

Mazak

SQT 250

M/MS/MY/MSY -

16 Stationen



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 010 45 117 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 3.220 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 010 45 140 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int |
| | Poids [kg]: 3.260 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 25 |
| 8 010 46 082 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 |
| | Poids [kg]: 3.300 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 011 45 005 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22 |
| | Poids [kg]: 3.460 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 019 44 009 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16 int |
| | Poids [kg]: 5.840 |
| | Notation: désaxé |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 2:1 |
| | Couple max [Nm]: 80 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| | Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 45 028 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT |
| | Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 45 039 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22 |
| | Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 45 115 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 5.530 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 45 116 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int |
| | Poids [kg]: 5.720 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| | Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 45 119 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 6.630 Notation: désaxé Insert pour: Sub spindle Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 45 124 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int |
| | Poids [kg]: 6.720 Notation: désaxé Insert pour: Sub spindle Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 45 146 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 7.530 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 50 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 019 45 177 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 |
| | Poids [kg]: 5.720 |
| | Notation: désaxé |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 46 032 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 |
| | Poids [kg]: 5.100 |
| | Notation: désaxé |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 46 058 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int |
| | Poids [kg]: 5.390 |
| | Notation: désaxé |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 46 059 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 |
| | Poids [kg]: 6.000 |
| | Notation: désaxé |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Décalage de l'axe [mm]: 50 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 019 46 060 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 5.680 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés |
| 8 019 46 101 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 7.130 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 46 108 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 5.500 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50 |
| 8 019 46 120 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 6.680 Notation: désaxé Insert pour: Sub spindle Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|--|----------------------|
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Décalage de l'axe [mm]: | 50 |
| 8 019 47 036 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 | |
| | Notation: | désaxé |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| | Décalage de l'axe [mm]: | 50 |
| 8 019 47 037 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int | |
| | Notation: | désaxé |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Décalage de l'axe [mm]: | 50 |
| 8 030 45 029 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 | |
| | Poids [kg]: | 6.020 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 4000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 030 45 042 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX int | |
| | Poids [kg]: | 7.400 |
| | Insert pour: | Sub spindle |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |

