

Victor
Q 200 T2Y2 -
BMT 55



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide




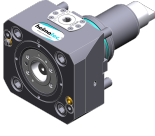
Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures


Gestion numérique des outils

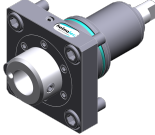
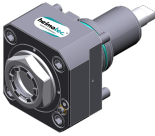


L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

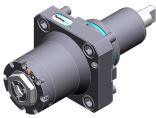



HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 55 038	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 3.050 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 55 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Pression max [bar]: 140
8 010 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 3/4"
	Poids [kg]: 3.390 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 3/4" (19,05mm) Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 55 080	Tête de perçage et de fraisage axiale C 3
	Poids [kg]: 4.240 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 3 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !

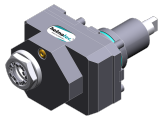
N° d'article	Désignation
8 010 55 120	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 3.190 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 010 56 035	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés
8 010 56 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 3.200 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 56 040	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 3.220 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné

N° d'article	Désignation
8 010 56 047	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	<p>Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné</p>
8 010 56 089	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	<p>Poids [kg]: 3.700 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible</p>
8 010 56 119	Tête de perçage et de fraisage axiale C 4 int
	<p>Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !;</p>
8 013 54 008	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT
	<p>Poids [kg]: 2.480 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT</p>

N° d'article	Désignation
8 013 54 009	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT int
	<p>Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)</p> <p>Taille du cylindre [mm]: 55.00</p> <p>Type d'arbre: BMT</p> <p>Interface de broche: ER 16 A - u-tec</p> <p>Rapport de démultiplication [i]: 1:4</p> <p>Couple max [Nm]: 5</p> <p>Vitesse max [1/min]: 24000</p> <p>Sens de rotation: identique</p> <p>Lubrification: Int/ext</p> <p>Pression max [bar]: 100</p>
8 019 55 050	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	<p>Poids [kg]: 5.000</p> <p>Notation: désaxé; 180° reversible</p> <p>Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)</p> <p>Taille du cylindre [mm]: 55.00</p> <p>Type d'arbre: BMT</p> <p>Interface de broche: ER 25 A - u-tec</p> <p>Rapport de démultiplication [i]: 1:1</p> <p>Couple max [Nm]: 40</p> <p>Vitesse max [1/min]: 8000</p> <p>Sens de rotation: opposé</p> <p>Lubrification: EXT</p> <p>Remarque: roulements renforcés</p> <p>Décalage de l'axe [mm]: 42</p>
8 019 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	<p>Poids [kg]: 5.010</p> <p>Notation: désaxé; 180° reversible</p> <p>Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)</p> <p>Taille du cylindre [mm]: 55.00</p> <p>Type d'arbre: BMT</p> <p>Interface de broche: ER 25 A - u-tec</p> <p>Rapport de démultiplication [i]: 2:1</p> <p>Couple max [Nm]: 50</p> <p>Vitesse max [1/min]: 3000</p> <p>Sens de rotation: opposé</p> <p>Lubrification: EXT</p> <p>Remarque: roulements renforcés</p> <p>Décalage de l'axe [mm]: 42</p>
8 019 55 052	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	<p>Poids [kg]: 5.020</p> <p>Notation: désaxé; 180° reversible</p> <p>Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)</p> <p>Taille du cylindre [mm]: 55.00</p> <p>Type d'arbre: BMT</p> <p>Interface de broche: ER 25 A - u-tec</p> <p>Rapport de démultiplication [i]: 1:3</p> <p>Couple max [Nm]: 16</p> <p>Vitesse max [1/min]: 18000</p> <p>Sens de rotation: opposé</p> <p>Lubrification: EXT</p> <p>Remarque: roulements renforcés</p> <p>Décalage de l'axe [mm]: 42</p>

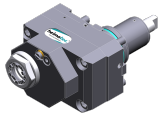
N° d'article	Désignation
--------------	-------------

8 019 55 053

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT

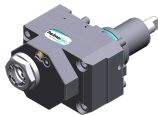
Poids [kg]:	4.980
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:2
Couple max [Nm]:	25
Vitesse max [1/min]:	16000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	EXT
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 054

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int

Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	40
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 056

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int

Poids [kg]:	6.130
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:3
Couple max [Nm]:	16
Vitesse max [1/min]:	18000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 057

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int

Poids [kg]:	6.060
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:2
Couple max [Nm]:	25
Vitesse max [1/min]:	16000

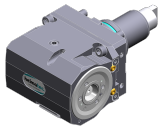
N° d'article

Désignation

Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 030 54 053 Tête de perçage et de fraisage radiale ER 16 AX UT int



Poids [kg]:	7.290
Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:4
Couple max [Nm]:	5
Vitesse max [1/min]:	24000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Distance au centre [mm]:	70




8 030 55 058 Tête de perçage et de fraisage radiale C 3




Poids [kg]:	7.560
Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	heimatec Capto(TM) C 3
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	25
Vitesse max [1/min]:	8000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	EXT
Remarque:	Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil !
Distance au centre [mm]:	70

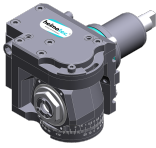
8 030 55 067 Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int

Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:3
Couple max [Nm]:	12
Vitesse max [1/min]:	18000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Distance au centre [mm]:	80




N° d'article	Désignation
8 030 55 068	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 6.360
	Notation: 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 80
8 030 55 069	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 6.365
	Notation: 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:3
	Couple max [Nm]: 12
	Vitesse max [1/min]: 18000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 80
8 030 55 102	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 6.900
	Notation: 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 70
8 030 55 120	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 70

