

Nakamura
SC-150 M



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 55 033

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]:	2.830
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 55 035

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]:	2.860
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Kombilagerung; Hochdruckausführung; Trockenlauf möglich

8 010 55 049

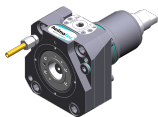
Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16



Gewicht [kg]:	3.140
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 55 068

Axial-Bohr- und Fräskopf C 3



Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 55 069



Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100

8 010 55 078



Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4" IK

Gewicht [kg]: 3.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 081



Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"

Gewicht [kg]: 3.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 092



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 2.870
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK-Luft
 Druck max [bar]: 10
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 55 109

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 2.600
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 55 111

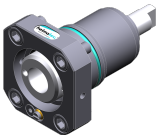
Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 3.000
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 15000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Trockenlauf möglich

8 010 56 031

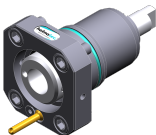
Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK



Gewicht [kg]: 1.760
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: kurze Ausführung

8 010 56 032

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4



Gewicht [kg]: 1.740
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: kurze Ausführung

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 56 059

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4



Gewicht [kg]:	2.880
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 56 063

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]:	3.000
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 56 064

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]:	3.020
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 56 065

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]:	3.020
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich

Artikel-Nr. Bezeichnung

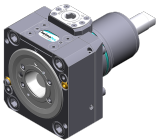
8 010 56 066



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Gewicht [kg]: 2.930
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

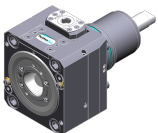
8 010 56 110



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4

Gewicht [kg]: 4.750
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

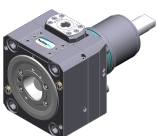
8 010 56 111



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

Gewicht [kg]: 5.800
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !

8 010 56 120



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 56 153

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]:	3.180
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	15000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100

8 011 54 006

Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"



Gewicht [kg]:	2.910
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 3/4" (19,05mm)
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 011 54 015

Axial-Fräskopf Dorn 5/8"



Gewicht [kg]:	2.880
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Dorn 5/8" (15,875mm)
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 011 55 014

Axial-Fräskopf Kombidorn 22 IK



Gewicht [kg]:	3.080
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Kombilagerung, Trockenauf möglich

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 011 55 015



Axial-Fräskopf Kombidor 22

Gewicht [kg]:	3.000
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidor 22
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 013 53 000



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11

Gewicht [kg]:	2.300
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	2,5
Drehzahl max [1/min]:	48000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 013 54 005



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]:	2.200
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 013 54 007



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	80

8 019 51 002



Axial-Bohr- und Fräskopf CHC

Gewicht [kg]:	6.880
Zusatzbezeichnung:	IC-300
Ausführung:	kein Spritzwasserschutz
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Werkzeugaufnahme: CHC
Übersetzung [i]: 1:1,5
Drehzahl max [1/min]: 18000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: kein
Mittenmaß [mm]: 77

8 019 54 014

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.240
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:2
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 56 038

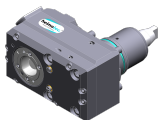
Axial-Bohr- und Fräskopf C 4



Gewicht [kg]: 6.930
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]: 62

8 019 56 042

Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK



Gewicht [kg]: 7.720
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]: 62

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 019 56 057



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

Gewicht [kg]: 7.650
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
 Achsversatz [mm]: 62

8 030 53 005



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11

Gewicht [kg]: 5.210
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 11
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 2,5
 Drehzahl max [1/min]: 48000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen!
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 001



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20

Gewicht [kg]: 4.750
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 55

8 030 54 049



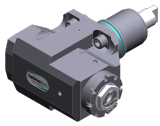
Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.500
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK

Artikel-Nr. Bezeichnung

Druck max [bar]: 140
Hinweis: Kombilagerung; Hochdruckausführung
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 050 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK



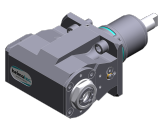
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:4
Drehmoment max [Nm]: 5
Drehzahl max [1/min]: 24000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 54 056 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK



Gewicht [kg]: 5.320
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: Kombilagerung
Mittenmaß [mm]: 55

8 030 54 064 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.520
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:2
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 77

8 030 55 004 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK



Gewicht [kg]: 5.200
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25
Übersetzung [i]: 1:1

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 55

8 030 55 007

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25



Gewicht [kg]: 4.770
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 55

8 030 55 063

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 2:1
Drehmoment max [Nm]: 63
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 087

