

Emco
ConceptTurn
260



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme




Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---------------------|
| 8 010 03 000 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.700 |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6,3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 04 000 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.690 |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6,3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 011 03 000 | Axial-Fräskopf Dorn 13 | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Dorn 13 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6,3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 019 03 000 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 20 |
| 8 033 03 001 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------|
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6,3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| 8 033 03 002 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1,556 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 4 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| 8 033 04 001 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.240 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6,3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| 8 033 04 005 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6,3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------|
| 8 040 03 000 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX | |
| | Gewicht [kg]: | 2.020 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6,3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6300 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 74 |
| 8 040 04 000 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.040 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zahnrad |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6,3 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6300 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 74 |
| 8 200 00 000 | Werkzeughalter A2-16x 60 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.640 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 01 000 | Werkzeughalter A1-16x 44 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.280 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 210 02 000 | Werkzeughalter E2-16x 6 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 6 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 03 000 | Werkzeughalter E2-16x 8 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 8 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 03 003 | Werkzeughalter E4-16xER 11 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.200 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Kühlmittel: | IK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|-----------------------------------|-----------------|
| 8 210 04 000 | Werkzeughalter E2-16x12 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.400 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 04 001 | Werkzeughalter E4-16xER 20 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 04 003 | Werkzeughalter E2-16x10 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.340 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 04 004 | Werkzeughalter E4-16xER 16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 04 005 | Werkzeughalter E2-16x14 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 14 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 05 000 | Werkzeughalter E2-16x16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 05 001 | Werkzeughalter E3-16x C 16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 06 000 | Werkzeughalter E2-16x20 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 214 01 001 | Werkzeughalter C1-16x12 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.500 |
| | Einsatz für: | VDI 16 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|-----------------------------------|-----------|
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 01 000 | Werkzeughalter B1-16x12x24 | |
| | Einsatz für: | VDI 16 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12/8 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 01 001 | Werkzeughalter B3-16x12x24 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.300 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 01 002 | Werkzeughalter B7-16x12x24 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.420 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 01 003 | Werkzeughalter B5-16x12x24 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.400 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 01 004 | Werkzeughalter B3-16x12x34 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.400 |
| | Einsatz für: | VDI 16 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12/8 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 01 005 | Werkzeughalter B1-16x12x34 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.380 |
| | Einsatz für: | VDI 16 |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12/8 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 01 006 | Werkzeughalter B5-16x12x34 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 01 007 | Werkzeughalter B7-16x12x34 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |

Emco

ConceptTurn 260

heimatec®

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------|
| 8 320 01 005 | Werkzeughalter höhverstb. Vkt 12 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 320 01 006 | Werkzeughalter höhverstb. Vkt 12 ÜK | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 16.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |





heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>