CATALOGUE D'OUTIL

heimatec®

# Victor

# Vturn 45 CM

08/2026

# Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

## *NOS PRODUITS

Porte-outils fixes
Unités d'outils motorisés
Outils de précision
Outils pour centres de tournage et d'usinage
Outils pour automates de décolletage
Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide
Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures
Gestion numérique des outils

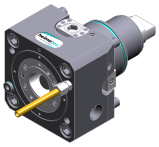
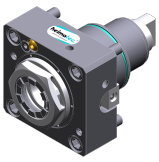
L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

**HEIMATEC GmbH** se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.



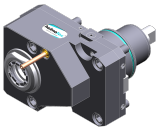
08/2026

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 010 67 039** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT int** | |
| | Poids [kg]: | 6.000 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Interface de broche: | ER 40 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 4000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Remarque: | Roulements combiné |
| **8 010 67 049** | **Tête de perçage et de fraisage axiale C 5** | |
|  | Poids [kg]: | 9.020 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | heimatec Capto(TM) C 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 4000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| **8 010 67 059** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 5.880 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 40 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 4000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | Roulements combiné |
| **8 010 67 099** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 AX UT** | |
|  | Poids [kg]: | 5.770 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 40 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| **8 019 66 005** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 9.440 |
| | Notation: | désaxé; 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |

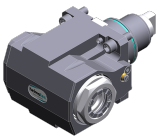
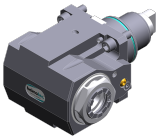
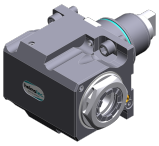
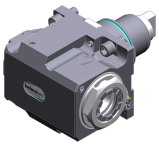
© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:2 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 10000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Décalage de l´axe [mm]: | 60 |
| **8 019 66 013** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT** | |
|  | Poids [kg]: | 9.550 |
| | Notation: | désaxé; 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 63 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Décalage de l´axe [mm]: | 60 |
| **8 019 66 077** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int** | |
| | Notation: | désaxé; 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:2 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 10000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Décalage de l´axe [mm]: | 60 |
| **8 030 65 086** | **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 9.190 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:2 |
| | Couple max [Nm]: | 16 |
| | Vitesse max [1/min]: | 12000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |


© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
08/2026

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 030 67 071** | **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT int** | |
|  | Poids [kg]: | 14.160 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 40 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 4000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | Roulements combiné |
| | Distance au centre [mm]: | 90 |
| **8 030 67 074** | **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT** | |
|  | Poids [kg]: | 13.920 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 40 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 4000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | Roulements combiné |
| | Distance au centre [mm]: | 90 |
| **8 030 67 105** | **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT** | |
|  | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 40 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 60 |
| **8 030 67 106** | **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 AX UT int** | |
|  | Poids [kg]: | 14.040 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 40 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 4000 |
| | Sens de rotation: | identique |

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 60 |
| **8 030 68 048** | **Tête de perçage et de fraisage radiale HT 6 int** | |
| | Poids [kg]: | 14.080 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | HT 6 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 100 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 60 |
| **8 040 65 024** | **Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 7.840 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 75.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | Tenir compte de la capacité pivotante ! ; roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 90 |
| **8 202 20 014** | **Plaque de base logement longitudinal FN 12** | |
| | Poids [kg]: | 2.700 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 25 |
| | Interface de broche: | Interface FN 12 |
| | Lubribication: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 25 |
| **8 224 26 002** | **Porte-outil combiné sq. 32/25** | |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 25 |
| | Interface de broche: | Sq. 32 |
| | Lubribication: | EXT |
| **8 224 26 008** | **Porte-outil combiné sq. 1 1/4"/1"** | |
| | Poids [kg]: | 7.010 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 25 |
| | Interface de broche: | Sq. 1 1/4" (31,75mm)<br>1" (25,4mm) |
| | Lubribication: | EXT |


© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
08/2026

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 240 29 008** | **Porte-outils pour barre d´alésage Ø 60** | |
| | Poids [kg]: | 7.800 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Centering key slot b 25 |
| | Interface de broche: | Ø 60 |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 60 |
| **8 244 25 002** | **Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25** | |
| | Poids [kg]: | 4.100 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Centering key slot b 25 |
| | Interface de broche: | Sq. 25 |
| | | Sq. 25 |
| | Lubribication: | EXT |
| **8 244 26 002** | **Porte-outil combiné à dresser la face sq. 32/25** | |
| | Poids [kg]: | 14.750 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 25 |
| | Interface de broche: | Sq. 32/25 |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | avec plaque pour sq. 25 |
| | Distance au centre [mm]: | 105 |
| **8 244 26 005** | **Porte-outil combiné à dresser la face sq. 1 1/4"/1"** | |
| | Poids [kg]: | 14.780 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 25 |
| | Interface de broche: | Sq. 1 1/4" (31,75mm) / sq. 1'' (25,4mm) |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | avec plaque pour sq. 1'' (25,4mm) |
| | Distance au centre [mm]: | 105 |
| **8 320 23 011** | **Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int** | |
| | Poids [kg]: | 3.290 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 25 |
| | Interface de broche: | Serrage d´outil SH 32 |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 70 |
| **8 320 23 025** | **Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int** | |
| | Poids [kg]: | 3.460 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 25 |
| | Interface de broche: | Serrage d´outil SH 32 |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 70 |
| | Remarque: | Serrage d´outil internal |

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siége
**heimatec GmbH**
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur notre site internet : https://heimatec.com/partners

08/2026