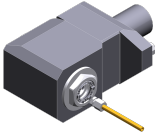
SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 030 45 047 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 |
| | Poids [kg]: 7.340 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 16 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 051 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:3 |
| | Couple max [Nm]: 15 |
| | Vitesse max [1/min]: 18000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| 8 030 45 069 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 |
| | Poids [kg]: 6.880 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 070 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 030 45 102 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int |
| | Poids [kg]: 7.640 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 16 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 183 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 6.770 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 184 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int |
| | Poids [kg]: 7.320 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 213 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 6.820 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 2:1 |
| | Couple max [Nm]: 63 |
| | Vitesse max [1/min]: 4000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---|---|
| 8 030 45 234 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int |
| | Poids [kg]: 8.340 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 16 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 297 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int |
| | Poids [kg]: 7.230 |
| | Insert pour: Sub spindle |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 298 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT |
|  | Insert pour: Sub spindle |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 313 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 7.990 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 16 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 100 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 030 46 067 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int |
| | Poids [kg]: 7.800 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 25 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 46 112 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 |
| | Poids [kg]: 6.880 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 46 165 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int |
| | Poids [kg]: 8.690 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 16 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 46 176 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 int |
| | Poids [kg]: 7.390 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 030 46 180 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 int |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 16 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 46 312 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT |
| | Poids [kg]: 6.730 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 46 313 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int |
| | Poids [kg]: 7.350 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 031 44 018 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16 |
| | Insert pour: Broche principale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 031 45 005 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Insert pour: Broche principale Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 031 45 009 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Insert pour: Broche principale Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 071 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 Poids [kg]: 8.480 Notation: reculé Insert pour: Sub spindle Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 073 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 int Notation: reculé Insert pour: Sub spindle Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Distance au centre [mm]: 100 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 033 46 142 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int |
| | Notation: reculé |
| | Insert pour: Sub spindle |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 16 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 037 45 005 | Tête de fraisage transversale ER 25 AX |
| | Poids [kg]: 7.080 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1333:1 |
| | Couple max [Nm]: 32 |
| | Vitesse max [1/min]: 4000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| 8 037 49 010 | Tête de fraisage radiale pour fraise-scie shaft diameter 10-25,4 |
| | Poids [kg]: 6.000 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage interchangeable |
| | Rapport de démultiplication [i]: 2,541:1 |
| | Couple max [Nm]: 40 |
| | Vitesse max [1/min]: 2400 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: Prix sans arbre de fraisage |
| | Distance au centre [mm]: 96,5 |
| 8 038 45 004 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 |
| | Poids [kg]: 5.320 |
| | Notation: Axes Y ajustables |
| | Insert pour: Sub spindle |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 039 45 011 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 7.490 |
| | Insert pour: Principale and sous-broche |
| | Version: à double tête |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique/opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 039 45 014 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX |
| | Poids [kg]: 8.420 |
| | Insert pour: Principale and sub spindle |
| | Version: à double tête |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:3 |
| | Couple max [Nm]: 12 |
| | Vitesse max [1/min]: 18000 |
| | Sens de rotation: identique/opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: Special version |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 039 45 015 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT |
| | Notation: à double tête |
| | Insert pour: Principale and sub spindle |
| | Version: Special |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: identique/opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 039 45 082 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 6.640 |
| | Notation: 9° radiale |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| | Lubrification: EXT |
| 8 039 46 020 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT |
| | Poids [kg]: 7.600 |
| | Insert pour: Principale and sous-broche |
| | Version: à double tête |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique/opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 040 44 039 | Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX UT |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 16 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:2 |
| | Couple max [Nm]: 12 |
| | Vitesse max [1/min]: 12000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante |
| | Distance au centre [mm]: 87 |
| 8 040 44 052 | Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX UT |
| | Poids [kg]: 5.080 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 16 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante |
| | Distance au centre [mm]: 87 |
| 8 040 44 057 | Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX UT int |
| | Poids [kg]: 5.150 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 16 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante |
| | Distance au centre [mm]: 87 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 040 45 076 | Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT int |
| | Poids [kg]: 5.340 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 87 |
| 8 040 45 079 | Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 5.320 |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 87 |
| 8 050 44 037 | Tête multibroche ER 20 AX UT |
| | Notation: désaxé |
| | Version: 2-spindles |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 20 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25/SP. |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Décalage de l'axe [mm]: ± 30 |
| 8 050 45 029 | Tête multibroche ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 5.200 |
| | Notation: désaxé |
| | Version: 2-spindles |
| | Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 32 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: roulements renforcés |


SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|---|---|
| 8 200 41 000 | Bouchon de protection Ø 40x60 | |
| | Poids [kg]: | 1.140 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| 8 202 40 002 | Plaque de base for height adjustable support interchangeable | |
| | Poids [kg]: | 3.340 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 202 40 005 | Plaque de base for height adjustable support interchangeable | |
| | Poids [kg]: | 3.300 |
| | Insert pour: | Sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 202 40 008 | Plaque de base logement longitudinal FN 12 | |
| | Poids [kg]: | 3.250 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Interface FN 12 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 40 |
| 8 214 43 003 | Porte-outil à tronçonner SH 32 | |
| | Version: | Serrage d'outil au milieu revolver |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Serrage d'outil SH 32 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | réversible clampshaft |
| 8 214 43 007 | Porte-outil à tronçonner SH 32 | |
| | Poids [kg]: | 3.580 |
| | Version: | Serrage d'outil sur le côté du revolver |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Serrage d'outil SH 32 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | réversible clampshaft |
| 8 214 43 013 | Porte-outil à tronçonner SH 32 | |
| | Poids [kg]: | 3.470 |
| | Insert pour: | Lame de tronçonnage 32 |
| | Version: | Serrage d'outil au milieu revolver |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Serrage d'outil SH 32 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | réversible clampshaft |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|---|---|
| 8 214 43 014 | Porte-outil à tronçonner SH 32 | |
| | Poids [kg]: | 3.470 |
| | Insert pour: | Lame de tronçonnage 32 |
| | Version: | Serrage d'outil sur le côté du revolver |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Serrage d'outil SH 32 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | réversible clampshaft |
| 8 214 43 018 | Porte-outil à tronçonner SH 32 | |
| | Insert pour: | Lame de tronçonnage 32 |
| | Version: | Special |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Serrage d'outil SH 32 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | réversible clampshaft |
| 8 214 44 001 | Porte-outil combiné sq. 20 | |
| | Poids [kg]: | 5.460 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Sq. 20 |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 214 44 003 | Porte-outil combiné sq. 20 | |
| | Poids [kg]: | 5.320 |
| | Insert pour: | Sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Sq. 20 |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 230 45 000 | Porte-outils pour barre d'alésage Ø 19 | |
| | Poids [kg]: | 7.780 |
| | Insert pour: | Broche principale |
| | Version: | Special |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 19 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 56 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 230 45 001 | Mandrin à pinces ER 25 | |
| | Poids [kg]: | 6.780 |
| | Insert pour: | Broche principale |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Bord avant écrou de serrage max. 91 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|----------------------------------|
| 8 230 46 002 | Porte-outils pour barre d'alésage Ø 20 | |
| | Poids [kg]: | 5.260 |
| | Notation: | reculé |
| | Insert pour: | Sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 20 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 10 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 120 |
| 8 230 47 009 | Porte-outils pour barre d'alésage Ø 31,6 | |
| | Insert pour: | Broche principale |
| | Version: | Special |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 31,6 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 56 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 230 47 014 | Porte-outils pour barre d'alésage Ø 25 | |
| | Poids [kg]: | 6.460 |
| | Insert pour: | Broche principale |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 25 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 56 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 230 48 001 | Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32 | |
| | Poids [kg]: | 6.260 |
| | Insert pour: | Broche principale |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 32 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 56 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 230 49 012 | Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40 | |
|  | Poids [kg]: | 6.170 |
| | Insert pour: | Broche principale |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 40 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 56 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

