

heimatec®

Nakamura
Super Mill
WY-250



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 65 011	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 16
	Poids [kg]: 3.580
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Taper roller bearings
8 010 66 032	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32
	Poids [kg]: 2.800
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
8 010 66 038	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32
	Poids [kg]: 2.800
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
8 010 66 055	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20 int
	Poids [kg]: 2.850
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés

N° d'article	Désignation
8 010 66 070	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
8 010 66 076	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 3.470
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 5000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Roulements combiné
8 010 66 077	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 3.550
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 5000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: Roulements combiné
8 010 66 078	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20 int
	Poids [kg]: 3.910
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: Roulements combiné

N° d'article	Désignation
8 010 67 031	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5
	Poids [kg]: 2.820
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
8 010 67 032	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int
	Poids [kg]: 2.720
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés
8 011 64 001	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16
	Poids [kg]: 3.540
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Taper roller bearings
8 011 64 008	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 3/4"
	Poids [kg]: 3.580
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 65.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 3/4" (19,05mm)
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Taper roller bearings

N° d'article	Désignation
8 011 66 007	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 27 Poids [kg]: 3.740 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 27 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Taper roller bearings
8 019 64 012	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20 AX UT Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 20 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 65 008	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int Poids [kg]: 7.750 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 65 015	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article	Désignation
8 019 65 016	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 030 65 019	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 16 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 65
8 030 65 023	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 75
8 030 65 056	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 77

N° d'article	Désignation
8 030 65 058	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 77
8 030 65 059	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT Poids [kg]: 6.750 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 77
8 030 65 060	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 77
8 030 65 072	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT Poids [kg]: 7.220 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65

N° d'article	Désignation
8 030 66 095	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 7.180 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65
8 030 66 100	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 7.500 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65
8 030 66 105	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 7.290 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65
8 030 66 124	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20 Poids [kg]: 7.540 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT


N° d'article	Désignation
	Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 65
8 031 64 004	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16 Poids [kg]: 7.410 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 65
8 031 65 005	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Poids [kg]: 7.140 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 65
8 037 64 000	Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 16 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage 16 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: no Remarque: strong version avec renforcé bearing Distance au centre [mm]: 87,5
8 037 65 006	Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 22 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: no

N° d'article	Désignation
	Remarque: strong version avec renforcé bearing Distance au centre [mm]: 87,5
8 039 64 005	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 20 AX Poids [kg]: 7.030 Notation: 45° radiale; 180° reversible Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 20 A Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT
8 040 63 002	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 11 AX Poids [kg]: 3.560 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 11 A Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 10 Vitesse max [1/min]: 5000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Note swing dia. of machine Distance au centre [mm]: 55
8 043 64 000	Tête pivotante +100°/-20° adj. ER16 AX UT Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 60 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 65 001	Tête pivotante +100°/-20° adj. ER25 AX UT Poids [kg]: 8.820 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 65.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés

N° d'article	Désignation	
	Distance au centre [mm]:	60
8 043 65 007	Tête pivotante +100°/-20° adj. ER25AX UTIK	
	Poids [kg]:	8.890
	Notation:	désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	65.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	60
	Décalage de l'axe [mm]:	35
8 202 10 007	Plaque de base logement longitudinal FN 12	
	Poids [kg]:	1.060
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubrification:	EXT
8 208 69 003	Mandrin de contrôle BMT 65	
	Poids [kg]:	3.280
	Taille du cylindre [mm]:	65.00
	Type d'arbre:	BMT
8 224 12 012	Porte-outil à tronçonner sq. 25	
	Poids [kg]:	1.470
	Insert pour:	right cutting tools
	Version:	Edge on side of turret
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 224 12 013	Porte-outil à tronçonner sq. 25	
	Insert pour:	left cutting tools
	Version:	Edge on center of turret
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 224 13 010	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Poids [kg]:	1.580
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil sur le côté du revolver
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT

N° d'article	Désignation	
8 224 13 011	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Poids [kg]:	1.220
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil au milieu revolver
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
8 224 15 004	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]:	3.680
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
		Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20
8 225 12 004	Porte-outil à tronçonner sq. 25	
	Insert pour:	left cutting tools
	Version:	Edge on side of turret
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 225 12 005	Porte-outil à tronçonner sq. 25	
	Insert pour:	right cutting tools
	Version:	Edge on center of turret
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 240 15 010	Insert drill holder 16 int	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 16 013	Insert drill holder 20 int	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75

N° d'article	Désignation	
8 240 16 014	Outil de base hydro 20	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Hydro clamp Ø 20
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	70
8 240 17 026	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 25	
	Poids [kg]:	4.280
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 25
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 17 027	Insert drill holder 25 int	
	Poids [kg]:	5.420
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 18 023	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Poids [kg]:	4.060
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 18 024	Insert drill holder 32 int	
	Poids [kg]:	5.520
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 18 040	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 1 1/4"	
	Poids [kg]:	3.960
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75

N° d'article	Désignation	
8 240 19 021	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	3.700
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 19 022	Insert drill holder 40 int	
	Poids [kg]:	5.220
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 40
	Lubrification:	INT
	Distance au centre [mm]:	75
8 240 19 024	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	5.000
	Version:	reculé
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Front edge Ø 40 on turret center
	Distance au centre [mm]:	75
8 244 12 003	Porte-outil à dresser la face sq. 25	
	Poids [kg]:	4.680
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20
8 249 16 024	Double mandrin à pinces ER 32	
	Poids [kg]:	4.880
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	ER 32
		ER 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	75
8 251 12 001	Double porte-outil sq. 25	
	Poids [kg]:	5.960
	Insert pour:	right cutting tools
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT

N° d'article	Désignation	
8 251 14 011	Combi multiple holder 6x sq. 20	
	Poids [kg]:	6.940
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	EXT
8 253 17 024	Porte-foret à usage multiple 3x Ø 25	
	Poids [kg]:	5.640
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Ø 25
		Ø 25
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	47,5/82,5
8 259 19 007	Porte-outil multiple Ø 25 and sq. 20	
	Poids [kg]:	7.300
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	82,5
8 263 19 017	Tool holder with rotating centering point	
	Poids [kg]:	6.160
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Taper roller bearings
	Distance au centre [mm]:	65
8 320 13 006	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int	
	Poids [kg]:	1.680
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 20
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70



heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com