:	gleich
	Drehrichtung:	IK/EK
	Kühlmittel:	25
	Druck max [bar]:	Kombilagerung
	Hinweis:	

<b>8 010 45 193</b>	<b>Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK</b>	2.340
	Gewicht [kg]:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Werkzeugantrieb:	44.00
	Schaftgröße [mm]:	BMT
	Schafttyp:	ER 25 A - u-tec
	Werkzeugaufnahme:	1:1
	Übersetzung [i]:	32
	Drehmoment max [Nm]:	8000
	Drehzahl max [1/min]:	gleich
	Drehrichtung:	IK/EK
	Kühlmittel:	100
	Druck max [bar]:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich
	Hinweis:	

<b>8 010 45 208</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	1.500
	Gewicht [kg]:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Werkzeugantrieb:	44.00
	Schaftgröße [mm]:	BMT
	Schafttyp:	ER 25 A - u-tec
	Werkzeugaufnahme:	1:1
	Übersetzung [i]:	32
	Drehmoment max [Nm]:	12000
	Drehzahl max [1/min]:	gleich
	Drehrichtung:	EK
	Kühlmittel:	

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

**8 010 45 209**



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	1.750
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25

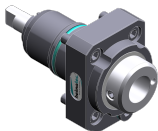
**8 010 45 210**



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	1.980
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	15000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Trockenlauf möglich

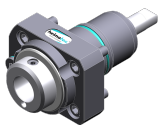
**8 010 46 149**



**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

**8 010 46 277**



**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Gewicht [kg]:	1.400
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	verstärkte Lagerung

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

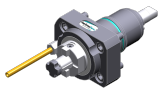
**8 010 46 323**



**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20**

Gewicht [kg]:	1.940
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

**8 011 44 017**



**Axial-Fräskopf Kombidorn 16**

Gewicht [kg]:	1.560
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

**8 011 44 018**



**Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"**



Gewicht [kg]:	1.480
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 3/4" (19,05mm)
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

**8 011 45 024**



**Axial-Fräskopf Kombidorn 22**


Gewicht [kg]:	1.620
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung


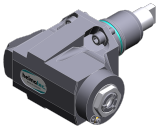
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 013 43 001</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11</b>	
		
	Gewicht [kg]:	1.850
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	2,5
	Drehzahl max [1/min]:	48000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 013 44 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
		
	Gewicht [kg]:	1.850
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 013 44 003</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
		
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
<b>8 019 44 040</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 44 050</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.830
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 052</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.530
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 108</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 109</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 124</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.470
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 44 138</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.120
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	20000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 030 44 065</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
<b>8 030 44 070</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
<b>8 030 44 172</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	68,5
<b>8 030 44 173</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	68,5
<b>8 030 44 179</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 44 180</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	60

### 8 030 44 187



#### Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

Gewicht [kg]:	4.710
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung; Umsetzbarkeit prüfen !
Mittenmaß [mm]:	75

### 8 030 44 225



#### Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT

Gewicht [kg]:	3.830
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	60

### 8 030 44 226

#### Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK

Gewicht [kg]:	4.250
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	60

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

**8 030 44 229**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT**

Gewicht [kg]:	4.780
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 44 230**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 44 237**



**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT**



Gewicht [kg]:	3.880
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	60

**8 030 44 238**



**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 44 239</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 44 240</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 45 158</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 030 45 218</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.040
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	72

**8 030 45 540**



**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]:	4.190
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	60

**8 030 45 560**

**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"**

Gewicht [kg]:	4.420
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	60

**8 030 45 574**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]:	3.740
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	60

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

**8 030 45 575**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	4.600
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	60

**8 030 45 583**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]:	4.280
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 45 584**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**




Gewicht [kg]:	4.760
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 45 609**



**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]:	3.900
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 45 610</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 46 266</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 46 267</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 030 46 503</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16

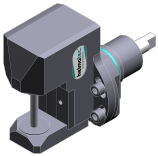
Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	60