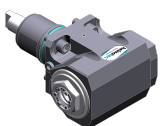
Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"



Gewicht [kg]: 6.690
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung
Mittenmaß [mm]: 65

8 030 55 091

Winkel-Frä- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

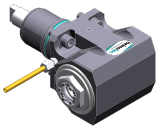


Gewicht [kg]: 6.680
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung; Hochdruckausführung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 55 092 Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]:	6.320
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 55 131 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



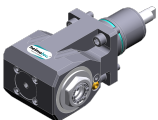
Gewicht [kg]:	4.980
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	55

8 030 55 154 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:	5.390
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Hochdruckausführung, verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	55

Artikel-Nr. Bezeichnung

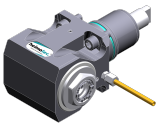
8 030 55 158	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	<p>Gewicht [kg]: 8.280 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 55.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 25 Drehzahl max [1/min]: 8000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! Mittenmaß [mm]: 65</p>
8 030 55 159	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	<p>Gewicht [kg]: 7.710 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 55.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:3 Drehmoment max [Nm]: 12 Drehzahl max [1/min]: 18000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 107</p>
8 030 55 216	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT	<p>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 55.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen Mittenmaß [mm]: 95</p>
8 030 55 217	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK	<p>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 55.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140</p>



Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Hinweis: Kombilagerung; Einsatzbereit prüfen!
Mittenmaß [mm]: 95

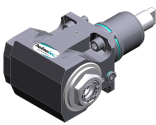
8 030 55 238



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.100
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 65

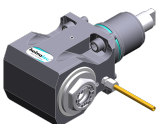
8 030 55 239



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.470
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 65

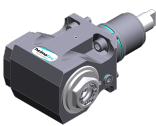
8 030 55 240



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.380
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 75

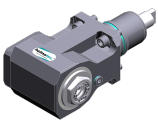
8 030 55 241



Winkel Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.960
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 12000

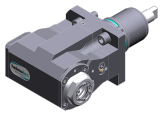
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 55 244	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AS UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 55 246	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 55 247	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 55 250	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.170
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich



Artikel-Nr. Bezeichnung

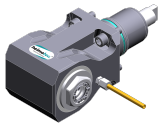
Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
 Mittenmaß [mm]: 100

8 030 55 251 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



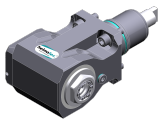
Gewicht [kg]: 7.520
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 16000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen;
 Mittenmaß [mm]: 100

8 030 55 262 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 7.500
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
 Mittenmaß [mm]: 95

8 030 55 263 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 7.980
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
 Mittenmaß [mm]: 95

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

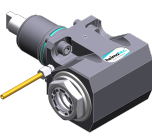
8 030 56 013 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

Gewicht [kg]:	4.620
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	55

8 030 56 059 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

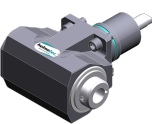
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Ausführung:	lang
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 56 070 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT




Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 56 075 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK



Gewicht [kg]:	6.580
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr. Bezeichnung

	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 090	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 095	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 096	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 176	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 177	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	9.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 214	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 56 215	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 030 56 216

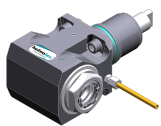
Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK



Gewicht [kg]: 7.040
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung; Hochdruckausführung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 235

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]: 6.050
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 236

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]: 5.830
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 237

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



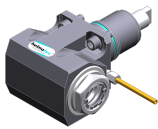
Gewicht [kg]: 6.500
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 238	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 56 239	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 56 240	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 56 249	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr. Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 271 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



Gewicht [kg]: 6.380
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 56 275 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.700
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

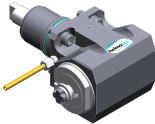
8 030 57 044 Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK

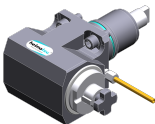
Gewicht [kg]: 7.150
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 030 57 120	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

8 031 54 014	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	6.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

8 031 54 015	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	6.650
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

8 031 56 010	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 031 56 012	Winkel-Fräskopf Kombidorn 27	
	Gewicht [kg]:	6.560
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 56 022	Winkel-Fräskopf Kombidorn 27	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 56 026	Winkel-Fräskopf Dorn 27	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 037 52 000	Querfräskopf für Scheibenfräser Dorn 10	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 10
	Übersetzung [i]:	1,333:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2250
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

