WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Nakamura

STS-40

10/2026



Hightech von heimatec -
Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

10/2026

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 66 058	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 059	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.650
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 060	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.680
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich
8 010 67 030	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

STS-40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 67 079	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 67 080	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.650
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 68 005	**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 68 006	**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 68 016	**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 65 022	**Axial-Fräskopf Kombidorn 22**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 65 024	**Axial-Fräskopf Kombidorn 22 IK**	
	Gewicht [kg]:	6.990
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 66 012	**Axial-Fräskopf Kombidorn 27 IK**	
	Gewicht [kg]:	7.090
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung

10/2026
© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

STS-40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 011 67 007	**Axial-Fräskopf Kombidorn 32 IK**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 019 66 018	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	10.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60
8 019 66 023	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60
8 019 67 012	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 66 040	**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	12.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 66 071	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	11.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 66 262	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	8.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 67 036	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	12.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	ungleich

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 68 001	**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 68 002	**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK**	
	Gewicht [kg]:	13.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 031 65 003	**Winkel-Fräskopf Kombidorn 22**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 031 66 000	**Winkel-Fräskopf Kombidorn 27**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 039 65 003	**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16**	
	Gewicht [kg]:	15.960
	Zusatzbezeichnung:	45° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 039 65 004	**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK**	
	Gewicht [kg]:	15.960
	Zusatzbezeichnung:	45° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
8 039 65 006	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25**	
	Gewicht [kg]:	27.800
	Zusatzbezeichnung:	7,125° abgewinkelt
	Einsatz für:	Innenbearbeitung
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 039 66 012	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	90
8 040 65 009	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	7.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80,5
8 040 65 014	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	6.820
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80,5
8 202 20 019	**Grundhalter Längsaufnahme FN 12**	
	Gewicht [kg]:	2.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	20
8 224 22 000	**Abstechhalter Vkt. 25 - Z 3431**	
	Gewicht [kg]:	2.380
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 23 000	**Abstechhalter SH 32 - Z 3431-2**	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 25 012	**Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25**	
	Gewicht [kg]:	4.680
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 225 22 000	**Abstechhalter Vkt. 25**	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Einsatz für:	linksschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 240 28 001	**Bohrstangenhalter Ø 32**	
	Gewicht [kg]:	8.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 28 002	**Bohrstangenhalter Ø 32**	
	Gewicht [kg]:	11.740
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 29 004	**Bohrstangenhalter Ø 40 - R 3417**	
	Gewicht [kg]:	8.060
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 29 028	**Bohrstangenhalter Ø 2"**	
	Gewicht [kg]:	9.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 29 030	**Bohrstangenhalter Ø 40**	
	Gewicht [kg]:	10.420
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 244 22 000	**Plandrehhalter Vkt.25**	
	Gewicht [kg]:	5.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 244 22 001	**Plandrehhalter Vkt.25**	
	Gewicht [kg]:	5.580
	Ausführung:	sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit 2. Kühlmitteldüse
8 251 22 001	**Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25**	
	Gewicht [kg]:	5.260
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 253 28 000	**Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32**	
	Gewicht [kg]:	8.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/122,5
8 253 29 000	**Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 40**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/122,5

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 29 023	**Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**	
	Gewicht [kg]:	2.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	HORN System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
8 320 29 024	**Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	HORN System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

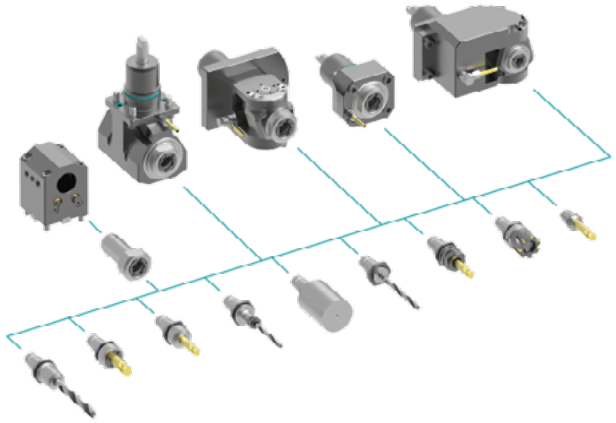
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

heimatec.u-tec®

heimatec.de
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

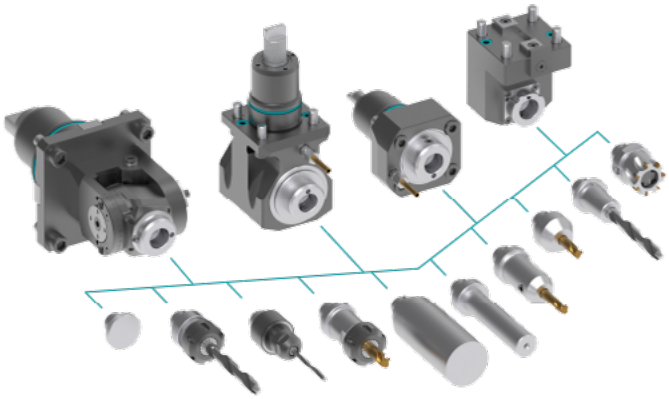
Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

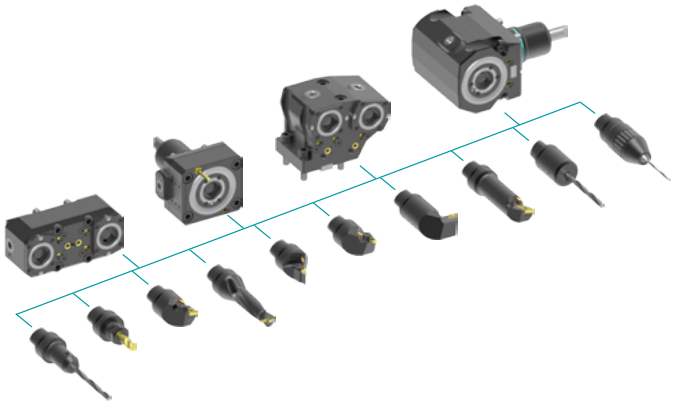
Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

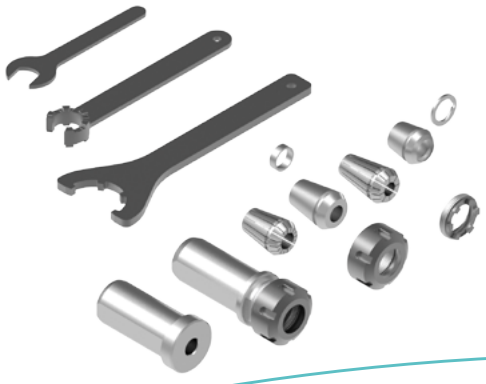
Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

10/2026