

Emco

**ET 325 II TCM -
Antrieb mit
Zahnrad**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung




Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

ET 325 II TCM - Antrieb mit Zahnrad

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 03 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	0.700
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 04 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	0.690
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 011 03 000	Axial-Fräskopf Dorn 13	
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 13
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 03 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	1.110
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	3
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	20
8 033 03 001	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	1.220
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI

ET 325 II TCM - Antrieb mit Zahnrad

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
8 033 03 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	1.300
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1,556
	Drehmoment max [Nm]:	4
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
8 033 04 001	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	1.240
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
8 033 04 005	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	50

ET 325 II TCM - Antrieb mit Zahnrad

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 03 000	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	2.020
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6300
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	74
8 040 04 000	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	2.040
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zahnrad
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6300
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	74



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>