

HAAS  
**ST-28/Y - BMT**  
**65 Subspindel**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


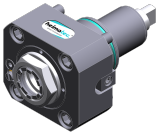
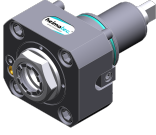
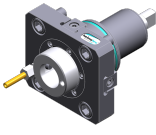
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement


Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 66 132</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.340
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	kurze Version
<b>8 010 66 143</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
<b>8 010 66 145</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
<b>8 010 67 025</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	3.065
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 67 026</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.210
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 67 132</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.870
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 013 64 008</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.050
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 013 64 009</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 65 065</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.330
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 65 066</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.820
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 65 067</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.030
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 65 068</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.810
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 65 069</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.380
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 65 070</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 65 072</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.180
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 66 014</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	10.740
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt;
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec



HAAS

## ST-28/Y - BMT 65 Subspindel

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	100
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	75

8 030 64 021

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**

Gewicht [kg]:	8.030
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	72

8 030 64 023

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	8.540
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	72

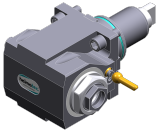
8 030 65 045

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	7.200
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	80

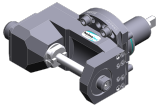
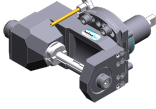
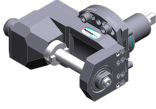
## Artikel-Nr.

## Bezeichnung

<b>8 030 65 095</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 030 65 097</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 030 66 123</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.450
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 030 66 155</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 66 158</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Drehrichtung beachten; Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 030 66 224</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	10.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 030 66 229</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 030 66 239</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 030 67 153</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 037 64 039</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	11.860
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 64 040</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	11.610
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 037 65 008</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	12.060
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich

## Artikel-Nr.

## Bezeichnung

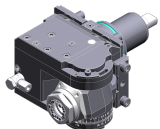
Kühlmittel: kein  
Hinweis: starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit  
Mittenmaß [mm]: 87,5

**8 039 65 033 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]: 7.930  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
Ausführung: doppelspindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 65.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:2  
Drehmoment max [Nm]: 16  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich/ungleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: verstärkte Lagerung  
Mittenmaß [mm]: 80

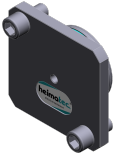

**8 039 66 025 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT**

Gewicht [kg]: 8.700  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
Ausführung: doppelspindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 65.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 70  
Drehzahl max [1/min]: 10000  
Drehrichtung: gleich/ungleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: verstärkte Lagerung  
Mittenmaß [mm]: 72



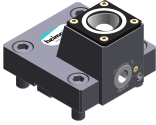
**8 043 65 000 Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT**



Gewicht [kg]: 10.800  
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 65.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 25  
Drehzahl max [1/min]: 6000  
Drehrichtung: gleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: verstärkte Lagerung; Werkzeuglänge beachten!  
Mittenmaß [mm]: 69  
Achsversatz [mm]: 60

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 043 65 004</b>	<b>Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK</b>	
	Gewicht [kg]:	10.080
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
<b>8 050 65 011</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.700
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 050 65 012</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.740
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 050 66 005</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf C 4</b>	
	Gewicht [kg]:	12.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !
	Achsversatz [mm]:	62
		62
<b>8 053 65 019</b>	<b>Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	11.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 053 65 022</b>	<b>Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AXUT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	12.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 200 62 006</b>	<b>Abdeckplatte 96,0x100,0x 10,0</b>	
	Gewicht [kg]:	1.340
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
<b>8 202 10 009</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	1.490
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 13 015</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	1.870
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 15 005</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.960
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
<b>8 224 15 006</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
<b>8 224 15 016</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	4.580
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 15 049</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 15 052</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste


