

HAAS
**ST-20SS/SSY -
Hybrid VB 24**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement


Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.


Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 46 182	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.270
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Für Hybrid VB24 Revolver
8 010 46 183	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Für Hybrid VB24 Revolver
8 013 44 006	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.280
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Für Hybrid VB24 Revolver
8 019 45 078	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	8.060
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	95

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 45 123	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.220
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	50	
8 019 45 155	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.300
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung	
Achsversatz [mm]:	50	
8 019 46 095	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.210
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	50	
8 019 46 163	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.280
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec	
Übersetzung [i]:	1:2	

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 220	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.000
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 030 44 076	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	für Hybrid VB 24 Revolver
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 325	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.890
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	für Hybrid VB 24 Revolver
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 46 326	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.470
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	für Hybrid VB 24 Revolver
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 438	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.040
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 040 44 082	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87
8 040 44 084	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 44 086	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.260
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87
8 040 44 088	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87
8 040 45 040	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.490
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87
8 040 45 075	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.500
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 45 006	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.090
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Haas VB 24 Revolver
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
	Achsversatz [mm]:	99
8 043 45 007	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Haas VB 24 Revolver
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
	Achsversatz [mm]:	99
8 210 46 018	Werkzeughalter E4-40xER 32	
	Gewicht [kg]:	1.380
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Für Hybrid VB24 Revolver
8 224 03 006	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	2.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 03 007	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	2.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 03 012	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	2.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 006	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 19,05 (0,75")	
	Gewicht [kg]:	1.710
	Schafttyp:	VDI
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 12 (0,437")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 009	Abstech-/Drehhalter Vkt. 19,05 (0,75")	
	Gewicht [kg]:	1.930
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 010	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.680
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 12 (0,437")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 011	Abstech-/Drehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.900
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	VDI
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 013	Abstech-/Drehhalter Vkt. 19,05 (0,75")	
	Gewicht [kg]:	3.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 04 014	Abstech-/Drehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 024	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 19,05 (0,75")	
	Gewicht [kg]:	3.970
	Schafttyp:	HYB
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 12 (0,437")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 033	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.900
	Schafttyp:	HYB
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 12 (0,437")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 041	Abstech-/Drehhalter Vkt. 19,05 (0,75")	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang; Spannschaft Mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 240 07 006	Bohrstangenhalter Ø 25,4 (1")	
	Gewicht [kg]:	2.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	25,4 (1")
8 240 07 007	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	25,4 (1")
8 240 08 005	Bohrstangenhalter Ø 31,75 (1,25")	
	Gewicht [kg]:	2.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	25,4 (1")

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 08 011	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	2.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	25,4 (1")
8 240 09 016	Bohrstangenhalter Ø 38,10 (1,5")	
	Gewicht [kg]:	3.390
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	38,1(1,5")
8 240 09 023	Bohrstangenhalter Ø 44,45 (1,75")	
	Gewicht [kg]:	3.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 3/4" (44,45mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	38,1(1,5")
8 240 09 024	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	3.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	38,1(1,5")
8 240 09 026	Bohrstangenhalter Ø 50,8 (2")	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	38,1(1,5")
8 244 04 002	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	1.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 244 04 004	Kombi-Plandrehalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.840
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 04 006	Doppel-Drehhalter Vkt. 19,05 (0,75")	
	Gewicht [kg]:	5.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 04 007	Doppel-Drehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.060
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 04 018	Kombi-Mehrfachdrehhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	5.050
	Zusatzbezeichnung:	y-versetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 253 06 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 19,05 (0,75")	
	Gewicht [kg]:	2.410
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm] 31,75(1,25")/86,36(3,4")
8 253 06 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm] 31,75(1,25")/86,36(3,4")

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 06 002	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 19,05 (0,75")	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm] 60,32(2,375")/114,935(4,525")
8 253 06 003	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 20	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm] 60,32(2,375")/114,935(4,525")
8 253 07 009	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang, Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm]:60,325/112,935
8 253 07 010	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25,4 (1")	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang, Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm]:60,325/112,935
8 253 07 037	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 31,75 (1,25")	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang, Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm]:60,325/112,935
8 253 08 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang, Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15 (0,591")
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm]:60,325/112,935

HAAS

ST-20SS/SSY - Hybrid VB 24

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 02 002	Kombi-Mehrfachdrehhalter 2x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]: 5.080	
	Zusatzbezeichnung: y-versetzt	
	Schafttyp: HYB	
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 15	
	Werkzeugaufnahme: Vkt. 20	
		Vkt. 20
	Kühlmittel: EK	

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>