

Emco

**EMCOMAT E480**

**- VDI 40 - DIN**

**1809**



# Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits\* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

## \*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

## EMCOMAT E480 - VDI 40 - DIN 1809

N° d'article	Désignation
<b>8 010 46 009</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32</b>
	Poids [kg]: 3.340
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: round boîtier ø 84
<b>8 010 46 069</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int</b>
	Poids [kg]: 3.530
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: round boîtier ø 84
<b>8 010 46 203</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int</b>
	Poids [kg]: 3.500
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
<b>8 010 46 223</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT</b>
	Poids [kg]: 3.310
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: round boîtier ø 84

## EMCOMAT E480 - VDI 40 - DIN 1809

N° d'article	Désignation
<b>8 010 46 250</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT</b> Poids [kg]: 3.300 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
<b>8 010 46 269</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT</b> Poids [kg]: 3.120 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: short version; round boîtier ø 84
<b>8 010 47 040</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5</b> Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: round boîtier ø 84
<b>8 014 45 000</b>	<b>Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22</b> Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 75 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
<b>8 019 45 073</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25</b> Notation: désaxé Version: left Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 40


## EMCOMAT E480 - VDI 40 - DIN 1809

N° d'article	Désignation
	Vitesse max [1/min]: 10000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 50
<b>8 019 46 170</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int</b>
	Poids [kg]: 6.370 Notation: désaxé Version: left Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
<b>8 019 46 188</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT</b>
	Notation: désaxé Version: left Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
<b>8 019 47 056</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5</b>
	Poids [kg]: 7.180 Notation: désaxé Version: left Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50

## EMCOMAT E480 - VDI 40 - DIN 1809

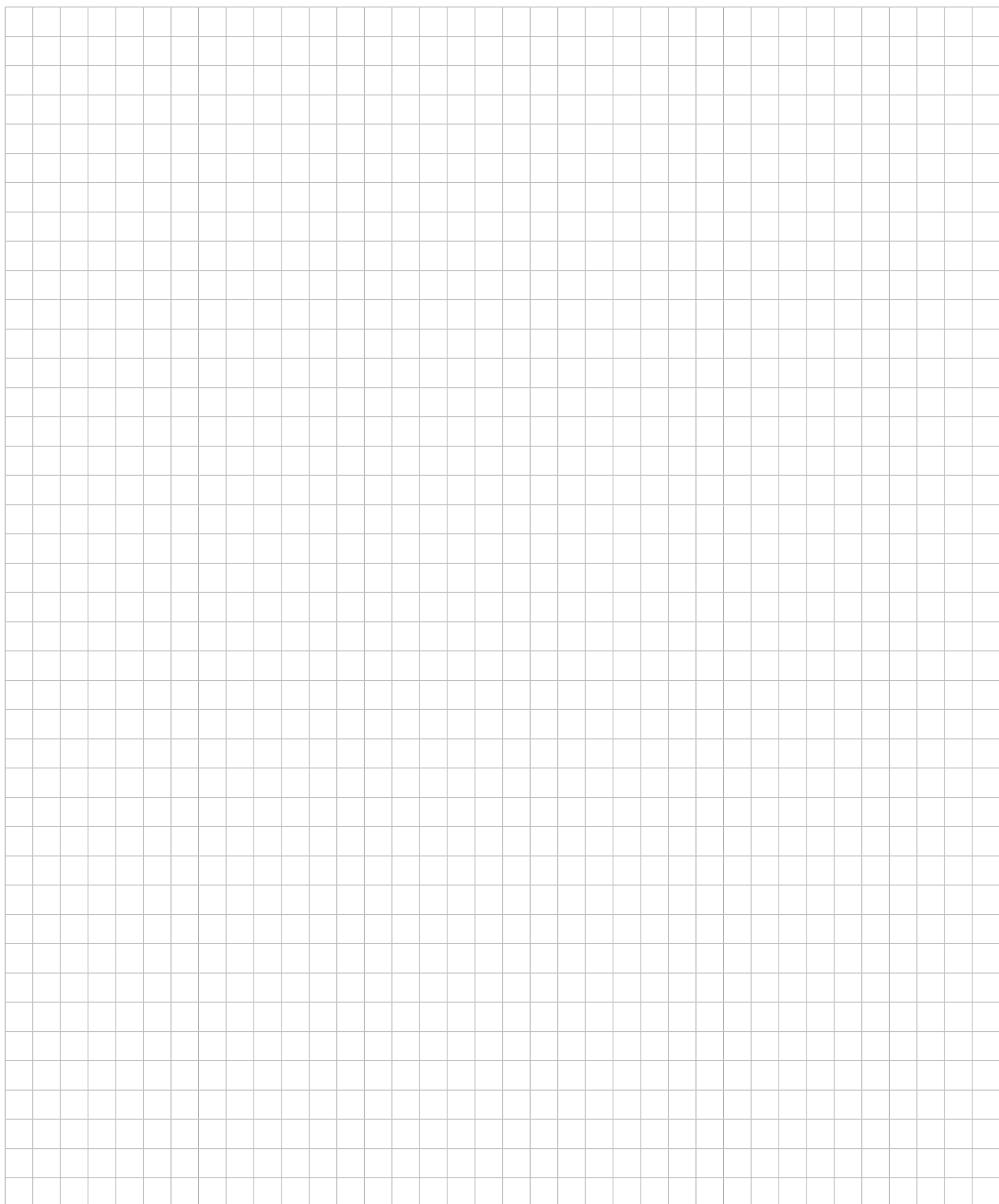
N° d'article	Désignation
<b>8 030 45 071</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25</b>
	Poids [kg]: 5.800
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:3
	Couple max [Nm]: 8
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
<b>8 030 46 069</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32</b>
	Poids [kg]: 5.260
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 69
<b>8 030 47 060</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40</b>
	Poids [kg]: 5.380
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 40
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 69
<b>8 030 47 132</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5</b>
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 69

## EMCOMAT E480 - VDI 40 - DIN 1809

N° d'article	Désignation
<b>8 030 47 152</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5</b>
	Poids [kg]: 6.500
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 3000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: Roulements combiné
	Distance au centre [mm]: 69
<b>8 033 46 061</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int</b>
	Poids [kg]: 8.380
	Notation: reculé
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
<b>8 033 46 097</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32</b>
	Poids [kg]: 7.570
	Notation: reculé
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 100
<b>8 033 46 137</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int</b>
	Notation: reculé
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140

## EMCOMAT E480 - VDI 40 - DIN 1809

N° d'article	Désignation
	Distance au centre [mm]: 100
<b>8 033 46 175</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT</b>
	Notation: reculé
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 100
<b>8 033 47 062</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5</b>
	Notation: reculé
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 100





## heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



## heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



## heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



## heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

**heimatec**<sup>®</sup>

Siège  
**heimatec GmbH**  
Outils de précision  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur  
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T+49 7843 9466 0  
[www.heimatec.com](http://www.heimatec.com)  
[info@heimatec.com](mailto:info@heimatec.com)