

heimatec®

Nakamura  
**Super Mill**  
**WT-150**



# Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits\* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

## \*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
<b>8 010 65 011</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 16</b>
	Poids [kg]: 3.580
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Taper roller bearings
<b>8 010 66 032</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32</b>
	Poids [kg]: 2.800
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
<b>8 010 66 038</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32</b>
	Poids [kg]: 2.800
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
<b>8 010 66 055</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20 int</b>
	Poids [kg]: 2.850
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés

N° d'article	Désignation
<b>8 010 66 070</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20</b>
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
<b>8 010 66 076</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT</b>
	Poids [kg]: 3.470
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 5000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Roulements combiné
<b>8 010 66 077</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int</b>
	Poids [kg]: 3.550
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 5000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: Roulements combiné
<b>8 010 66 078</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20 int</b>
	Poids [kg]: 3.910
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: Roulements combiné

N° d'article	Désignation
<b>8 010 67 031</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5</b>
	Poids [kg]: 2.820
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
<b>8 010 67 032</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int</b>
	Poids [kg]: 2.720
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés
<b>8 011 64 001</b>	<b>Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16</b>
	Poids [kg]: 3.540
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Taper roller bearings
<b>8 011 64 008</b>	<b>Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 3/4"</b>
	Poids [kg]: 3.580
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 3/4" (19,05mm)
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Taper roller bearings

N° d'article	Désignation
<b>8 011 66 007</b>	<b>Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 27</b> Poids [kg]: 3.740 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 27 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Taper roller bearings
<b>8 019 64 012</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20 AX UT</b> Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 20 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
<b>8 019 65 008</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int</b> Poids [kg]: 7.750 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
<b>8 019 65 015</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT</b> Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article	Désignation
<b>8 019 65 016</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int</b> Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
<b>8 030 65 019</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 16</b> Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 65
<b>8 030 65 023</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25</b> Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 75
<b>8 030 65 056</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int</b> Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 77

N° d'article	Désignation
<b>8 030 65 058</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT</b> Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 77
<b>8 030 65 059</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT</b> Poids [kg]: 6.750 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 77
<b>8 030 65 060</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int</b> Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 77
<b>8 030 65 072</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT</b> Poids [kg]: 7.220 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65

N° d'article	Désignation
<b>8 030 66 095</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT</b> Poids [kg]: 7.180 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65
<b>8 030 66 100</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int</b> Poids [kg]: 7.500 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65
<b>8 030 66 105</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT</b> Poids [kg]: 7.290 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65
<b>8 030 66 124</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20</b> Poids [kg]: 7.540 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation
	Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 65
<b>8 031 64 004</b>	<b>Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16</b> Poids [kg]: 7.410 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65
<b>8 031 65 005</b>	<b>Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22</b> Poids [kg]: 7.140 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 65
<b>8 037 64 000</b>	<b>Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 16</b> Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage 16 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: no Remarque: strong version avec renforcé bearing Distance au centre [mm]: 87,5
<b>8 037 65 006</b>	<b>Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 22</b> Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: no


N° d'article	Désignation
	Remarque: strong version avec renforcé bearing Distance au centre [mm]: 87,5
<b>8 039 64 005</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 AX</b> Poids [kg]: 7.030 Notation: 45° radiale; 180° reversible Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 20 A Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT
<b>8 040 63 002</b>	<b>Tête pivotante ± 90° adjustable ER 11 AX</b> Poids [kg]: 3.560 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 11 A Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 10 Vitesse max [1/min]: 5000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Note swing dia. of machine Distance au centre [mm]: 55
<b>8 043 64 000</b>	<b>Tête pivotante +100°/-20° adj. ER16 AX UT</b> Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 60 Décalage de l'axe [mm]: 35
<b>8 043 65 001</b>	<b>Tête pivotante +100°/-20° adj. ER25 AX UT</b> Poids [kg]: 8.820 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés