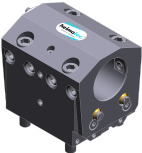
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 15 053</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 224 15 056</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 229 16 012</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	31
<b>8 240 16 036</b>	<b>Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	7.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 240 16 043</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 044	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>  Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	8.200 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 18 Ø 25 IK/EK 72
8 240 17 059	<b>Aufnahmehalter C 5 IK</b> Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	7.880 180° umsetzbar rechtsschneidende Wzge BMT Zentrierfeder b 18 heimatec Capto(TM) C 5 IK/EK 72
8 240 17 076	<b>Bohrstangenhalter Ø 1"</b> Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	8.120 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 18 Ø 1" (25,4mm) IK/EK 72
8 240 17 091	<b>Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt</b> Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	4.860 180° umsetzbar geschlitzt BMT Zentrierfeder b 18 Ø 25 EK 72
8 240 18 089	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>  Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	7.900 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 18 Ø 32 IK/EK 72

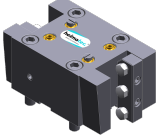
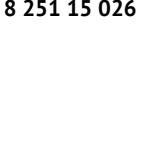
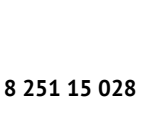
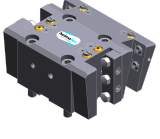
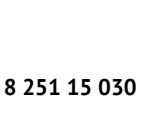
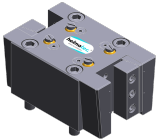
HAAS

## ST-28/Y - BMT 65 Subspindel

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 19 032</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	7.671
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 240 19 048</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>	
	Gewicht [kg]:	6.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 240 19 067</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>	
	Gewicht [kg]:	6.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 240 19 101</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40 - geschlitzt</b>	
	Gewicht [kg]:	4.390
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 240 19 128</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	7.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 19 132</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	7.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 244 15 005</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	6.510
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
<b>8 244 15 006</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	6.530
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 249 15 012</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 249 16 007</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
<b>8 251 15 003</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 15 008	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b> Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	6.590 BMT Zentrierfeder b 18 Vkt. 1" (25,4mm) EK
		
8 251 15 026	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter Vkt. 1"</b> Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	5.530 Hauptspindel BMT Zentrierfeder b 18 Vkt. 1" (25,4mm) Vkt. 1" (25,4mm) EK
		
8 251 15 028	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 25</b> Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	5.570 Hauptspindel BMT Zentrierfeder b 18 Vkt. 25 Vkt. 25 EK
		
8 251 15 029	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter Vkt. 25</b> Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 18 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25 EK
		
8 251 15 030	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter Vkt. 1"</b> Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	9.830 Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 18 Vkt. 1" (25,4mm) Vkt. 1" (25,4mm) Vkt. 1" (25,4mm) Vkt. 1" (25,4mm) EK
		
8 251 15 046	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b> Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	6.520 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 18 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25 Vkt. 25
		

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 253 17 079</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	8.120
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	56/107
<b>8 253 17 080</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	8.020
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1"(25,4 mm)
		Ø 1"(25,4 mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	56/107
<b>8 253 17 081</b>	<b>Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	14.310
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1"(25,4 mm)
		Ø 1"(25,4 mm)
		Ø 1"(25,4 mm)
		Ø 1"(25,4 mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	56/107
<b>8 253 17 082</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	14.360
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	56/107
<b>8 253 17 097</b>	<b>Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	8.110
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
		Ø 25

HAAS

## ST-28/Y - BMT 65 Subspindel

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

		Ø 25 Ø 25 IK/EK 36/75/114
	Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	
<b>8 253 17 115</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	8.950 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 18 Ø 1 1/4" (31,75mm) Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	IK/EK 70/110
<b>8 253 18 005</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	9.100 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 18 Ø 1 1/4" (31,75mm) IK/EK 56/107
<b>8 253 18 006</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	8.860 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 18 Ø 32 Ø 32
	Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	IK/EK Sonder 70/110



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>