

Doosan
S 310 SML



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 24 067 Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14

Ausführung:	Sonder
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	30.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 14
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung, Sonderlängenmaß

8 010 25 090 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25



Gewicht [kg]:	1.580
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	30.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	rundes Gehäuse ø 68

8 010 25 091 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK



Gewicht [kg]:	1.830
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	30.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	rundes Gehäuse ø 68

8 010 25 118 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]:	1.780
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	30.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 25 119

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 1.780
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: rundes Gehäuse ø 68

8 013 22 000

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6

Ausführung: links
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 6
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 8
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 013 24 014

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10

Ausführung: links
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 10
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 8
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 013 25 004

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25

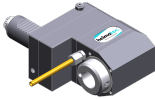
Gewicht [kg]: 4.440
 Ausführung: links
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 40
 Drehzahl max [1/min]: 3000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 25 007	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 014 25 002	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 030 25 087	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 25 092	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.520
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 25 113	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.440
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 25 118	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS IK	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 25 126	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.980
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 25 136	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 25 242	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.760
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 25 267	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.150
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 25 280	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	64
8 030 25 323	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.750
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 26 140	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK-Luft	
	Gewicht [kg]:	4.680
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK-Luft
	Druck max [bar]:	10
	Mittenmaß [mm]:	85
8 031 24 029	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 031 24 046	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	3.220
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	64
8 033 25 032	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
8 033 25 069	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	97
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 033 26 008	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 033 26 015	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK-Luft	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK-Luft
	Druck max [bar]:	10
	Mittenmaß [mm]:	85
8 036 25 008	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 036 25 038	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
8 036 26 038	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
8 039 25 054	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.070
	Ausführung:	doppelspindlig; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85

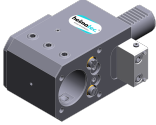
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 25 070	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.330
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 039 26 025	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Ausführung:	doppelspindlig; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 040 24 059	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 075	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 24 077	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 078	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 079	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 081	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 24 084	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.440
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 087	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 108	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.470
	Ausführung:	links, unter +45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 25 021	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.630
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 25 022	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.650
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 25 032	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.660
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 25 038	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.890
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 25 040	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
8 210 26 011	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	1.270
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
8 210 26 012	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
8 230 25 016	Bohrstangenhalter Ø 16	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts/links
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 230 26 027	Bohrstangenhalter Ø 20	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 230 27 057	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.110
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 230 28 022	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	8 230 29 003 Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	3.900
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung	
Mittenmaß [mm]:	85	
8 239 25 014 Doppel-Spannzangenhalter ER 25		
Schaftgröße [mm]:	30.00	
Schafttyp:	VDI	
Werkzeugaufnahme:	ER 25	
Kühlmittel:	IK/EK	
Mittenmaß [mm]:	85	
8 239 28 002 Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32		
Gewicht [kg]:	5.570	
Schaftgröße [mm]:	30.00	
Schafttyp:	VDI	
Werkzeugaufnahme:	Ø 32	
Kühlmittel:	IK/EK	
Mittenmaß [mm]:	85	
8 251 24 002 Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20		
Gewicht [kg]:	4.600	
Schaftgröße [mm]:	30.00	
Schafttyp:	VDI	
Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20	
Kühlmittel:	EK	
8 253 28 005 Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32		
Gewicht [kg]:	4.660	
Schaftgröße [mm]:	30.00	
Schafttyp:	VDI	
Werkzeugaufnahme:	Ø 32	
	Ø 32	
Kühlmittel:	IK/EK	
Mittenmaß [mm]:	60/102	



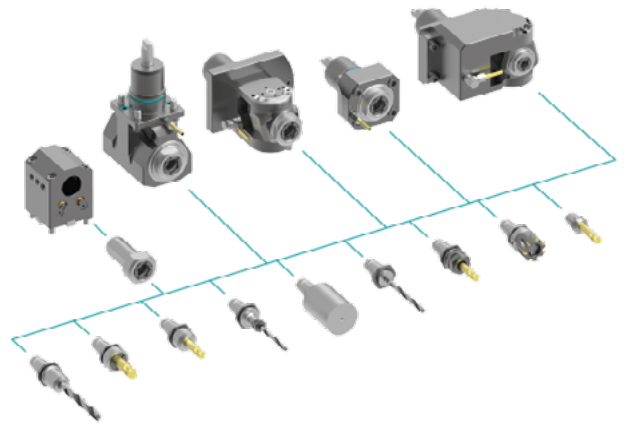
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>