

Mazak
QTU 100
M/MY/MS/MSY -
BMT 68



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung


Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 66 074	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.480
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 66 075	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.720
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 086	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 67 076	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	3.670
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 67 077	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 013 64 010	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 65 018	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 020	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.820
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 66 021	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.340
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 030 65 053	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 65 082	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 66 093	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.520
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	80



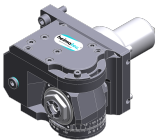
QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 66 094	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 67 097	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 031 66 028	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27	
	Gewicht [kg]:	8.930
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 033 66 016	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
	Achsversatz [mm]:	50

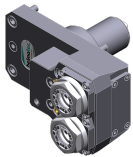
QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 033 66 017	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	10.140
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
	Achsversatz [mm]:	50
8 037 62 000	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10	
	Gewicht [kg]:	6.210
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 10
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	92
8 037 65 016	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Ausführung:	360° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	92
8 039 66 053	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.980
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50


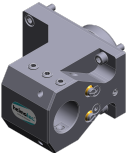
QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 040 64 014	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.700
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	80
8 043 64 005	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER16AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	8.040
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	65
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 65 013	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.180
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
	Achsversatz [mm]:	35

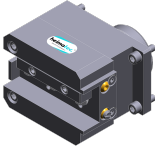

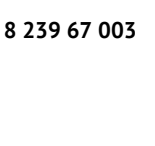



QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 65 020	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	8.250
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
	Achsversatz [mm]:	35
8 050 64 014	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.750
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	sonder, 2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 050 65 031	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.540
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig; Y-veretzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	77
8 200 64 000	Abdeckplatte 86,0x143,0x 10,0	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT






QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 202 60 000	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	32
8 214 63 000	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	3.920
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 214 65 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 230 67 002	Aufnahmehalter HT 5	
	Gewicht [kg]:	6.220
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	87
8 230 68 001	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	6.530
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 230 69 002	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	6.780
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	95
8 230 69 004	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	6.350
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	87




QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 234 65 001	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
		
	Gewicht [kg]:	8.230
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	73
8 234 65 004	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
		
	Gewicht [kg]:	8.220
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	73
8 239 67 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
		
	Gewicht [kg]:	8.450
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 239 67 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
		
	Gewicht [kg]:	8.380
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 239 67 002	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
		
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 239 67 003	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1" IK	
		
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100

QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung		
	8 239 67 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
		Gewicht [kg]:	8.200
		Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
		Schaftgröße [mm]:	68.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	95	
	8 239 69 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40	
		Gewicht [kg]:	7.840
		Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
		Schaftgröße [mm]:	68.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Ø 40
		Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	95	
	8 251 65 003	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
		Gewicht [kg]:	9.030
		Schaftgröße [mm]:	68.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25
		Kühlmittel:	EK
	8 253 69 000	Mehrfach-Bohrstangenhalter 2 x Ø 40	
		Gewicht [kg]:	7.660
		Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
		Ausführung:	Y-versetzt
		Schaftgröße [mm]:	68.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Ø 40 Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK	
	Mittenmaß [mm]:	95	
	Achsversatz [mm]:	15/45	
	8 259 65 004	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25	
		Gewicht [kg]:	7.230
		Einsatz für:	Hauptspindel
		Ausführung:	Y-versetzt
		Schaftgröße [mm]:	68.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25 Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK	

QTU 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 65 006	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	11.480
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 259 68 000	Mehrfach-Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	9.520
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32 Ø 32 Ø 32 Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	95
	Achsversatz [mm]:	15/45
8 320 63 001	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 69 000	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK	
	Schaftgröße [mm]:	68.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>