

HAAS  
**ST-25/Y - Hybrid**  
**VB 12**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung


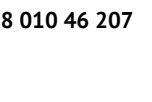
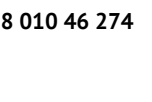
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 45 107</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84
<b>8 010 45 116</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.710
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 010 45 167</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 010 46 177</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.710
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84

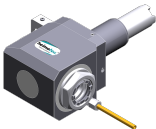

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 46 188	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
8 010 46 207	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.560
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
8 010 46 215	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
		
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84; Trockenlauf möglich
8 010 46 274	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.690
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 47 090</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	3.280
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84
<b>8 010 47 091</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84
<b>8 010 47 116</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40</b>	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung, rundes Gehäuse ø84
<b>8 013 44 007</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.050
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 45 078</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	8.060
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	95
<b>8 019 45 123</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.220
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 45 155</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.300
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 46 095</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.210
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 46 163</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.280
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 46 220</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.000
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 47 045</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 47 046</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.600
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 030 44 077</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.670
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 45 180</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.510
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 46 155</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 46 194</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	6.750
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 46 321</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.430
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 46 330</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.940
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 46 396</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.380
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 46 397</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.740
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 46 412</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.120
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 47 069</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	5.510
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 47 083</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.110
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 47 133</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25</b>	
	Gewicht [kg]:	7.000
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 47 154</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.360
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 030 47 159</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 031 45 036</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	5.710
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 031 45 047</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	6.300
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 033 46 064</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	7.780
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 46 123</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.640
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 47 036</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	7.800
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 47 037</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 034 46 010</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 27 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	10.190
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	3:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	2000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Mit gefederter Spindel; Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 040 44 082</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 040 44 084</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 44 086</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.260
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 44 088</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 45 040</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.490
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 040 45 052</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.540
	Ausführung:	links; 1x15° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 45 075</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.500
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 053 44 021</b>	<b>Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.230
	Ausführung:	links; 2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
<b>8 202 43 000</b>	<b>Grundhalter Queraufnahme SZ 40</b>	
	Gewicht [kg]:	1.560
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle SZ 40
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 15 027</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 15 017</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	VDI
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	31,75
<b>8 240 16 029</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	VDI
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	31,75
<b>8 240 17 057</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	VDI
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	31,75
<b>8 240 18 031</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	31,75
<b>8 240 18 058</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	61,4
<b>8 240 19 068</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	2.850
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	VDI
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	31,75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 19 069</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	VDI
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	33,5
<b>8 244 15 012</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 15 020</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 15 021</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 15 022</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	2.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 15 023</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 253 15 012</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 3/4"</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm] 45,72(1,8°)/83,82(3,3°)
<b>8 253 15 013</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 3/4"</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	76,20(3,0°)/114,30(4,5°)
<b>8 253 16 006</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	6.510
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm] 45,72(1,8°)/83,82(3,3°)
<b>8 253 16 007</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	76,20(3,0°)/114,30(4,5°)
<b>8 253 17 026</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung ø 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Mitte [mm] 45,72(1,8°)/83,82(3,3°)
<b>8 320 42 018</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK</b>	
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

HAAS

## ST-25/Y - Hybrid VB 12

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 320 43 009



**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**

Gewicht [kg]: 2.480  
Ausführung: universal  
Schaftgröße [mm]: 40.00  
Schafttyp: VDI  
Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32  
Kühlmittel: IK/EK  
Druck max [bar]: 70

8 320 49 005

**Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**

Gewicht [kg]: 2.700  
Ausführung: universal  
Schaftgröße [mm]: 40.00  
Schafttyp: VDI  
Werkzeugaufnahme:  System 845  
Kühlmittel: IK  
Druck max [bar]: 70



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>