**8 030 46 504 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Gewicht [kg]:	3.790
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	60

**8 037 41 000 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 8**



Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 8
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	kein
Mittenmaß [mm]:	78

**8 037 43 003 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13**



Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 13
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	kein
Mittenmaß [mm]:	78

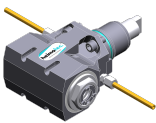
**8 037 44 012 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16**

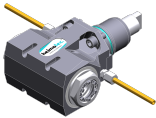

Gewicht [kg]:	5.300
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	kein

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	78
<b>8 039 44 058</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
<b>8 039 44 059</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.660
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	20000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
<b>8 039 44 094</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	<b>8 039 45 009 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.080
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung	
Mittenmaß [mm]:	60	
	<b>8 040 43 003 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	3.550
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	67	
	<b>8 040 44 031 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	67	
	<b>8 040 44 110 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	58	

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

**8 040 44 111**



**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	3.040
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	58

**8 040 44 116**



**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT**

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	20000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	58

**8 040 44 117**



**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK**

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	20000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	58

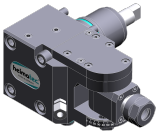

**8 043 43 000**

**Schwenkkopf + 90° verst ER11 AX**

Gewicht [kg]:	4.040
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	180° umsetzbar
Mittenmaß [mm]:	25
Achsversatz [mm]:	72

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 043 43 001</b>	<b>Schwenkkopf +155° verst ER11 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	4.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	74
<b>8 043 43 004</b>	<b>Schwenkkopf +155° verst ER11 AX IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.500
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	74
<b>8 043 44 001</b>	<b>Schwenkkopf + 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	4.070
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	72
<b>8 043 44 051</b>	<b>Schwenkkopf + 60°/- 5° verst ER16AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	180° umsetzbar
Mittenmaß [mm]:	25
Achsversatz [mm]:	50

**8 043 44 052 Schwenkkopf + 60°/- 5° verst ER16AX UTIK**




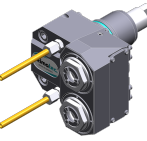
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	180° umsetzbar
Mittenmaß [mm]:	25
Achsversatz [mm]:	50

**8 050 44 010 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**

Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Ausführung:	3-spindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	2xER 16 A UT achsversetzt, 1x schaftmit.

**8 050 44 011 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]:	3.810
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Ausführung:	2-spindlig in Kurzbauweise
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	20
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Achsversatz [mm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 050 44 018</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.830
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 050 44 019</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 050 44 024</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.840
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 050 44 069</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.060
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich

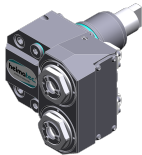
# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Kühlmittel: EK  
 Achsversatz [mm]: 50

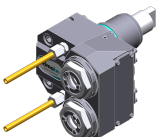
**8 050 44 070**



**Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 4.150  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp.  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Achsversatz [mm]: 50

**8 050 44 071**



**Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT**

Gewicht [kg]: 4.160  
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp.  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Achsversatz [mm]: 50

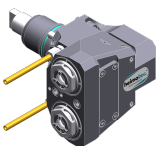
**8 053 44 068**



**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT**

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Ausführung: 2-spindlig  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp.  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Mittenmaß [mm]: 60

**8 053 44 070**



**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]: 5.600  
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
 Ausführung: 2-spindlig  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 44.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:2

# Nakamura SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehmoment max [Nm]:	16/Sp
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	60

**8 053 44 071**



**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK**

Gewicht [kg]:	5.600
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Ausführung:	2-spindlig
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16/Sp
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	60

**8 068 44 000**



**Winkel-Wirbelkopf HW 46**

Gewicht [kg]:	4.960
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HW 46
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	kein
Hinweis:	ohne Plattenträger
Mittenmaß [mm]:	63

