

SPINNER
TC 82-MC - VDI
30



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.


heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.


Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.


SPINNER
TC 82-MC - VDI 30

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 24 054 Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 12
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 12
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 25 002 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25

 Gewicht [kg]: 1.470
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK


8 010 25 033 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

 Gewicht [kg]: 1.670
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: rundes Gehäuse Ø 68


8 010 25 063 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK

 Gewicht [kg]: 1.750
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25


SPINNER


TC 82-MC - VDI 30

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

	8 010 25 102	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
		Gewicht [kg]:	1.740
		Werkzeugantrieb:	Kupplung
		Schaftgröße [mm]:	30.00
		Schafttyp:	VDI
		Werkzeugaufnahme:	ER 25
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	25
		Drehzahl max [1/min]:	8000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung	

	8 010 25 121	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
		Gewicht [kg]:	1.680
		Werkzeugantrieb:	Kupplung
		Schaftgröße [mm]:	30.00
		Schafttyp:	VDI
		Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	16
		Drehzahl max [1/min]:	8000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung	

	8 010 26 022	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4	
		Gewicht [kg]:	1.440
		Werkzeugantrieb:	Kupplung
		Schaftgröße [mm]:	30.00
		Schafttyp:	VDI
		Werkzeugaufnahme:	HT 4
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	25
		Drehzahl max [1/min]:	8000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	EK

	8 010 26 025	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
		Gewicht [kg]:	1.690
		Werkzeugantrieb:	Kupplung
		Schaftgröße [mm]:	30.00
		Schafttyp:	VDI
		Werkzeugaufnahme:	HT 4
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	25
		Drehzahl max [1/min]:	8000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25	

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 011 24 001	Axial-Fräskopf Kombidor 16	
	Gewicht [kg]:	1.980
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidor 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 011 25 001	Axial-Fräskopf Kombidor 22	
	Gewicht [kg]:	2.420
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidor 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 012 24 004	Axial-Gewindebohrkopf ER 20	
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 24 002	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AS	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 24 015	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AS	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	15000

SPINNER
TC 82-MC - VDI 30

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 24 025	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.640
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 25 009	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	60
8 019 25 030	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.070
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 25 042	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.060
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

SPINNER

TC 82-MC - VDI 30

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 25 060	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 030 24 033	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Gewicht [kg]:	2.620
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	54
8 030 24 106	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.580
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	54
8 030 25 023	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	2.660
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

SPINNER

TC 82-MC - VDI 30

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	54
8 030 25 082	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	2.880
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	54
8 030 25 236	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.030
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	54
8 030 25 269	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	54
8 030 26 033	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	2.600
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000

SPINNER

TC 82-MC - VDI 30

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	54
8 030 26 059	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	54
8 031 24 037	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	2.820
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	54
8 033 24 007	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 033 25 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.400
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25

SPINNER

TC 82-MC - VDI 30

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 033 25 017	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.610
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 033 25 030	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 033 25 061	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.400
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 033 25 088	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.550
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 033 26 025	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	87
8 033 26 058	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 033 26 059	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	75	
8 033 26 060	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 033 26 061	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 037 29 027	Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 10-22	
	Gewicht [kg]:	9.320
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Wechselbare Fräserwelle
	Übersetzung [i]:	3:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	2000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Fräserwelle
8 040 25 026	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.560
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
8 053 23 002	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	4.160
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1,5
	Drehmoment max [Nm]:	2/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

SPINNER
TC 82-MC - VDI 30

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Hinweis: verstärkte Lagerung

8 210 26 011	Aufnahmehalter HT 4 IK
	Gewicht [kg]: 1.270
	Ausführung: rechts
	Schaftgröße [mm]: 30.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 4
	Kühlmittel: IK/EK

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>