

SPINNER
TC 67H-MC - VDI
40



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

SPINNER

TC 67H-MC - VDI 40

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 010 46 194 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 3.300 Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: round boîtier Ø 84 |
| 8 010 46 202 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 3.440 Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: round boîtier Ø 84 |
| 8 010 47 088 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int Poids [kg]: 3.450 Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: round boîtier Ø 84 |
| 8 010 47 089 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 Poids [kg]: 3.280 Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: round boîtier Ø 84 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 010 47 110 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 int |
| | Poids [kg]: 3.710 |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 40 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 25 |
| | Remarque: roulements renforcés; round boîtier ø 84 |
| 8 010 47 135 | Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 25 |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: round boîtier ø 84 |
| 8 010 47 138 | Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 25 int |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 25 |
| | Remarque: round boîtier ø 84 |
| 8 019 46 136 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT |
| | Notation: désaxé |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 2:1 |
| | Couple max [Nm]: 80 |
| | Vitesse max [1/min]: 3000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Décalage de l'axe [mm]: 50 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 019 46 172 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 6.850 Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 46 181 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 6.850 Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 030 44 192 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 AX UT Poids [kg]: 3.690 Version: Special; right Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 20 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 54 |
| 8 030 46 349 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 5.640 Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé |

SPINNER

TC 67H-MC - VDI 40

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| | Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 030 46 366 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT |
| | Poids [kg]: 5.080 Version: right Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 031 44 024 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16 |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 033 45 011 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 |
| | Poids [kg]: 6.000 Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |
| 8 033 45 017 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |

SPINNER

TC 67H-MC - VDI 40

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 033 45 021 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 Version: right Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 8 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 021 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 Poids [kg]: 8.100 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 047 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int Poids [kg]: 8.170 Version: reculé; right Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 129 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 7.480 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 033 46 130 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int |
| | Poids [kg]: 7.980 |
| | Notation: reculé |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 47 016 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 |
| | Poids [kg]: 7.440 |
| | Notation: reculé |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 040 45 072 | Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 5.200 |
| | Entraînement d'outil: Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 87 |



heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com