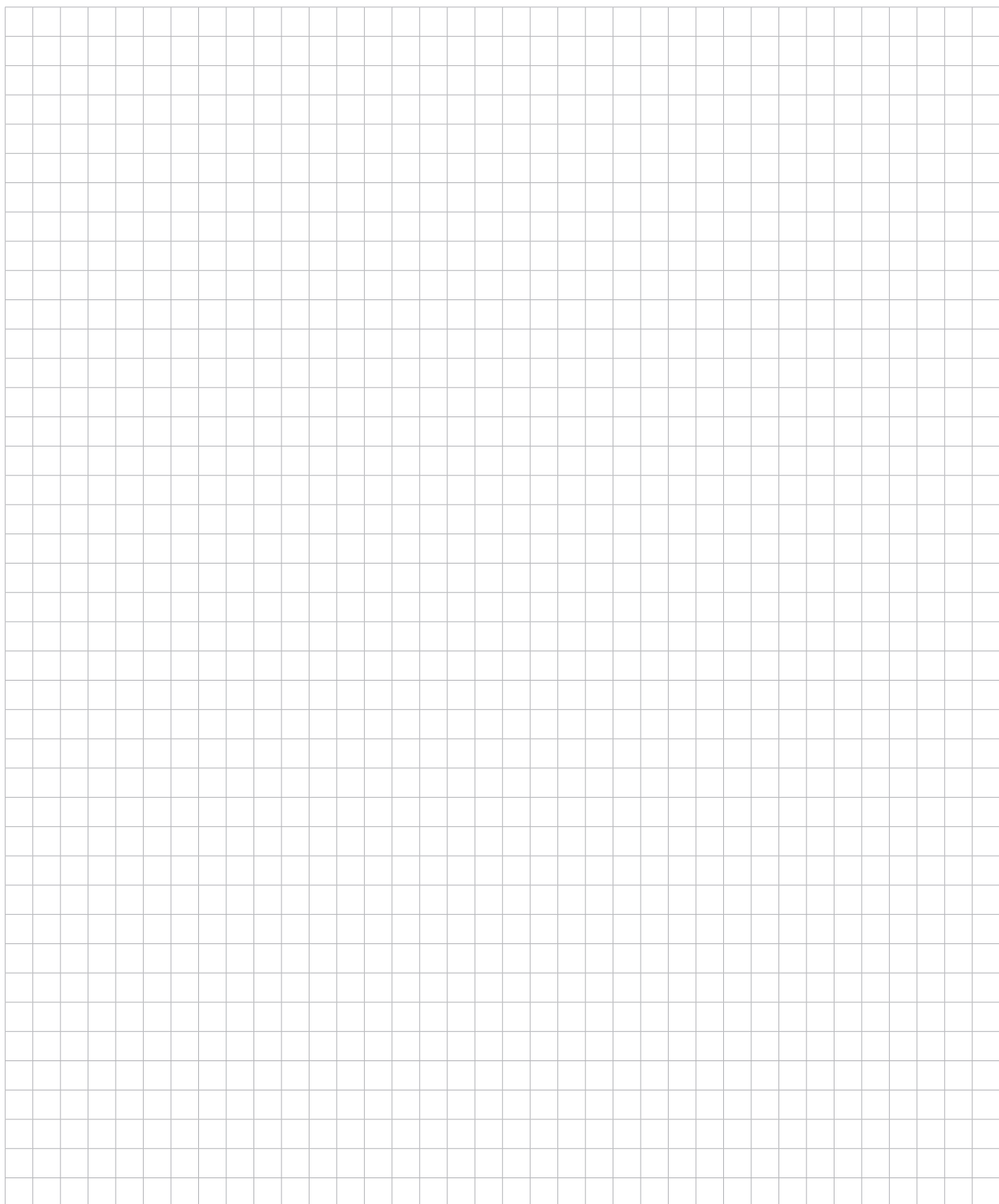
| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|---|---|
| 8 230 49 059 | Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40 | |
| | Poids [kg]: | 6.640 |
| | Notation: | reculé |
| | Insert pour: | Broche principale |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 40 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension on center |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 234 44 000 | Porte-outil combiné à dresser la face sq. 20 | |
| | Poids [kg]: | 6.700 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Sq. 20 |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 234 44 007 | Porte-outil combiné à dresser la face sq. 20 | |
| | Poids [kg]: | 6.690 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Sq. 20 |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 239 45 001 | Double mandrin à pinces ER 25 | |
| | Poids [kg]: | 8.160 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 239 45 002 | Double mandrin à pinces ER 25 | |
| | Poids [kg]: | 8.160 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Bord avant écrou de serrage max. 86/54 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 239 46 001 | Double porte-foret Ø 20 | |
| | Poids [kg]: | 7.120 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 20 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 60/10 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|--------------------------------------|--|
| 8 239 46 002 | Double porte-foret Ø 20 | |
| | Poids [kg]: | 6.020 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 20 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 239 46 005 | Double tool holder HT 4 | |
| | Poids [kg]: | 6.000 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 4 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 60/30 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 239 46 007 | Double mandrin à pinces ER 32 | |
| | Poids [kg]: | 6.280 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Bord avant écrou de serrage max 80/50 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 239 46 031 | Double tool holder HT 4 | |
| | Poids [kg]: | 6.540 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 4 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Remarque: | Offset dimension to center 80/10 mm |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 239 47 026 | Double porte-foret Ø 25 | |
| | Poids [kg]: | 6.600 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 25 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 239 48 006 | Double porte-foret Ø 32 | |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 32 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 100 |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 16 Stationen

