

Victor

Vturn A 16

CM/SCM/YCM/YSC



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme




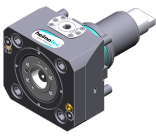
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

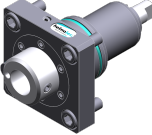
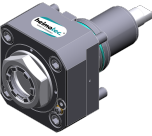

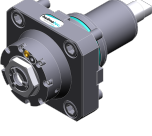
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

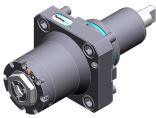



heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.


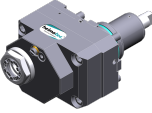
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 55 038	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.050
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 55 039	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
8 010 55 051	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.390
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 55 080	Axial-Bohr- und Fräskopf C 3	
	Gewicht [kg]:	4.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 55 120	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.190
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 56 035	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 56 039	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 56 040	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.220
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung





Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 56 047	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 56 089	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 56 119	Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !;
8 013 54 008	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.480
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK




Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 54 009	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 019 55 050	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 051	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.010
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 052	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.020
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 55 053	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.980
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 054	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 056	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.130
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 057	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.060
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	16000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 030 54 053	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	70
8 030 55 058	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3	
	Gewicht [kg]:	7.560
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
8 030 55 067	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80




Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 55 068	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 55 069	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.365
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 55 102	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 030 55 120	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	70



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 55 175	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
		
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 55 176	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
		
	Gewicht [kg]:	6.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 56 052	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
		
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
8 030 56 056	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
		
	Gewicht [kg]:	7.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 56 172	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.830
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
8 030 56 274	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 039 55 036	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.110
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
8 039 55 051	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.000
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 039 56 022	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
8 039 56 035	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig, sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Betrieb nur mit Sperrluft, kein Kühlmittel
	Mittenmaß [mm]:	70
8 043 54 006	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.940
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 54 013	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.320
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 55 005	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.170
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 55 009	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	6.320
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 55 027	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.180
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
	Ausführung:	unter 45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 053 54 030	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AXUT IK	
	Gewicht [kg]:	6.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	70
8 200 02 003	Abdeckplatte	
	Gewicht [kg]:	0.361
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
8 202 00 009	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	1.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
8 224 03 003	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.810
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK

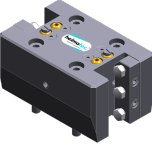
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 04 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.460
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 062	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	3.020
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 05 003	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 05 005	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 05 015	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	mit Unterlegleiste für Vkt. 20
8 224 05 023	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	3.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Unterlegleiste für Vkt. 20



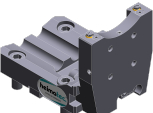
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 07 024	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	5.760
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 240 07 069	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 240 08 002	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	5.810
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 240 08 009	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	5.470
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 240 09 009	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	5.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	70

Victor

Vturn A 16 CM/SCM/YCM/YSCM

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 244 05 003	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	5.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 244 05 006	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	5.310
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 05 001	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	7.700
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 253 07 011	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	6.770
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25 Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten
	Mittenmaß [mm]:	52/97
8 253 07 031	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	7.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm) Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	52/97

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 07 047	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	6.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	44/87
8 253 08 002	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	6.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	44/87
8 259 04 007	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	8.180
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
8 320 03 008	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.790
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 03 025	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.910
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend

Victor

Vturn A 16 CM/SCM/YCM/YSCM

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 320 09 001

Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK



Gewicht [kg]:

1.730

Zusatzbezeichnung:

180° umsetzbar

Schafttyp:

BMT

Masch. Seit. Aufnahme:

Zentrierfeder b 15

Werkzeugaufnahme:

 System 845

Kühlmittel:

IK

Druck max [bar]:

70



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>