

Nakamura
TMC-400 M



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 66 058	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	5.320 Zweiflach (~DIN 1809) 75.00 BMT ER 32 A - u-tec 1:1 80 4000 gleich EK Kombilagerung
	Gewicht [kg]:	5.320
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 059	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	5.650 Zweiflach (~DIN 1809) 75.00 BMT ER 32 A - u-tec 1:1 80 4000 gleich IK/EK 25 Kombilagerung
	Gewicht [kg]:	5.650
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 060	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	5.680 Zweiflach (~DIN 1809) 75.00 BMT ER 32 A - u-tec 1:1 80 4000 gleich IK/EK 80 Kombilagerung; Trockenlauf möglich
	Gewicht [kg]:	5.680
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich
8 010 67 030	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	5.580 Zweiflach (~DIN 1809) 75.00 BMT ER 40 A - u-tec 1:1 80 4000 gleich IK/EK 80 Kombilagerung; Trockenlauf möglich
	Gewicht [kg]:	5.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 67 079	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 67 080	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.650
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 68 005	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 68 006	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 68 016	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 65 022	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 65 024	Axial-Fräskopf Kombidorn 22 IK	
	Gewicht [kg]:	6.990
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 66 012	Axial-Fräskopf Kombidorn 27 IK	
	Gewicht [kg]:	7.090
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 011 67 007	Axial-Fräskopf Kombidorn 32 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 019 66 018	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	10.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60
8 019 66 023	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60
8 019 67 012	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 030 66 040



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK

Gewicht [kg]:	12.800
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	5000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	90

8 030 66 071

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]:	11.730
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	5000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	90

8 030 66 262



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK


Gewicht [kg]:	8.540
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	90

8 030 67 036

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK

Gewicht [kg]:	12.740
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	5000
Drehrichtung:	ungleich



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 68 001	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 68 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK	
	Gewicht [kg]:	13.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 031 65 003	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 031 66 000	Winkel-Fräskopf Kombidorn 27	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 039 65 003	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16	
	Gewicht [kg]:	15.960
	Zusatzbezeichnung:	45° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 039 65 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK	
	Gewicht [kg]:	15.960
	Zusatzbezeichnung:	45° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
8 039 65 006	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	27.800
	Zusatzbezeichnung:	7,125° abgewinkelt
	Einsatz für:	Innenbearbeitung
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 039 66 012	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	90
8 040 65 009	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80,5
8 040 65 014	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.820
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80,5
8 202 20 019	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	2.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	20
8 224 22 000	Abstechhalter Vkt. 25 - Z 3431	
	Gewicht [kg]:	2.380
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 23 000	Abstechhalter SH 32 - Z 3431-2	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 25 012	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.680
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 225 22 000	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Einsatz für:	linksschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 240 28 001	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	8.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 28 002	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	11.740
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 29 003	Bohrstangenhalter Ø 50 - R 3437 ähnlich	
	Gewicht [kg]:	11.600
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
	Achsversatz [mm]:	25
8 240 29 004	Bohrstangenhalter Ø 40 - R 3417	
	Gewicht [kg]:	8.060
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 29 006	Bohrstangenhalter Ø 50 - R 3437	
	Gewicht [kg]:	9.340
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 29 028	Bohrstangenhalter Ø 2"	
	Gewicht [kg]:	9.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 240 29 030	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	10.420
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 244 22 000	Plandrehhalter Vkt.25	
	Gewicht [kg]:	5.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 244 22 001	Plandrehhalter Vkt.25	
	Gewicht [kg]:	5.580
	Ausführung:	sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit 2. Kühlmitteldüse
8 251 22 001	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	5.260
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 28 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	8.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/122,5
8 253 29 000	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/122,5
8 320 29 023	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK	
	Gewicht [kg]:	2.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
8 320 29 024	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>