WERKZEUGKATALOG

heimatec®

# Victor

# Vturn A 26 CV

11/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



11/2026

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 45 053** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.420 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |
| **8 010 45 094** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 45 156** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.410 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 46 152** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.270 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 46 165** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 46 235** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 46 304** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.330 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 47 034** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.300 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 47 086** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.330 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 48 001** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.220 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |
| **8 013 44 005** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.940 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 019 46 162** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 45 085** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.560 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 45 223** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.520 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 46 307** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.310 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 46 317** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.280 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

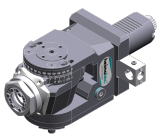
# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 033 46 115** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 033 47 013** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 033 48 003** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 036 46 010** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.490 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 036 46 011** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.870 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| **8 036 46 012** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.920 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 040 44 070** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 040 45 073** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK** | |
|  | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 040 45 103** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.170 |
| | Ausführung: | links; unter 65° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 040 45 139** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.230 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 200 40 000** | **Verschlussstopfen Z2-40 K** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.140 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 40 001** | **Verschlussstopfen Z2-40 S** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.360 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 41 002** | **Werkzeughalter A2-40x120** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.800 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 41 003** | **Werkzeughalter A2-40x200** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.120 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 200 41 004** | **Werkzeughalter A2-40x320** | |
| | Gewicht [kg]: | 14.360 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 44 000** | **Werkzeughalter A1-40x100** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.940 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 202 43 000** | **Grundhalter Queraufnahme SZ 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.560 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle SZ 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 206 42 000** | **Adapter für VDI 30** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.530 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Sonder |
| **8 208 49 001** | **Prüfdorn VDI 40x40x200** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.020 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 208 49 003** | **Prüfdorn VDI 40x40x300** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.020 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 210 41 000** | **Werkzeughalter F 40-MK 1** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.600 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 1 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 42 001** | **Werkzeughalter F 40-MK 2** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.620 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 2 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 43 000** | **Werkzeughalter E2-40x 8** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 8 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 43 002** | **Werkzeughalter F 40-MK 3** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.520 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 43 003** | **Kurzbohrfutter VDI 40x 8** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.700 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 43 004** | **Kurzbohrfutter VDI 40x 8 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.730 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 001** | **Werkzeughalter E2-40x10** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 44 007** | **Werkzeughalter F 40-MK 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 008** | **Kurzbohrfutter VDI 40x13** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.280 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 44 009** | **Werkzeughalter E2-40x14** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 14 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 44 010** | **Werkzeughalter E1-40x10** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 011** | **Werkzeughalter E1-40x12** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 44 014** | **Kurzbohrfutter VDI 40x13 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.290 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 017** | **Werkzeughalter E1-40x14** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 14 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 018** | **Werkzeughalter E1-40x12,5 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12,5 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| **8 210 44 019** | **Werkzeughalter E2-40x10 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| **8 210 44 020** | **Werkzeughalter E2-40x12 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| **8 210 45 000** | **Werkzeughalter E2-40x16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 45 002** | **Werkzeughalter E4-40xER 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.570 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 45 003** | **Werkzeughalter E1-40x16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 45 006** | **Kurzbohrfutter VDI 40x16** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 45 007** | **Werkzeughalter E3-40x C 16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 45 009** | **Kurzbohrfutter VDI 40x16 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 45 012** | **Werkzeughalter E2-40x16 - Sonder** | |
| | Ausführung: | mit 180° gedreht angebrachter Klemmung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| **8 210 45 013** | **Werkzeughalter E2-40x18** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 18 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 45 014** | **Werkzeughalter E1-40x18** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 18 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 45 020** | **Werkzeughalter ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.860 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 46 000** | **Werkzeughalter E4-40xER 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.640 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



11/2026

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 46 002** | **Werkzeughalter E2-40x20** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 46 004** | **Werkzeughalter E1-40x20** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 46 008** | **Aufnahmehalter HT 4 IK** | |
| | Ausführung: | rechts/links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | HT-Einsatz 3x 90° ummontierbar |
| **8 210 46 009** | **Werkzeughalter E2-40x20 - Sonder** | |
| | Ausführung: | mit 180° gedreht angebrachter Klemmung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| **8 210 46 010** | **Werkzeughalter E2-40x20 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| **8 210 47 001** | **Werkzeughalter E2-40x25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 47 003** | **Werkzeughalter E3-40x C 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.980 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 47 004** | **Werkzeughalter E4-40xER 40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 47 005** | **Werkzeughalter E1-40x25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.840 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 47 009** | **Werkzeughalter E2-40x25 - Sonder** | |
| | Ausführung: | mit 180° gedreht angebrachter Klemmung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| **8 210 47 010** | **Aufnahmehalter HT 5 IK** | |
| | Ausführung: | rechts/links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | HT-Einsatz 3x 90° ummontierbar |
| **8 210 47 012** | **Aufnahmehalter HT 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.880 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 48 001** | **Werkzeughalter E2-40x32** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 48 003** | **Werkzeughalter E3-40x C 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 48 004** | **Werkzeughalter E1-40x32** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.830 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 48 008** | **Werkzeughalter E2-40x32 - Sonder** | |
| | Ausführung: | mit 180° gedreht angebrachter Klemmung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| **8 210 48 009** | **Werkzeughalter E2-40x32 - Sonder** | |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 48 012** | **Werkzeughalter E2-40x32 Sonder** | |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | mit Anschlag |
| **8 210 49 000** | **Werkzeughalter E2-40x40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 49 002** | **Werkzeughalter E1-40x40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 49 003** | **Werkzeughalter E1-40x50** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 49 005** | **Werkzeughalter E2-40x50** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 49 008** | **Werkzeughalter E2-40x40 - Sonder** | |
| | Ausführung: | mit 180° gedreht angebrachter Klemmung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 214 43 000** | **Werkzeughalter C1-40x25** | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 214 43 001** | **Werkzeughalter C3-40x25** | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 214 43 008** | **Werkzeughalter C1-40x25 Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 219 47 004** | **Bohrstangenhalter ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.820 |
| | Ausführung: | links; achsversetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Achsversatz [mm]: | 25 |
| **8 219 48 006** | **Bohrstangenhalter ø 32** | |
|  | Ausführung: | links, achsversetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Achsversatz [mm]: | 30 |
| **8 234 43 000** | **Werkzeughalter B1-40x25x44** | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 43 001** | **Werkzeughalter B3-40x25x44** | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 234 43 002** | **Werkzeughalter B5-40x25x44** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.120 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 43 003** | **Werkzeughalter B7-40x25x44** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 43 005** | **Werkzeughalter B5-40x25x44 Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 262 49 000** | **Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 42** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.360 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 262 49 001** | **Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 60** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.620 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 262 49 002** | **Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 54** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.530 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 267 49 001** | **Stangengreifer VDI 40 achsversetzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.100 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Spannbacken 62-85 mm Sonderzub. |
| **8 274 43 000** | **Vierkant-Mehrfachaufnahme D1-40x25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.660 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 274 43 001** | **Werkzeughalter D2-40x25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.300 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Vturn A 26 CV

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 42 018** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 43 009** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.480 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 47 000** | **Ausdrehwerkzeug höhenverstellbar 25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 320 49 005** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.700 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026