

Mazak

**SQT 28 M/MS**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

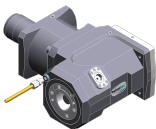
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 57 020</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 57 085</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 011 55 010</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidor 22</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidor 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 018 56 000</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	14.940
	Zusatzbezeichnung:	y-verstellbar ± 50 mm
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 CL
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 019 56 005</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 CL IK</b>	
	Gewicht [kg]:	14.220
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 019 57 000</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL</b>	
	Gewicht [kg]:	14.240
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 019 57 005</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b>	
	Gewicht [kg]:	12.160
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 019 57 010</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1,5
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 019 57 012</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b>	
	Gewicht [kg]:	12.160
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40
	Übersetzung [i]:	1:1,5
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 019 57 047</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	13.800
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 019 57 049</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 019 57 075</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40 inch</b>	
	Gewicht [kg]:	12.330
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40 inch
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 019 58 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>	
	Gewicht [kg]:	12.940
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 58 003</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 019 59 000</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 7 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 7
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 019 59 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 7</b>	
	Gewicht [kg]:	13.440
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 7
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
<b>8 030 57 016</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b>	
	Gewicht [kg]:	14.600
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	160

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 57 045</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 030 57 068</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	17.350
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 030 57 077</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	17.420
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 030 57 078</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	16.380
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 030 57 082</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 030 57 119</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	14.890
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 58 011</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	16.150
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 030 58 012</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 030 58 014</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	15.920
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 030 59 000</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 7 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	17.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 7
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 031 54 019</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	15.260
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 1/2" (12,7mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	160
<b>8 039 56 027</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	14.830
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	160

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 040 55 009</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.570
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 55 021</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.540
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 200 51 007</b>	<b>Verschlussstopfen Ø 50x75</b>	
	Gewicht [kg]:	2.020
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 202 50 003</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	5.040
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	58
<b>8 214 53 000</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbare Spannschaftaufnahme
<b>8 214 53 001</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	4.890
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbare Spannschaftaufnahme
<b>8 214 55 001</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	11.070
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 214 55 002</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	11.560
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 214 55 007</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	11.040
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 214 56 000</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 32</b>	
	Gewicht [kg]:	12.000
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 230 57 000</b>	<b>Aufnahmehalter ABS 80 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	18.920
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ABS 80
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
<b>8 230 58 001</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	14.460
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 230 58 004</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
<b>8 230 59 000</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>	
	Gewicht [kg]:	14.140
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
<b>8 230 59 001</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	14.220
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
<b>8 230 59 008</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 60</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 60
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
<b>8 230 59 009</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
<b>8 230 59 011</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 60</b>	
	Gewicht [kg]:	14.240
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 60
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175
<b>8 230 59 016</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>	
	Gewicht [kg]:	14.070
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	175

Mazak

SQT 28 M/MS

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 230 59 029</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 50 - geschlitz</b>	
	Gewicht [kg]:	19.950
	Ausführung:	geschlitz
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	175
<b>8 234 55 000</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	12.960
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 56 000</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 32</b>	
	Gewicht [kg]:	15.150
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 239 59 000</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	17.980
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 320 53 008</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.650
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 53 010</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.810
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>