WERKZEUGKATALOG

heimatec®

# Victor

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

11/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



11/2026

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

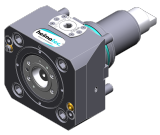
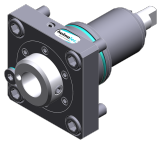
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 55 038** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.050 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 55 039** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| **8 010 55 051** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.390 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 55 057** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 55 080** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 3** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.240 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 55 120** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.190 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 56 035** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 56 039** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

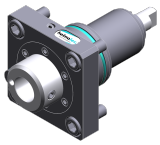
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|---|---|

**8 010 56 047** **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**



| | |
|---|---|
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |
| Hinweis: | Kombilagerung |

**8 010 56 089** **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**



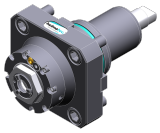
| | |
|---|---|
| Gewicht [kg]: | 3.700 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 100 |
| Hinweis: | Trockenlauf möglich |

**8 010 56 119** **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK**



| | |
|---|---|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 100 |
| Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !; |

**8 013 54 008** **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**



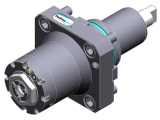
| | |
|---|---|
| Gewicht [kg]: | 2.480 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:4 |
| Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

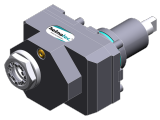
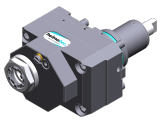
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 013 54 009** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 019 55 050** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 051** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.010 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 052** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.020 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

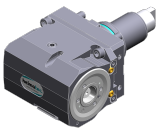
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 55 053** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 16000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 054** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 056** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.130 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 057** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 16000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 030 54 053** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.290 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 030 55 058** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 030 55 067** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|---|---|

**8 030 55 102** **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



| | |
|---|---|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 70 |

**8 030 55 120** **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



| | |
|---|---|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 70 |

**8 030 55 175** **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



| | |
|---|---|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 60 |

**8 030 55 176** **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



| | |
|---|---|
| Gewicht [kg]: | 6.500 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| **8 030 56 056** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.150 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 030 56 172** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 030 56 274** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 039 55 036** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 039 55 051** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.000 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| **8 039 56 022** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 039 56 035** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.970 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig, sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | Betrieb nur mit Sperrluft, kein Kühlmittel |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

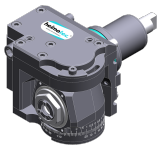
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

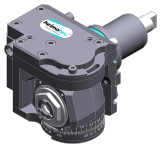
| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|---|---|

**8 043 54 006** **Schwenkkopf +110°/-20° verst ER16 AX UT**



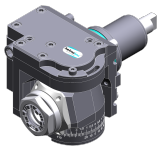
| | |
|---|---|
| Gewicht [kg]: | 5.940 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 50 |
| Achsversatz [mm]: | 35 |

**8 043 54 013** **Schwenkkopf +110°/-20° verst ER16 AX UT**



| | |
|---|---|
| Gewicht [kg]: | 6.320 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 50 |
| Achsversatz [mm]: | 35 |

**8 043 55 005** **Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25 AX UT**



| | |
|---|---|
| Gewicht [kg]: | 6.170 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt, 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 50 |
| Achsversatz [mm]: | 35 |

**8 043 55 009** **Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25AX UTIK**



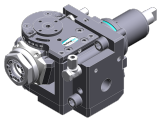
| | |
|---|---|
| Gewicht [kg]: | 6.320 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt, 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

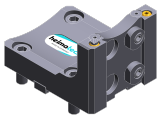
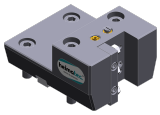
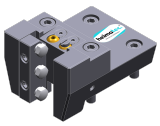
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 55 027** | **Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.180 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt, 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | unter 45° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 053 54 030** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AXUT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.880 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 200 02 003** | **Abdeckplatte** | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.361 |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 202 00 009** | **Grundhalter Längsaufnahme FN 12** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 03 003** | **Abstechhalter SH 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.810 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 04 002** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.460 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 04 062** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.020 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20<br>Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 05 003** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 05 005** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.560 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 05 015** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | mit Unterlegleiste für Vkt. 20 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 05 023** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.150 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | mit Unterlegleiste für Vkt. 20 |
| **8 224 05 029** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 05 035** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 229 06 004** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 38 |
| **8 229 06 009** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 38 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

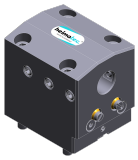
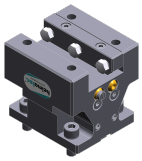
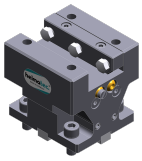
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 06 043** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 240 06 046** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 240 06 061** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 240 06 062** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 240 07 024** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

