WERKZEUGKATALOG

heimatec®

# Victor

# Vturn A 16 CV

09/2026

# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



09/2026

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 25 090** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.580 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 68 |
| **8 010 25 091** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.830 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 68 |
| **8 010 25 118** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.780 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 25 119** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.780 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 68 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 25 021** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.970 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 25 113** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.440 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 25 242** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.760 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 25 267** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.150 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 25 277** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.310 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 030 25 280** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.200 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 031 24 046** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.220 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 033 25 032** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.020 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 036 25 041** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 036 25 042** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 040 24 012** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.470 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Fixierung 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 040 24 032** | **Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.080 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 2 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten |
| | Mittenmaß [mm]: | 97 |
| **8 040 24 035** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Fixierung 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 040 24 059** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.430 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 077** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 078** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 079** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 081** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.450 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 084** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.440 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 087** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 108** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.470 |
| | Ausführung: | links, unter +45° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 25 032** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.660 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 25 038** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.890 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 25 040** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.500 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 200 20 000** | **Verschlussstopfen Z2-30 K** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.060 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 20 002** | **Werkzeughalter A2-30x100** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.120 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 20 005** | **Verschlussstopfen Z2-30 S** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.740 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 20 008** | **Werkzeughalter A2-30x240** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.160 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 23 000** | **Werkzeughalter A1-30x 85** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.900 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 202 23 000** | **Grundhalter Queraufnahme SZ 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.890 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle SZ 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 21 000** | **Werkzeughalter F 30-MK 1** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.960 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 1 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 22 000** | **Werkzeughalter F 30-MK 2** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.880 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 2 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 22 002** | **Werkzeughalter E2-30x 6** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 6 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 23 000** | **Werkzeughalter F 30-MK 3** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.340 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 23 001** | **Werkzeughalter E2-30x 8** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 8 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 23 007** | **Kurzbohrfutter VDI 30x 8** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.940 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 23 009** | **Kurzbohrfutter VDI 30x 8 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.000 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 24 002** | **Werkzeughalter E2-30x12** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 24 003** | **Kurzbohrfutter VDI 30x13** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.100 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 24 010** | **Werkzeughalter E1-30x10** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 24 011** | **Werkzeughalter E1-30x12** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 24 014** | **Kurzbohrfutter VDI 30x13 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.820 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 24 015** | **Werkzeughalter E1-30x14** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 14 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 24 021** | **Werkzeughalter E2-30x14** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 14 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 25 001** | **Werkzeughalter E4-30xER 25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 25 002** | **Werkzeughalter E2-30x16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 25 004** | **Werkzeughalter E1-30x16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 25 009** | **Kurzbohrfutter VDI 30x16** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.100 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 25 013** | **Kurzbohrfutter VDI 30x16 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.880 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 25 016** | **Werkzeughalter E2-30x18** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 18 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 25 017** | **Werkzeughalter E4-30xER 25 - Sonder** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.980 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Sonder |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 25 024** | **Werkzeughalter ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.050 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 26 001** | **Werkzeughalter E1-30x20** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 26 002** | **Werkzeughalter E2-30x20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.380 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 26 005** | **Werkzeughalter E4-30xER 32** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 26 011** | **Aufnahmehalter HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.270 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 27 002** | **Werkzeughalter E2-30x25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 27 005** | **Werkzeughalter E1-30x25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 27 007** | **Werkzeughalter E3-30x C 25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 25 |
| | Kühlmittel: | IK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 27 008** | **Werkzeughalter E4-30xER 40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 27 015** | **Werkzeughalter E2-30x1" Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 28 001** | **Werkzeughalter E1-30x32** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 28 002** | **Werkzeughalter E2-30x32** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 29 001** | **Werkzeughalter E1-30x40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 214 22 000** | **Werkzeughalter C1-30x20/16** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 214 22 001** | **Werkzeughalter C3-30x20/16** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 000** | **Werkzeughalter B3-30x20x40** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 234 22 001** | **Werkzeughalter B1-30x20x40** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 002** | **Werkzeughalter B5-30x20x40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.790 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 003** | **Werkzeughalter B1-30x20x60** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 004** | **Werkzeughalter B3-30x20x60** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 005** | **Werkzeughalter B5-30x20x60** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 006** | **Werkzeughalter B7-30x20x40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.960 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 014** | **Werkzeughalter B1-30x20x80 Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 015** | **Werkzeughalter B1-30x20x90 Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 262 29 000** | **Werkstoffanschlag VDI 30 - Ø 42** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | mitlaufend |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Länge einstellbar 62-95mm |
| **8 262 29 003** | **Werkstoffanschlag VDI 30 - Ø 60** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.180 |
| | Zusatzbezeichnung: | mitlaufend |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Länge einstellbar 62-95mm |
| **8 267 29 000** | **Stangengreifer VDI 30 achsversetzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.450 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Spannbacken 42-65 mm Sonderzubehör |
| **8 274 22 000** | **Werkzeughalter D2-30x20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.220 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 274 22 001** | **Werkzeughalter D1-30x20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.040 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 320 22 018** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.780 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 23 012** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.770 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

