

Mazak
QT SMART 100
MS



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 66 074	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.480
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 66 075	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.720
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 086	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 67 076	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	3.670
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 67 077	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 013 64 010	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 65 018	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 020	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.820
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 66 021	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.340
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 030 65 053	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 65 082	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 66 093	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.520
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	80



Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 66 094

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	68.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	80

8 030 67 097

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	68.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 5
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	5000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	80

8 031 66 028


Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27


Gewicht [kg]:	8.930
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	68.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 27
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	5000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	80



8 037 62 000

Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10

Gewicht [kg]:	6.210
Ausführung:	360° drehbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	68.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 10
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	92

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 037 65 016	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Ausführung:	360° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	92
8 043 64 005	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER16AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	8.040
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	65
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 65 013	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.180
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 65 020	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	8.250
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
	Achsversatz [mm]:	35
8 050 64 014	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.750
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	sonder, 2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 200 64 000	Abdeckplatte 86,0x143,0x 10,0	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
8 202 60 000	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	32
8 214 63 000	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	3.920
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 214 65 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 230 67 002	Aufnahmehalter HT 5	
	Gewicht [kg]:	6.220
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	87

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 230 68 001	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	6.530
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 230 69 004	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	6.350
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	87
8 234 65 001	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	8.230
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25 Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	73
8 251 65 003	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	9.030
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 259 68 000	Mehrfach-Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	9.520
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32 Ø 32 Ø 32 Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	95
	Achsversatz [mm]:	15/45

Mazak

QT SMART 100 M S

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 320 63 001

Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK



Gewicht [kg]: 3.740
Schaftgröße [mm]: 68.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 70

8 320 69 000

Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK



Schaftgröße [mm]: 68.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme:  System 845
Kühlmittel: IK
Druck max [bar]: 70

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>