

Emco

**ET 325 II TCM -  
Antrieb mit DIN  
5480**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung



Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

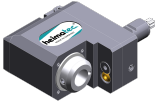
**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

## ET 325 II TCM - Antrieb mit DIN 5480

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 04 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	0.690
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 04 010</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 2</b>	
	Gewicht [kg]:	0.660
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 030 04 003</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	0.980
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	39
<b>8 033 04 003</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	1.280
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50

## ET 325 II TCM - Antrieb mit DIN 5480

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 033 04 009</b> 	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 2</b>	
	Gewicht [kg]:	1.210
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	50	
<b>8 033 04 011</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.360
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25	
Mittenmaß [mm]:	50	
<b>8 040 03 002</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	2.010
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6300
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	74
<b>8 040 03 008</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	2.050
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6300
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	74

## ET 325 II TCM - Antrieb mit DIN 5480

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 040 04 002</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	2.000
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6300
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	74
<b>8 200 00 000</b>	<b>Werkzeughalter A2-16x 60</b>	
	Gewicht [kg]:	0.640
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 200 01 000</b>	<b>Werkzeughalter A1-16x 44</b>	
	Gewicht [kg]:	1.280
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 200 01 001</b>	<b>Verschlussstopfen Z2-16 K</b>	
	Gewicht [kg]:	0.014
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 200 01 002</b>	<b>Verschlussstopfen Z2-16 S</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 208 07 000</b>	<b>Prüfdorn VDI 16x30x120</b>	
	Gewicht [kg]:	0.768
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 208 07 001</b>	<b>Einrichtehalter 16x30x100</b>	
	Gewicht [kg]:	0.640
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
<b>8 210 02 000</b>	<b>Werkzeughalter E2-16x 6</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 6
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 210 03 000</b>	<b>Werkzeughalter E2-16x 8</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 8
	Kühlmittel:	IK/EK

## ET 325 II TCM - Antrieb mit DIN 5480

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 210 03 001</b>	<b>Kurzbohrfutter VDI 16x 8</b>	
	Gewicht [kg]:	0.580
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Kühlmittel:	EK
<b>8 210 03 002</b>	<b>Kurzbohrfutter VDI 16x 8 - IK</b>	
	Gewicht [kg]:	0.580
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 03 003</b>	<b>Werkzeughalter E4-16xER 11</b>	
	Gewicht [kg]:	0.200
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 04 000</b>	<b>Werkzeughalter E2-16x12</b>	
	Gewicht [kg]:	0.400
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 12
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 210 04 001</b>	<b>Werkzeughalter E4-16xER 20</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 04 003</b>	<b>Werkzeughalter E2-16x10</b>	
	Gewicht [kg]:	0.340
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 10
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 210 04 004</b>	<b>Werkzeughalter E4-16xER 16</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 04 005</b>	<b>Werkzeughalter E2-16x14</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 14
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 210 05 000</b>	<b>Werkzeughalter E2-16x16</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK

## ET 325 II TCM - Antrieb mit DIN 5480

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 210 05 001</b>	<b>Werkzeughalter E3-16x C 16</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 6388 - C 16
	Kühlmittel:	IK
<b>8 210 06 000</b>	<b>Werkzeughalter E2-16x20</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 214 01 000</b>	<b>Werkzeughalter C3-16x12</b>	
	Gewicht [kg]:	0.440
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 214 01 001</b>	<b>Werkzeughalter C1-16x12</b>	
	Gewicht [kg]:	0.500
	Einsatz für:	VDI 16
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 01 000</b>	<b>Werkzeughalter B1-16x12x24</b>	
	Einsatz für:	VDI 16
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12/8
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 01 001</b>	<b>Werkzeughalter B3-16x12x24</b>	
	Gewicht [kg]:	0.300
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 01 002</b>	<b>Werkzeughalter B7-16x12x24</b>	
	Gewicht [kg]:	0.420
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 01 003</b>	<b>Werkzeughalter B5-16x12x24</b>	
	Gewicht [kg]:	0.400
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK

## ET 325 II TCM - Antrieb mit DIN 5480

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 234 01 004</b>	<b>Werkzeughalter B3-16x12x34</b>	
	Gewicht [kg]:	0.400
	Einsatz für:	VDI 16
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12/8
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 01 005</b>	<b>Werkzeughalter B1-16x12x34</b>	
	Gewicht [kg]:	0.380
	Einsatz für:	VDI 16
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12/8
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 01 006</b>	<b>Werkzeughalter B5-16x12x34</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 01 007</b>	<b>Werkzeughalter B7-16x12x34</b>	
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 262 07 000</b>	<b>Werkstoffanschlag VDI 16 - Ø 28</b>	
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Hinweis:	Länge einstellbar 50-70mm
<b>8 262 08 000</b>	<b>Werkstoffanschlag VDI 16 - Ø 35</b>	
	Gewicht [kg]:	0.320
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Hinweis:	Länge einstellbar 50-70mm
<b>8 262 09 000</b>	<b>Werkstoffanschlag VDI 16 - Ø 45</b>	
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Hinweis:	Länge einstellbar 50-70mm
<b>8 267 09 000</b>	<b>Stangengreifer VDI 16 achsversetzt</b>	
	Gewicht [kg]:	0.480
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Hinweis:	Spannbacken 18-36 mm Sonderzubehör

## ET 325 II TCM - Antrieb mit DIN 5480

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 320 01 004</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 19</b>	
	Gewicht [kg]:	0.560
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 19
	Kühlmittel:	EK
<b>8 320 01 005</b>	<b>Werkzeughalter höhverstb. Vkt 12</b>	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 320 01 006</b>	<b>Werkzeughalter höhverstb. Vkt 12 ÜK</b>	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>