CATALOGUE D'OUTIL

heimatec®

Biglia

B 42-SM/S2M

09/2026

Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes
Unités d'outils motorisés
Outils de précision
Outils pour centres de tournage et d'usinage
Outils pour automates de décolletage
Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide
Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures
Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

09/2026

Biglia

B 42-SM/S2M

N° d'article	Désignation	
8 010 25 004	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25**	
	Poids [kg]:	1.500
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	EXT
8 010 25 146	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT**	
	Poids [kg]:	1.660
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
8 010 26 029	**Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4**	
	Poids [kg]:	1.440
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 4
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	EXT
8 012 24 003	**Tête de taraudage ER 20**	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	EXT
8 012 24 018	**Tête de taraudage WFLK 115 /A308**	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	WFLK 115
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

N° d'article	Désignation	
	Lubribication:	EXT
8 018 24 001	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 20**	
	Notation:	Axes Y ajustables
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	EXT
8 030 25 008	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25**	
	Poids [kg]:	2.560
	Version:	right
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	EXT
	Distance au centre [mm]:	54
8 030 25 045	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int**	
	Poids [kg]:	2.990
	Version:	right
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Distance au centre [mm]:	54
8 033 25 000	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25**	
	Poids [kg]:	3.600
	Notation:	reculé
	Version:	right
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	EXT
	Distance au centre [mm]:	75

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

N° d'article	Désignation	
8 033 25 014	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25**	
	Poids [kg]:	4.590
	Notation:	reculé
	Version:	right
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	2:1
	Couple max [Nm]:	32
	Vitesse max [1/min]:	3000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	87
8 033 25 099	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25**	
	Poids [kg]:	3.360
	Notation:	reculé
	Version:	right
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	75
8 033 25 104	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT**	
	Poids [kg]:	3.530
	Notation:	reculé
	Version:	right
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	75
8 037 29 026	**Tête de fraisage radiale pour fraise-scie shaft diameter 10-22**	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Arbre de fraisage interchangeable
	Rapport de démultiplication [i]:	3:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	2000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Prix sans arbre de fraisage

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

B 42-SM/S2M

N° d'article	Désignation	
8 040 25 028	**Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT**	
	Poids [kg]:	4.610
	Version:	right
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	87
8 210 26 011	**Outil de base HT 4 int**	
	Poids [kg]:	1.270
	Version:	right
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 4
	Lubribication:	Int/ext
8 267 29 002	**Pince de serrage avec gripper jaw**	
	Poids [kg]:	2.960
	Entraînement d'outil:	Hydraulic
	Taille du cylindre [mm]:	30.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Mors de serrage

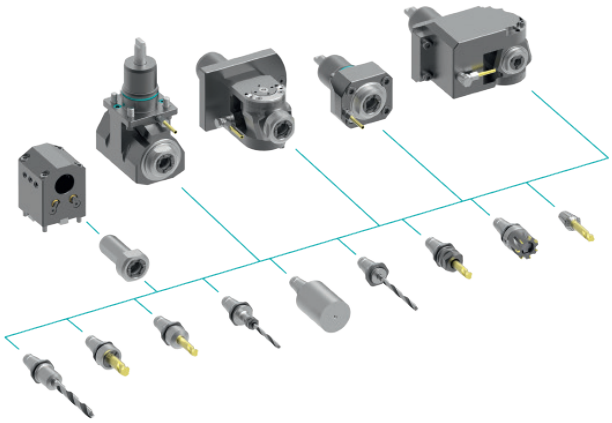
© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

heimatec.u-tec®

heimatec.com
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®

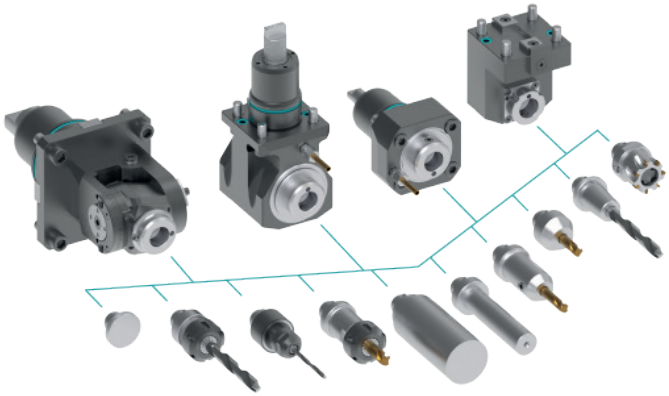
versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT

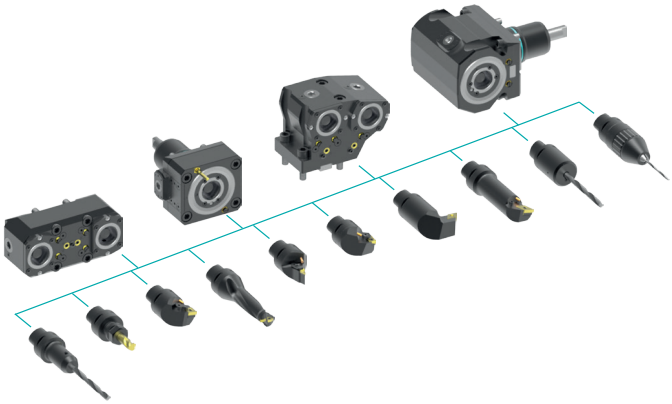
versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™

versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com
Produits / Accessoires

versions voir catalogue

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siége
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur notre site internet : https://heimatec.com/partners

09/2026