**8 200 03 011**

**Abdeckplatte**

Gewicht [kg]:	0.214
Schafttyp:	BMT

**8 202 10 005**



**Grundhalter Längsaufnahme FN 12**

Gewicht [kg]:	0.720
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Schafttyp:	BMT
Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
Kühlmittel:	EK

**8 209 48 001**

**Adapter für Messtaster Renishaw RLP**

Gewicht [kg]:	0.980
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Schaftgröße [mm]:	44.00
Schafttyp:	BMT
Kühlmittel:	kein

Nakamura  
SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 11 012</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	0.920 rechtsschneidende Werkzeuge Schneide seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 EK
<b>8 224 11 013</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	0.890 linksschneidende Werkzeuge Schneide Mitte Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 EK
<b>8 224 11 014</b>	<b>Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	linksschneidende Werkzeuge Schneide mitte Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" (19,05mm) EK
<b>8 224 11 015</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	0.900 rechtsschneidende Werkzeuge Schneide seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" (19,05mm) EK
<b>8 224 12 008</b>	<b>Abstechhalter SH 26</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	1.010 Stechschwert 26 Spannschaft revolvermässig BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 26 EK
<b>8 224 12 009</b>	<b>Abstechhalter SH 26</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	1.120 für Stechschwert 26 Spannschaft seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 26 EK

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 13 006</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	0.800
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 14 007</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 14 008</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	1.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 14 017</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 14 024</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 224 14 030</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100




# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 225 11 006</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b> Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	0.900 linksschneidende Werkzeuge Schneide seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 EK
		
<b>8 225 11 007</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b> Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	0.900 rechtsschneidende Werkzeuge Schneide mitte Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 EK
<b>8 225 11 008</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 3/4"</b> Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	0.910 linksschneidende Werkzeuge Schneide seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" (19,05mm) EK
<b>8 229 15 006</b>	<b>Aufnahmehalter C 3 IK</b> Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	1.880 180° umsetzbar rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 IK Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge prüfen! 45
		
<b>8 240 15 011</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25</b> Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	1.910 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 ER 25 IK/EK 60
		
<b>8 240 15 024</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25 AX UT</b> Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 ER 25 A - u-tec IK/EK 75

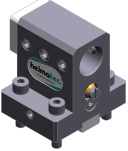



# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 15 025</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 240 15 042</b>	<b>Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 240 15 043</b>	<b>Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.470
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 240 16 007</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 16 068</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75






# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 17 009</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	1.740 Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK 60
<b>8 240 17 020</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	2.050 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK 75
<b>8 240 17 029</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1"</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	2.050 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 1" (25,4mm) IK/EK 75
<b>8 240 17 083</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	180° umsetzbar Sonder zurückgesetzt BMT Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte 60
<b>8 240 17 086</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	3.540 180° umsetzbar zurückgesetzt BMT Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte 75
<b>8 240 18 025</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis:	3.610 180° umsetzbar zurückgesetzt BMT Zentrierfeder b 20 Ø 32 IK/EK Werkzeugaufnahme vor Revolvermitte

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 18 027</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 240 18 048</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 "</b>	
	Gewicht [kg]:	2.750
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	60
<b>8 240 18 052</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 "</b>	
	Gewicht [kg]:	3.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 240 18 076</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 244 11 003</b>	<b>Plandrehhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 244 11 006</b>	<b>Plandrehhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	2.460
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 249 15 008</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.110
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 249 15 014</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen!; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 251 11 004</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 11 005</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 16
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 11 008</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK




# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 251 13 021</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	4.020 Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	IK/EK 100 Keilleiste
<b>8 251 13 022</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4" IK</b>	
	Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	IK/EK 100 Keilleiste
<b>8 251 14 013</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	3.890 Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel: Druck max [bar]:	EK 80
<b>8 251 14 023</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	4.080 Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" Vkt. 3/4" Vkt. 3/4" Vkt. 3/4"
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 14 069</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	3.970 Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

