

Mazak
QT SMART 350
M



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide


Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.



N° d'article	Désignation
8 010 77 002	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 77 003	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT int Poids [kg]: 6.630 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 77 004	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
	
8 010 77 005	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT int Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 019 71 001	Tête de perçage et de fraisage axiale CHC Notation: IC-300 Version: no protection contre les éclaboussures Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: CHC Rapport de démultiplication [i]: 1:1,5

N° d'article	Désignation
	Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: identique Lubrification: no Distance au centre [mm]: 100 Décalage de l'axe [mm]: 153,9
8 030 77 002	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 100
8 030 77 003	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT int
	Poids [kg]: 18.150 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 100
8 030 77 006	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 40 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 100
8 030 78 008	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 6
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 80.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 6 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation	
	Remarque:	Roulements combiné
	Distance au centre [mm]:	100
8 040 74 000	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX UT	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Tenir compte de la capacité pivotante !
	Distance au centre [mm]:	80
8 040 74 001	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX UT int	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	Tenir compte de la capacité pivotante !
	Distance au centre [mm]:	80
8 040 74 003	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX UT int	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	12
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	Tenir compte de la capacité pivotante !
	Distance au centre [mm]:	80
8 040 75 001	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Tenir compte de la capacité pivotante ! stronger bearing
	Distance au centre [mm]:	80

N° d'article	Désignation
8 040 75 002	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 80.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 25
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante ! stronger bearing
	Distance au centre [mm]: 80
8 100 17 000	Outil de base radiale ø17,1 / minus
	Insert pour: Angle handpiece or extension CN01
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 80.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Interface ø17,1 / M17x1
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: no
	Distance au centre [mm]: 100
8 200 75 000	Plaque de protection 100,0x175,0x 12,0
	Taille du cylindre [mm]: 80.00
	Type d'arbre: BMT
8 202 70 000	Plaque de base logement longitudinal FN 12
	Poids [kg]: 4.520
	Taille du cylindre [mm]: 80.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Interface FN 12
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 32
8 214 75 002	Porte-outil combiné sq. 25
	Poids [kg]: 7.300
	Taille du cylindre [mm]: 80.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Sq. 25
	Lubrification: Sq. 25
	EXT
8 230 79 000	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 50
	Poids [kg]: 12.020
	Taille du cylindre [mm]: 80.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Ø 50
	Lubrification: Int/ext
	Distance au centre [mm]: 120



N° d'article	Désignation	
8 230 79 001 	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 2"	
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Ø 2" (50,8mm)
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	120
8 230 79 002	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 60	
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Ø 60
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	120
8 230 79 003	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	12.560
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	120
8 234 75 004	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25	
	Poids [kg]:	12.270
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	105
8 320 73 000 	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int	
	Taille du cylindre [mm]:	80.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com