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|--|----------------------------|
| 8 239 49 020 | Double porte-foret Ø 40 | |
| | Poids [kg]: | 6.160 |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Ø 40 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 110 |
| 8 251 44 000 | Double porte-outil combiné sq. 20 | |
| | Poids [kg]: | 6.200 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Sq. 20 |
| | | Sq. 20 |
| | | Sq. 20 |
| Sq. 20 | | |
| Lubrification: | EXT | |
| 8 320 43 011 | Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int | |
| | Poids [kg]: | 3.860 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | Serrage d'outil SH 32 |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 70 |



heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



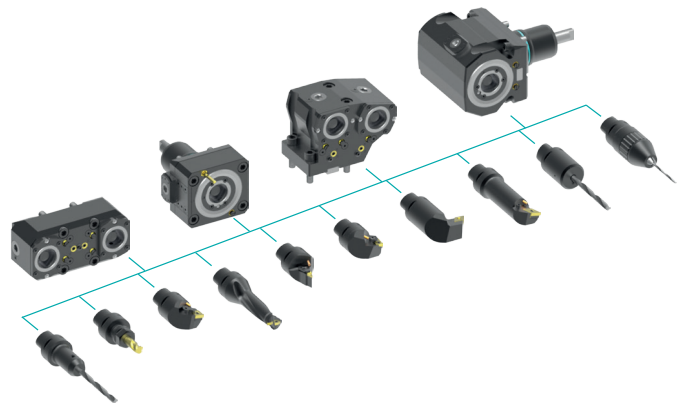
heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T+49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com