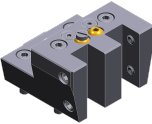


# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

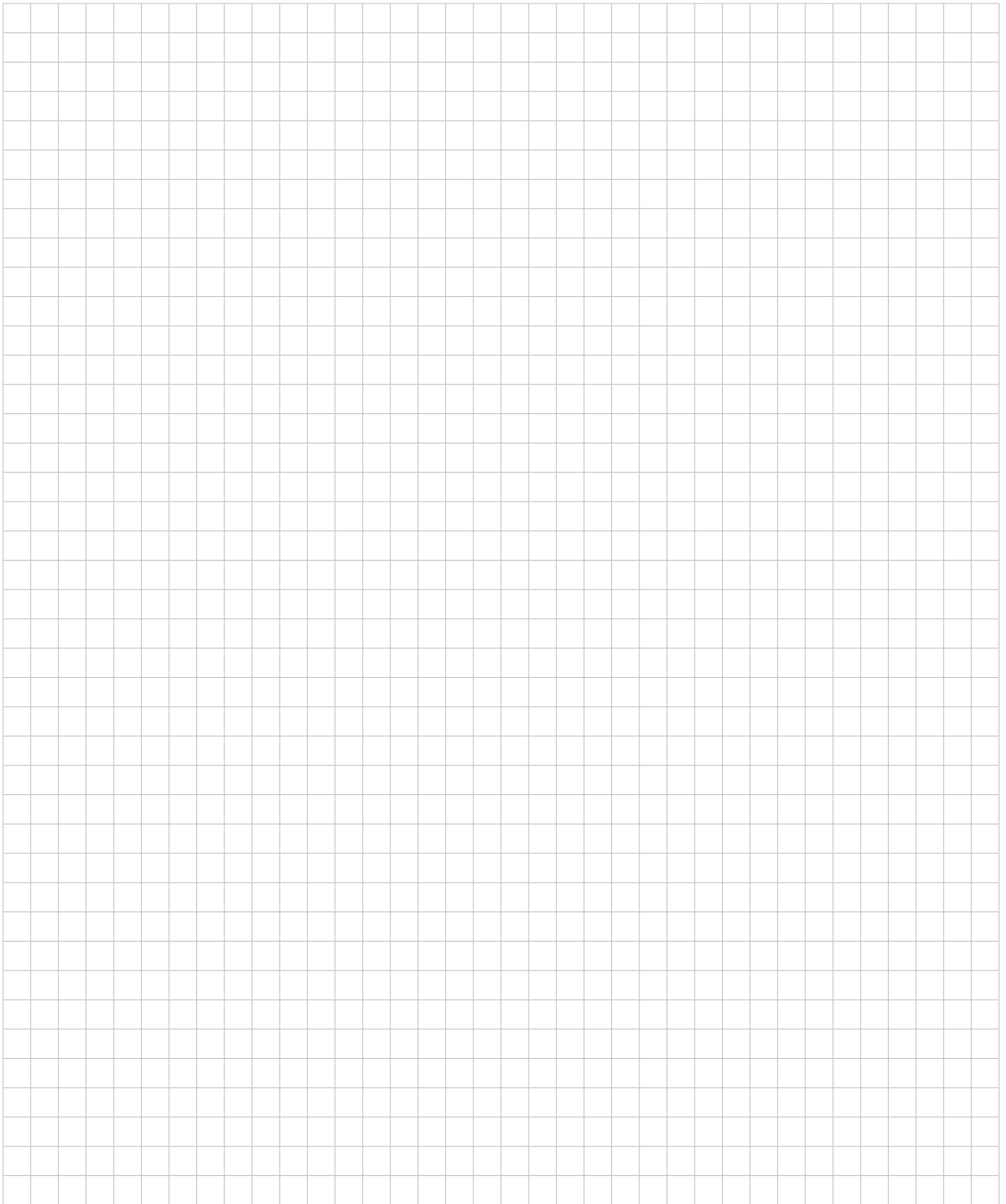
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 251 14 080</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.100
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 251 14 081</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.550
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 251 14 099</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 253 17 103</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25 - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 253 17 111</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter 2x Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	2.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	60/90

