WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Mazak

QT SMART 350 M

11/2026



Hightech von heimatec -
Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

11/2026

QT SMART 350 M

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 77 002	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 77 003	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	6.630
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 77 004	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 77 005	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 019 71 001	**Axial-Bohr- und Fräskopf CHC**	
	Zusatzbezeichnung:	IC-300
	Ausführung:	kein Spritzwasserschutz
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	CHC
	Übersetzung [i]:	1:1,5

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	100
	Achsversatz [mm]:	153,9
8 030 77 002	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 77 006	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 78 008	**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 040 74 000	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	80

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

QT SMART 350 M

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 74 001	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	80
8 040 74 003	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	80
8 040 75 001	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 040 75 002	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

QT SMART 350 M

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 100 17 000	**Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus**	
	Einsatz für:	Winkelhandstück oder Verlängerung CN01
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle ø17,1 / M17x1
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	100
8 200 75 000	**Abdeckplatte 100,0x175,0x 12,0**	
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
8 202 70 000	**Grundhalter Längsaufnahme FN 12**	
	Gewicht [kg]:	4.520
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	32
8 214 75 002	**Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25**	
	Gewicht [kg]:	7.300
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 230 79 000	**Bohrstangenhalter Ø 50**	
	Gewicht [kg]:	12.020
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
8 230 79 001	**Bohrstangenhalter Ø 2"**	
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
8 230 79 002	**Bohrstangenhalter Ø 60**	
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 60
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

QT SMART 350 M

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 230 79 003	**Bohrstangenhalter Ø 40**	
	Gewicht [kg]:	12.560
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
8 234 75 004	**Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25**	
	Gewicht [kg]:	12.270
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 320 73 000	**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**	
	Schaftgröße [mm]:	80.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026