HAAS

ST-28/Y - BMT 65 Subspindel

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Drehzahl max [1/min]	Übersetzung	Kühlmittel	Druck max.	Mittenmaß
Axial-Bohr- und Fräskopf						
8 010 66 143	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	IK/EK	100 bar	--
8 010 66 145	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	140 bar	--
Winkel-Bohr- und Fräskopf						
8 030 66 239	**ER 32 A - u-tec**	10.000	1:1	EK	140 bar	**72 mm**
Winkel-Bohr- und Fräskopf, doppelspindlig						
8 039 66 025	**ER 32 A - u-tec**	10.000	1:1	EK	140 bar	**72 mm**
Schwenkkopf, achsversetzt						
8 043 65 000	**ER 25 A - u-tec**	6.000	1:1	EK	--	**69 mm**
8 043 65 004	**ER 25 A - u-tec**	6.000	1:1	IK/EK	140 bar	**69 mm**

Abbildungen ähnlich.



8 010 66 143



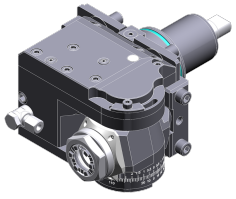
8 010 66 145



8 030 66 239



8 039 66 025



8 043 65 000

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

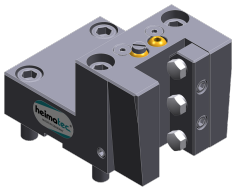
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

HAAS

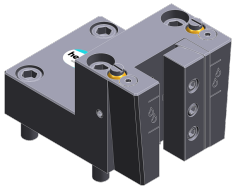
ST-28/Y - BMT 65 Subspindel

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Kühlmittel	Druck max.	Mittenmaß
Kombi-Drehstahlhalter				
8 224 15 006	**Vkt. 25**	EK	80 bar	--
8 224 15 053	**Vkt. 25**	IK/EK	140 bar	--
Bohrstangenhalter				
8 240 17 044	**Ø 25**	IK/EK	--	**72 mm**
8 240 18 089	**Ø 32**	IK/EK	--	**72 mm**
8 240 19 032	**Ø 40**	IK/EK	80 bar	**72 mm**
8 240 19 132	**Ø 40**	IK/EK	--	**72 mm**
8 240 19 067	**Ø 50**	IK/EK	80 bar	**72 mm**
Kombi-Plandrehhalter				
8 244 15 005	**Vkt. 25**	EK	80 bar	--
Doppel-Drehstahlhalter				
8 251 15 003	**Vkt. 25**	EK	80 bar	--
8 251 15 046	**Vkt. 25**	IK/EK	100 bar	--

Abbildungen ähnlich.



8 224 15 006



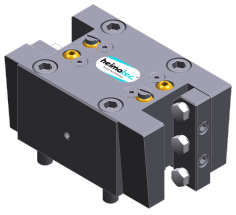
8 224 15 053



8 240 17 044



8 244 15 005



8 251 15 003

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com