# Nakamura

## SC-100 X2-oberer Revolver

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 11 002	<b>Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20</b>	
		Gewicht [kg]: 2.080 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Ausführung: Y-versetzt Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20 Vkt. 20 Kühlmittel: EK
8 259 17 007	<b>Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20</b>	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Kühlmittel: IK/EK Mittenmaß [mm]: 75
8 259 17 010	<b>Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20</b>	Gewicht [kg]: 3.020 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20 Ø 25 Kühlmittel: IK/EK Mittenmaß [mm]: 60
8 261 18 006	<b>Stahlhalter für Zentriereinsatz</b>	
		Gewicht [kg]: 2.600 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20 Werkzeugaufnahme: Ø 32 Kühlmittel: EK Hinweis: Preis ohne Zentrierspitze Mittenmaß [mm]: 60
8 263 19 037	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
		Gewicht [kg]: 3.750 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Drehzahl max [1/min]: 6000 Kühlmittel: EK Hinweis: Kegelrollenlagerung Mittenmaß [mm]: 85





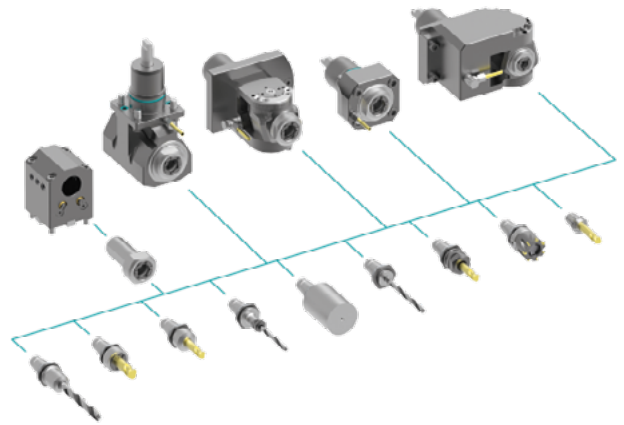
## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



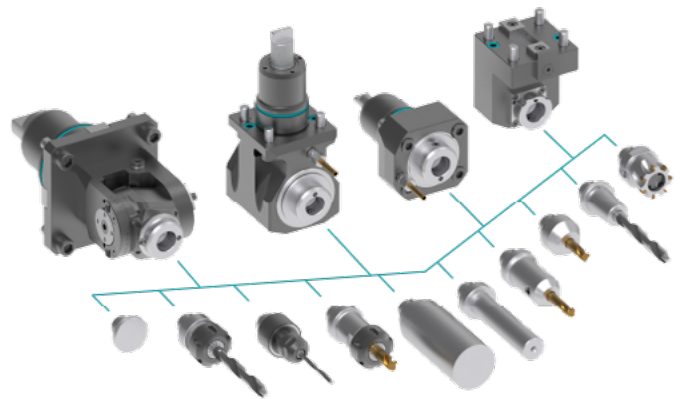
## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



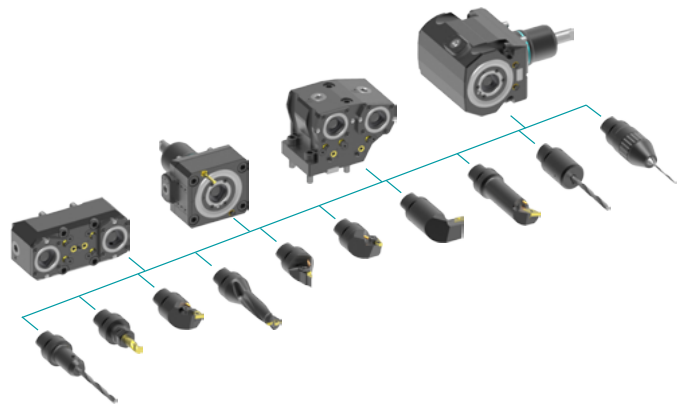
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>