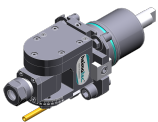
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 037 55 004	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1"	
	Gewicht [kg]:	8.840
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 040 53 000	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	3.150
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 53 001	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 53 002	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	2.880
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 040 53 003 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX

Gewicht [kg]:	3.160
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

8 040 54 002 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16




Gewicht [kg]:	3.180
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

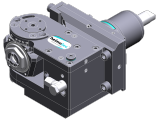
8 040 54 006 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16

Gewicht [kg]:	3.180
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

8 040 54 007 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16

Gewicht [kg]:	3.180
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	10
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	57

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 54 008	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	3.180
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 54 009	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 54 012	Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2	
	Ausführung:	75° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57
8 040 54 033	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Mittenmaß beachten!
	Mittenmaß [mm]:	46

Artikel-Nr.	Bezeichnung		
	8 043 54 000	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT	
		Gewicht [kg]:	9.850
		Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	55.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	25
		Drehzahl max [1/min]:	6000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	EK
		Mittenmaß [mm]:	69
		Achsversatz [mm]:	60
	8 043 54 001	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK	
		Gewicht [kg]:	9.920
		Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	55.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	25
		Drehzahl max [1/min]:	6000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	IK/EK
		Druck max [bar]:	140
		Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60	
	8 043 54 002	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT	
		Gewicht [kg]:	9.930
		Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	55.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:2
		Drehmoment max [Nm]:	12
		Drehzahl max [1/min]:	12000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	EK
		Mittenmaß [mm]:	69
		Achsversatz [mm]:	60
	8 043 54 003	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK	
		Gewicht [kg]:	9.900
		Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	55.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:2
		Drehmoment max [Nm]:	12
		Drehzahl max [1/min]:	12000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 54 004	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	10.010
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 54 019	Schwenkkopf +160°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.100
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	35
	Achsversatz [mm]:	65
8 043 54 034	Schwenkkopf ± 10° verstab ER 16 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Schwenkbereich beachten;
	Mittenmaß [mm]:	62
	Achsversatz [mm]:	48,5

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 043 55 001



Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT

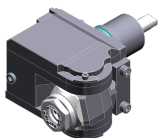
Gewicht [kg]: 10.060
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 69
 Achsversatz [mm]: 60

8 043 55 021

Schwenkkopf +150°/-15° verst ER25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.410
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Ausführung: unter 55° absteckbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 35
 Achsversatz [mm]: 65

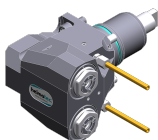
8 043 55 022



Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK

Gewicht [kg]: 10.080
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 69
 Achsversatz [mm]: 60

8 053 54 045



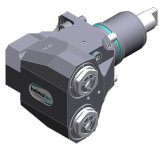
Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 6.850
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT

Artikel-Nr. Bezeichnung

Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 75

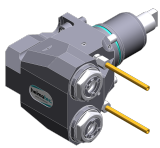
8 053 54 046



Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 75

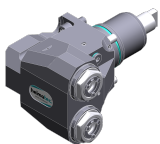
8 053 54 047



Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 75

8 053 54 048



Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK




Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 55.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 100 15 001	Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus	
	Einsatz für:	Winkelhandstück oder Verlängerung CN01
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle ø17,1 / M17x1
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	77
8 102 15 000	Aufnahmehalter Ø 17	
	Gewicht [kg]:	1.930
	Einsatz für:	Winkelhandstück
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle 17
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
8 200 03 002	Abdeckplatte	
	Gewicht [kg]:	0.300
	Schafttyp:	BMT
8 200 10 002	Werkzeugrohling	
	Gewicht [kg]:	4.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Hinweis:	Gehäuse massiv
8 202 10 006	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	0.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
8 208 59 003	Prüfdorn BMT 55	
	Gewicht [kg]:	3.080
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
8 209 10 000	Werkzeugrohling	
	Gewicht [kg]:	4.580
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 209 14 002	Adapter für VDI 40	
	Gewicht [kg]:	2.720
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	35
8 209 14 003	Adapter für VDI 40 zurückgesetzt	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 224 11 002	Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 003	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.040
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 005	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.100
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 016	Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1441	
	Gewicht [kg]:	1.110
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 022	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.350
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
8 224 12 005	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 12 006	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 004	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.000
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 007	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.190
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 013	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonder
8 224 13 021	Abstechhalter SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.030
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft revolvermässig
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 14 000	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Unterlegleiste
8 224 14 016	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.950
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 15 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Mit Unterlegleiste für Vkt. 20
8 224 15 012	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	2.720
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 15 046	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	5.520
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Mit Unterlegleiste für
8 224 15 062	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 224 15 063



Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK

Gewicht [kg]: 3.100
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 1" (25,4mm)
 Vkt. 1" (25,4mm)
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Keilleiste

8 225 11 002

Abstechhalter Vkt. 20 R 1432

Gewicht [kg]: 1.120
 Einsatz für: linksschneidende Werkzeuge
 Ausführung: Schneide seitlich am Revolver
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Kühlmittel: EK

8 225 11 005

Abstechhalter Vkt. 20

Gewicht [kg]: 1.170
 Einsatz für: rechtsschneidende Werkzeuge
 Ausführung: Schneide mitte Revolver
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Kühlmittel: EK

8 225 11 009

Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1442

Gewicht [kg]: 1.110
 Einsatz für: linksschneidende Werkzeuge
 Ausführung: Schneide seitlich am Revolver
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)
 Kühlmittel: EK

8 225 11 012

Abstechhalter Vkt. 3/4"

Gewicht [kg]: 1.200
 Einsatz für: rechtsschneidende Wzge
 Ausführung: Schneide mitte Revolver
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)
 Kühlmittel: EK

8 229 16 001

Aufnahmehalter C 4 IK

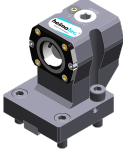


Gewicht [kg]: 2.400
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: rechts
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Kühlmittel: IK/EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
 Achsversatz [mm]: 12



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 229 16 003	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
8 229 16 008	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
8 229 16 009	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.410
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	12
8 229 16 011	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	55
8 229 17 003	Aufnahmehalter C 5 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	64

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 14 017	Bohrstangenhalter Ø 12 - geschlitz	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 12
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 14 022	Bohrstangenhalter Ø 10 - geschlitz	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 10
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 003	Bohrstangenhalter Ø 16 DIN 1835 E	
	Gewicht [kg]:	3.020
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 004	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 006	Spannzangenhalter ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 007	Halter für Wendepplattenbohrer 16 IK	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 15 019	Spannzangenhalter ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 039	Bohrstangenhalter Ø 16 - geschlitz	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 001	Bohrstangenhalter Ø 20 DIN 1835 E	
	Gewicht [kg]:	2.960
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 004	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 005	Bohrstangenhalter Ø 24	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 24
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 006	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.340
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 008	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 009	Halter für Wendeplattenbohrer 20 IK	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 020	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.900
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 030	Bohrstangenhalter Ø 20	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 034	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.060
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 16 040	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75

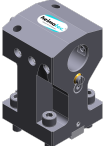
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 045	Aufnahmehalter C 4 IK 	Gewicht [kg]: 2.960
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		zurückgesetzt; rechts
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
		Kühlmittel: IK
		Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
		Mittenmaß [mm]: 75
8 240 16 046	Aufnahmehalter C 4 IK	Gewicht [kg]: 3.480
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Ausführung: rechts
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
		Kühlmittel: IK
		Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
		Mittenmaß [mm]: 75
8 240 16 051	Aufnahmehalter C 4 IK	Gewicht [kg]: 3.430
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Ausführung: links
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
		Kühlmittel: IK
		Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
		Mittenmaß [mm]: 75
8 240 16 054	Aufnahmehalter C 4 IK 	Gewicht [kg]: 2.840
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Ausführung: links; sonder
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
		Kühlmittel: IK/EK
		Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
		Mittenmaß [mm]: 40
8 240 16 077	Bohrstangenhalter Ø 20 - geschlitzt 	Gewicht [kg]: 3.120
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Ausführung: geschlitzt
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Ø 20
		Kühlmittel: EK
		Druck max [bar]: 100
		Mittenmaß [mm]: 75