N° d'article	Désignation	
	Distance au centre [mm]:	60
<b>8 043 65 007</b>	<b>Tête pivotante +100°/-20° adj. ER25AX UTIK</b>	
	Poids [kg]:	8.890
	Notation:	désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	65.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	60
	Décalage de l'axe [mm]:	35
<b>8 202 10 007</b>	<b>Plaque de base logement longitudinal FN 12</b>	
	Poids [kg]:	1.060
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubrification:	EXT
<b>8 208 69 003</b>	<b>Mandrin de contrôle BMT 65</b>	
	Poids [kg]:	3.280
	Taille du cylindre [mm]:	65.00
	Type d'arbre:	BMT
<b>8 224 12 012</b>	<b>Porte-outil à tronçonner sq. 25</b>	
	Poids [kg]:	1.470
	Insert pour:	right cutting tools
	Version:	Edge on side of turret
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
<b>8 224 12 013</b>	<b>Porte-outil à tronçonner sq. 25</b>	
	Insert pour:	left cutting tools
	Version:	Edge on center of turret
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
<b>8 224 13 010</b>	<b>Porte-outil à tronçonner SH 32</b>	
	Poids [kg]:	1.580
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil sur le côté du revolver
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT

N° d'article	Désignation	
<b>8 224 13 011</b>	<b>Porte-outil à tronçonner SH 32</b>	
	Poids [kg]:	1.220
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil au milieu revolver
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
<b>8 224 15 004</b>	<b>Porte-outil combiné sq. 25/20</b>	
	Poids [kg]:	3.680
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
		Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20
<b>8 225 12 004</b>	<b>Porte-outil à tronçonner sq. 25</b>	
	Insert pour:	left cutting tools
	Version:	Edge on side of turret
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
<b>8 225 12 005</b>	<b>Porte-outil à tronçonner sq. 25</b>	
	Insert pour:	right cutting tools
	Version:	Edge on center of turret
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
<b>8 240 15 010</b>	<b>Insert drill holder 16 int</b>	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75
<b>8 240 16 013</b>	<b>Insert drill holder 20 int</b>	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75

Nakamura  
Super Mill WT-150

N° d'article	Désignation	
<b>8 240 16 014</b>	<b>Outil de base hydro 20</b>	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Hydro clamp Ø 20
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	70
<b>8 240 17 026</b>	<b>Porte-outils pour barre d'alésage Ø 25</b>	
	Poids [kg]:	4.280
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 25
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
<b>8 240 17 027</b>	<b>Insert drill holder 25 int</b>	
	Poids [kg]:	5.420
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75
<b>8 240 18 023</b>	<b>Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32</b>	
	Poids [kg]:	4.060
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
<b>8 240 18 024</b>	<b>Insert drill holder 32 int</b>	
	Poids [kg]:	5.520
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75
<b>8 240 18 040</b>	<b>Porte-outils pour barre d'alésage Ø 1 1/4"</b>	
	Poids [kg]:	3.960
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75

N° d'article	Désignation	
8 240 19 021	<b>Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40</b>	
	Poids [kg]:	3.700
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 19 022	<b>Insert drill holder 40 int</b>	
	Poids [kg]:	5.220
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 40
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 19 024	<b>Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40</b>	
	Poids [kg]:	5.000
	Version:	reculé
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Front edge Ø 40 on turret center
	Distance au centre [mm]:	75
8 244 12 003	<b>Porte-outil à dresser la face sq. 25</b>	
	Poids [kg]:	4.680
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20
8 249 16 024	<b>Double mandrin à pinces ER 32</b>	
	Poids [kg]:	4.880
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	ER 32
		ER 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
8 251 12 001	<b>Double porte-outil sq. 25</b>	
	Poids [kg]:	5.960
	Insert pour:	right cutting tools
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT

N° d'article	Désignation	
<b>8 251 14 011</b>	<b>Combi multiple holder 6x sq. 20</b>	
	Poids [kg]:	6.940
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	EXT
<b>8 253 17 024</b>	<b>Porte-foret à usage multiple 3x Ø 25</b>	
	Poids [kg]:	5.640
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 25
		Ø 25
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	47,5/82,5
<b>8 259 19 007</b>	<b>Porte-outil multiple Ø 25 and sq. 20</b>	
	Poids [kg]:	7.300
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	82,5
<b>8 263 19 017</b>	<b>Tool holder with rotating centering point</b>	
	Poids [kg]:	6.160
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Taper roller bearings
	Distance au centre [mm]:	65
<b>8 320 13 006</b>	<b>Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int</b>	
	Poids [kg]:	1.680
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70





## heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



## heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



## heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



## heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

**heimatec**<sup>®</sup>

Siège  
**heimatec GmbH**  
Outils de précision  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur  
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T+49 7843 9466 0  
[www.heimatec.com](http://www.heimatec.com)  
[info@heimatec.com](mailto:info@heimatec.com)