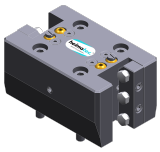
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 07 069** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 240 08 002** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 240 08 009** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.470 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 240 09 009** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| **8 244 05 003** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 244 05 006** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.310 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

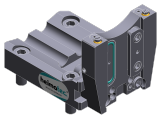
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 05 001** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.700 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 251 05 012** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 253 07 011** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.770 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten |
| | Mittenmaß [mm]: | 52/97 |
| **8 253 07 031** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 52/97 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 253 07 047** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 44/87 |
| **8 253 08 002** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 44/87 |
| **8 259 04 007** | **Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.180 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 320 02 014** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.660 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 03 008** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Q 200 T3Y3 - BMT 55

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|---|---|

**8 320 09 001** **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**



| | |
|---|---|
| Gewicht [kg]: | 1.730 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Schafttyp: | BMT |
| Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| Kühlmittel: | IK |
| Druck max [bar]: | 70 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

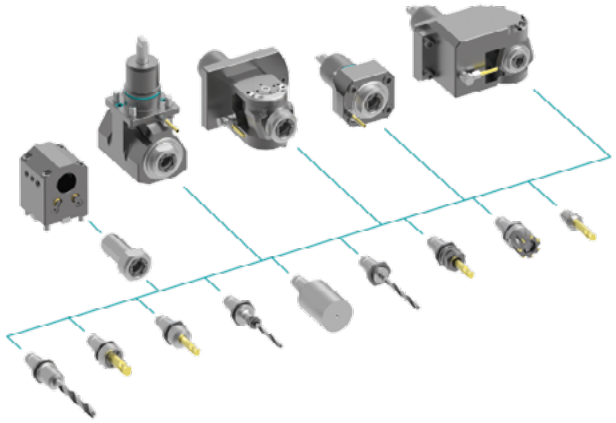
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

## heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

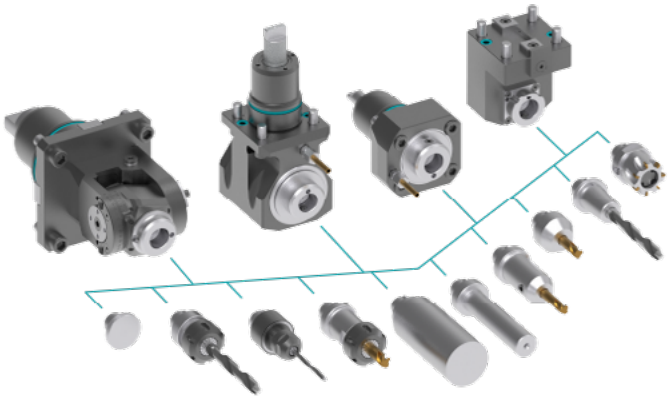
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

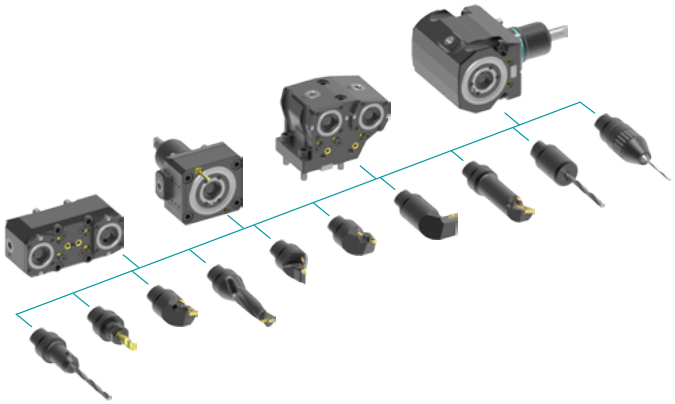
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

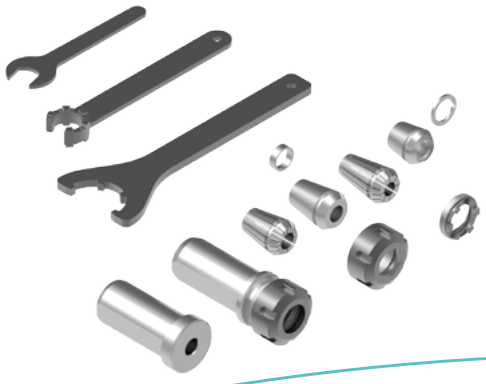
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



11/2026




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026