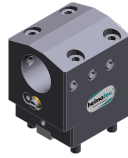


Artikel-Nr.	Bezeichnung			
8 240 17 005	Bohrstangenhalter Ø 25 	Gewicht [kg]: 3.820		
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar		
8 240 17 007	Bohrstangenhalter Ø 25	Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20		
		Werkzeugaufnahme: Ø 25		
		Kühlmittel: IK/EK		
		Hinweis: Gehäuse massiv		
		Mittenmaß [mm]: 75		
		8 240 17 008	Bohrstangenhalter Ø 25 DIN 1835 E	Gewicht [kg]: 3.220
				Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Ausführung: zurückgesetzt				
Schafttyp: BMT				
Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20				
Werkzeugaufnahme: Ø 25				
Kühlmittel: IK/EK				
Hinweis: Gehäuse massiv				
Mittenmaß [mm]: 75				
8 240 17 011	Bohrstangenhalter Ø 25,4 (1") 	Gewicht [kg]: 3.800		
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar		
		Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20		
		Werkzeugaufnahme: Ø 1" (25,4mm)		
		Kühlmittel: IK/EK		
		Druck max [bar]: 140		
		Hinweis: Gehäuse massiv		
Mittenmaß [mm]: 75				
8 240 17 016	Bohrstangenhalter Ø 30	Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar		
		Ausführung: Sonder		
		Schafttyp: BMT		
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20		
		Werkzeugaufnahme: Ø 30		
		Kühlmittel: IK/EK		
		Hinweis: Gehäuse massiv		
		Mittenmaß [mm]: 75		

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 021	Spannzangenhalter ER 40	
	Gewicht [kg]:	3.710
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 023	Halter für Wendeplattenbohrer 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 031	Bohrstangenhalter Ø 30	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	112
8 240 17 032	Bohrstangenhalter Ø 30	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 17 049	Bohrstangenhalter Ø 1" zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	2.450
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 052	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	lang; Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 061	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55
8 240 17 065	Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	3.670
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 078	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 096	Aufnahmehalter C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	5.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 106	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 17 114	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	4.760
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 17 115	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	4.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 17 116	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	2.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 010	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 011	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	2.680
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55
8 240 18 012	Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 18 016	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 18 021	Halter für Wendepplattenbohrer 32 IK	
	Gewicht [kg]:	4.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 033	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	3.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 037	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 085	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.605
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv
	Mittenmaß [mm]:	95
8 240 18 098	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 18 102	Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	6.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Längenabmessungen
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 009	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 012	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	3.460
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Sonderausführung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 025	Halter für Wendepplattenbohrer 40 IK	
	Gewicht [kg]:	4.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 40
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 105	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	35
8 240 19 139	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	4.760
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 142	Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Vorderkante Ø40- Aufn. 60mm von Revolvermitte versetzt
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 19 143	Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Vorderkante Ø40- Aufn. 20mm von Revolvermitte versetzt
	Mittenmaß [mm]:	75
8 244 11 002	Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 244 11 009	Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder; verlängerte Version
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 244 12 005	Plandrehhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	3.570
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 244 12 027	Plandrehhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 14 000	Halter mit Vierkantaufnahme 12 mm	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonder
	Mittenmaß [mm]:	55
8 251 11 003	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 11 007	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	2.390
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 12 006	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.910
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 251 15 048	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 253 17 013



Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25

Gewicht [kg]: 2.520
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Ø 25
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 39/75

8 253 17 066

Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"

Gewicht [kg]: 2.500
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Ø 1" (25,4mm)
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 39/75

8 259 15 001

Mehrfachhalter C 3 und Vkt. 20

Gewicht [kg]: 3.960
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 heimatec Capto(TM) C 3
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 55

8 259 19 002

Mehrfachhalter ER 25 und Vkt. 20

Gewicht [kg]: 3.620
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 ER 25
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 55

8 261 18 003

Stahlhalter für Zentriereinsatz

Gewicht [kg]: 5.960
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Ø 32
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Preis ohne Zentrierspitze
 Mittenmaß [mm]: 55 oder 75

8 261 18 004

Stahlhalter für Zentriereinsatz

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: Sonder
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Ø 34
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Preis ohne Zentrierspitze
 Mittenmaß [mm]: 55

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 262 19 001	Werkstoffanschlag Ø 60 zurückgesetzt	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Länge einstellbar
	Mittenmaß [mm]:	75
8 263 19 014	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	4.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 320 12 010	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.680
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 12 020	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme
8 320 13 002	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 13 010	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 320 13 015



Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK

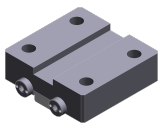
Gewicht [kg]: 1.830
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 70
 Hinweis: mit zurückgesetzter Schwertaufnahme

8 782 16 001

Distanzplatte 20mm

Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Zentriernut b 20
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Platte ohne Befestigungsschrauben !

8 782 16 003



Distanzplatte 25mm

Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
 Werkzeugaufnahme: Zentriernut b 20
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Platte ohne Befestigungsschrauben !



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>