# Vturn A 16 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 29 005** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 742 20 000** | **Klemmring Z1- VDI 30** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.420 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

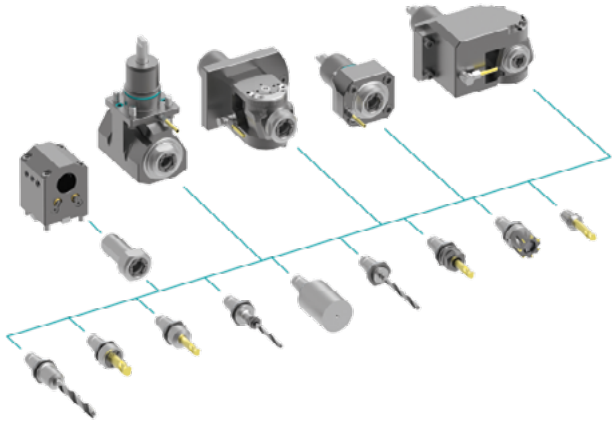
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

# heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

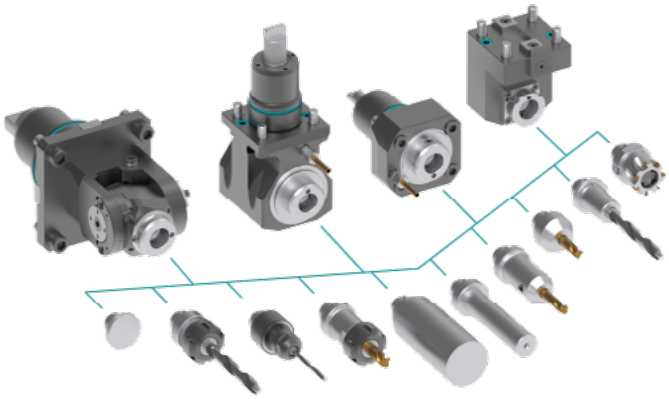
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

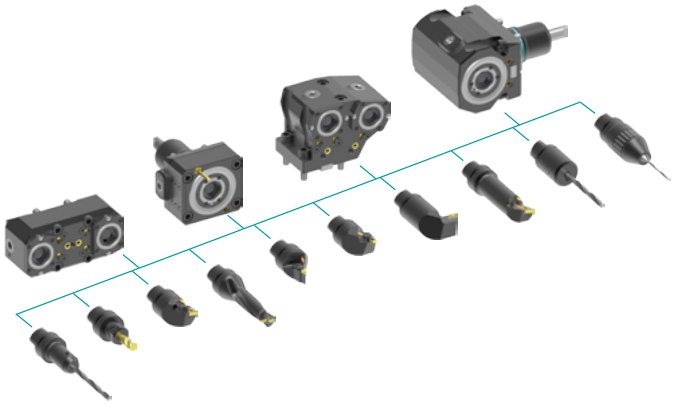
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

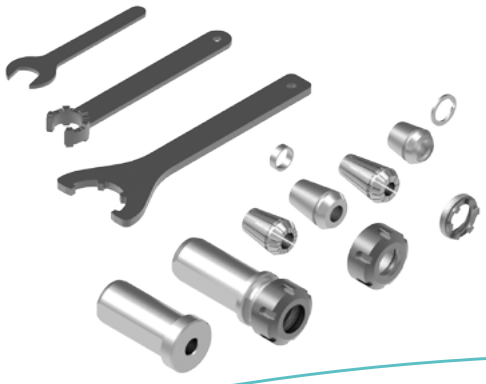
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



09/2026

● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

09/2026