N° d'article	Désignation
8 030 55 175	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 60
8 030 55 176	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 6.500 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 60
8 030 56 052	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 70
8 030 56 056	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 7.150 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 70

N° d'article	Désignation
8 030 56 172	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 6.830
	Notation: 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 3000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: Roulements combiné
	Distance au centre [mm]: 70
8 030 56 274	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 6.720
	Notation: 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 70
8 039 55 036	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 7.110
	Notation: 180° reversible
	Insert pour: Principale and sub spindle
	Version: à double tête
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique/opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 70
8 039 55 051	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 7.000
	Version: à double tête
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 12000

N° d'article	Désignation
	Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 60
8 039 56 022	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 7.000 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 70
8 039 56 035	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 6.970 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête, special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: no Remarque: Opération uniquement avec air comprimé, pas de lubrifiant Distance au centre [mm]: 70
8 043 54 006	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16 AX UT
	Poids [kg]: 5.940 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35



N° d'article	Désignation	
8 043 54 013	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16 AX UT	
	Poids [kg]:	6.320
	Notation:	désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	12
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	50
	Décalage de l'axe [mm]:	35
8 043 55 005	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT	
	Poids [kg]:	6.170
	Notation:	désaxé, 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	50
	Décalage de l'axe [mm]:	35
8 043 55 009	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25AX UTIK	
	Poids [kg]:	6.320
	Notation:	désaxé, 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	50
	Décalage de l'axe [mm]:	35
8 043 55 027	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT	
	Poids [kg]:	6.180
	Notation:	désaxé, 180° reversible
	Version:	at 45° position can be pinned
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec




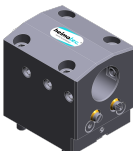
N° d'article	Désignation
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 053 54 030	Tête de perçage radiale multibroche ER 16 AXUT int
	Poids [kg]: 6.880 Notation: 180° reversible Version: 2-spindles Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 8 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Distance au centre [mm]: 70
8 200 02 003	Plaque de protection
	Poids [kg]: 0.361 Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT
8 202 00 009	Plaque de base logement longitudinal FN 12
	Poids [kg]: 1.140 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Interface FN 12 Lubrification: EXT
8 224 03 003	Porte-outil à tronçonner SH 32
	Poids [kg]: 1.810 Notation: 180° reversible Insert pour: Lame de tronçonnage 32 Version: Serrage d'outil sur le côté du revolver Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: EXT

Victor

Q 200 T2Y2 - BMT 55

heimatec®

N° d'article	Désignation	
8 224 04 002	Porte-outil combiné sq. 20	
	Poids [kg]: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification:	3.460 BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 20 EXT
8 224 04 062	Porte-outil combiné sq. 20 int	
	Poids [kg]: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque:	3.020 BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 20 Sq. 20 Int/ext 100 Key rail
8 224 05 003	Porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification:	3.620 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25 EXT
8 224 05 005	Porte-outil combiné sq. 1"	
	Poids [kg]: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification:	3.560 BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 1" (25,4mm) EXT
8 224 05 015	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque:	3.780 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25/20 EXT 80 avec plaque pour sq. 20
8 224 05 023	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Remarque:	3.150 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25/20 EXT avec plaque pour sq. 20



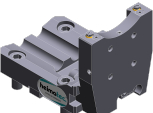
N° d'article	Désignation	
8 240 07 024	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 1 1/4"	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	5.760 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 1 1/4" (31,75mm) Int/ext 70
8 240 07 069	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 25	
	Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 25 Int/ext 70
8 240 08 002	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	5.810 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 32 Int/ext 70
8 240 08 009	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 1 1/2"	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	5.470 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 1 1/2" (38,1mm) Int/ext 70
8 240 09 009	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Distance au centre [mm]:	5.640 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 40 Int/ext 80 70

Victor

Q 200 T2Y2 - BMT 55



heimatec®

N° d'article	Désignation	
8 244 05 003	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]:	5.340 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25 EXT 80
8 244 05 006	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 1"	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification:	5.310 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 1" (25,4mm) EXT
8 251 05 001	Double porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]:	7.700 Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25 Sq. 25 Sq. 25 Sq. 25 EXT 80
8 253 07 011	Double porte-foret Ø 25	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque: Distance au centre [mm]:	6.770 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 25 Ø 25 Int/ext 80 Vérifier l'utilisabilité; respecter la longueur de l'outil 52/97
8 253 07 031	Double porte-foret Ø 1"	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	7.620 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 1" (25,4mm) Ø 1" (25,4mm) Int/ext 52/97

N° d'article	Désignation	
8 253 07 047	Double porte-foret Ø 25	
	Poids [kg]:	6.940
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Ø 25
		Ø 25
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	44/87
8 253 08 002	Double porte-foret Ø 32	
	Poids [kg]:	6.340
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Ø 32
		Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	44/87
8 259 04 007	Porte-outil à usage multiple sq. 20	
	Poids [kg]:	8.180
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Version:	Special
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	Int/ext
8 320 03 008	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int	
	Poids [kg]:	1.790
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70
8 320 03 025	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int	
	Poids [kg]:	1.910
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70
	Remarque:	Serrage d'outil internal

Victor

Q 200 T2Y2 - BMT 55

N° d'article	Désignation
8 320 09 001	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable 845 int
	Poids [kg]: 1.730
	Notation: 180° reversible
	Type d'arbre: BMT
	Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:  System 845
	Lubrification: INT
	Pression max [bar]: 70



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T+49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com