

HAAS
ST-30/Y - VDI



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung


Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

| | | |
|---|--|------------------------|
| 8 010 45 107 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.500 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |
| 8 010 45 116 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.710 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |
| 8 010 45 167 | Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |
| 8 010 46 177 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.710 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 010 46 188

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT



| | |
|-----------------------|---------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.440 |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |

8 010 46 207

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.560 |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |

8 010 46 215

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK



| | |
|-----------------------|--|
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 100 |
| Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84; Trockenlauf möglich |

8 010 46 274

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK


| | |
|-----------------------|---------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.690 |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |
| Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---|
| 8 010 47 090 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.280 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |
| 8 010 47 091 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.700 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |
| 8 010 47 116 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.700 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung, rundes Gehäuse ø84 |
| 8 013 44 007 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.050 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| 8 019 45 078 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 8.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 95 |
| 8 019 45 123 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 7.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 45 155 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 7.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 46 095 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 7.210 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 46 163 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 7.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 46 220 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 8.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 47 045 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| 8 019 47 046 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 7.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 030 44 077 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.670 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 45 180 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.510 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 46 155 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 6.160 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---------------------|
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 46 173 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.650 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 46 194 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.750 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 46 321 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.430 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 46 330 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.940 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 46 396 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 5.380 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 46 397 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.740 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 46 412 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 7.120 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 47 069 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.510 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|------------------------|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 47 083 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 6.110 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 47 133 | Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.000 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 47 154 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.360 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 030 47 159 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 031 45 036 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.710 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 031 45 047 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.300 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| 8 033 46 064 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 033 46 123 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 7.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------------------------|
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 033 47 036 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 033 47 037 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 034 46 010 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 27 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 10.190 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 3:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Mit gefederter Spindel; Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-----------------|
| 8 040 44 082 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 040 44 084 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 040 44 086 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 5.260 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 040 44 088 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 040 45 040



Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Gewicht [kg]: | 5.490 |
| Ausführung: | links |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 87 |

8 040 45 052

Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Gewicht [kg]: | 5.540 |
| Ausführung: | links; 1x15° absteckbar |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 87 |

8 040 45 075

Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Gewicht [kg]: | 5.500 |
| Ausführung: | links |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 87 |

8 053 44 021

Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Gewicht [kg]: | 7.230 |
| Ausführung: | links; 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 69 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---------------------------------------|---------------------|
| 8 200 40 000 | Verschlussstopfen Z2-40 K | |
| | Gewicht [kg]: | 0.140 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 40 001 | Verschlussstopfen Z2-40 S | |
| | Gewicht [kg]: | 1.360 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 202 43 000 | Grundhalter Queraufnahme SZ 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.560 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle SZ 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 206 42 000 | Adapter für VDI 30 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.530 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Sonder |
| 8 208 49 001 | Prüfdorn VDI 40x40x200 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.020 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 208 49 003 | Prüfdorn VDI 40x40x300 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.020 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 210 41 000 | Werkzeughalter F 40-MK 1 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.600 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 1 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 42 001 | Werkzeughalter F 40-MK 2 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.620 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 2 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 43 000 | Werkzeughalter E2-40x 8 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 8 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |



| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--------------------------------------|------------------|
| 8 210 43 002 | Werkzeughalter F 40-MK 3 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.520 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 43 003 | Kurzbohrfutter VDI 40x 8 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.700 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 210 43 004 | Kurzbohrfutter VDI 40x 8 - IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.730 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 44 001 | Werkzeughalter E2-40x10 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 44 007 | Werkzeughalter F 40-MK 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 44 008 | Kurzbohrfutter VDI 40x13 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.280 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 210 44 010 | Werkzeughalter E1-40x10 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 44 011 | Werkzeughalter E1-40x12 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 44 014 | Kurzbohrfutter VDI 40x13 - IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.290 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| 8 210 44 019 | Werkzeughalter E2-40x10 - Sonder | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| 8 210 44 020 | Werkzeughalter E2-40x12 - Sonder | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| 8 210 45 000 | Werkzeughalter E2-40x16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 45 002 | Werkzeughalter E4-40xER 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.570 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 45 003 | Werkzeughalter E1-40x16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 45 006 | Kurzbohrfutter VDI 40x16 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 210 45 009 | Kurzbohrfutter VDI 40x16 - IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 45 020 | Werkzeughalter ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.860 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--------------|--|---|
| 8 210 46 000 | Werkzeughalter E4-40xER 32  | Gewicht [kg]: 1.640 |
| | | Schaftgröße [mm]: 40.00 |
| | | Schafttyp: VDI |
| | | Werkzeugaufnahme: ER 32 |
| | | Kühlmittel: IK |
| 8 210 46 002 | Werkzeughalter E2-40x20 | Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 20 Kühlmittel: IK/EK |
| 8 210 46 004 | Werkzeughalter E1-40x20 | Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 20 Kühlmittel: IK |
| 8 210 46 010 | Werkzeughalter E2-40x20 - Sonder | Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 20 Kühlmittel: IK/EK Hinweis: Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| 8 210 47 001 | Werkzeughalter E2-40x25 | Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 25 Kühlmittel: IK/EK |
| 8 210 47 004 | Werkzeughalter E4-40xER 40 | Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: ER 40 Kühlmittel: IK |
| 8 210 47 005 | Werkzeughalter E1-40x25 | Gewicht [kg]: 1.840 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Ø 25 Kühlmittel: IK |
| 8 210 47 012 | Aufnahmehalter HT 5 IK | Gewicht [kg]: 1.880 Ausführung: links Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: HT 5 Kühlmittel: IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---------------------------------------|--------------|
| 8 210 48 001 | Werkzeughalter E2-40x32 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 48 004 | Werkzeughalter E1-40x32 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.830 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 48 012 | Werkzeughalter E2-40x32 Sonder | |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | mit Anschlag |
| 8 210 49 000 | Werkzeughalter E2-40x40 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 49 002 | Werkzeughalter E1-40x40 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 49 003 | Werkzeughalter E1-40x50 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 49 005 | Werkzeughalter E2-40x50 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 215 43 000 | Werkzeughalter C2-40x25 | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---|
| 8 215 43 001 | Werkzeughalter C4-40x25 | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 215 43 003 | Werkzeughalter C2-40x25 Sonder | |
| | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 219 47 004 | Bohrstangenhalter ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.820 |
| | Ausführung: | links; achsversetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Achsversatz [mm]: | 25 |
| 8 219 48 006 | Bohrstangenhalter ø 32 | |
|  | Ausführung: | links, achsversetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Achsversatz [mm]: | 30 |
| 8 235 43 000 | Werkzeughalter B2-40x25x44 | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 235 43 001 | Werkzeughalter B4-40x25x44 | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 235 43 009 | Werkzeughalter B6-40x25x44 Sonder | |
| | Gewicht [kg]: | 2.960 |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | Sonder; links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsatz für System "Jetstream" von Seco |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| 8 235 43 010 | Werkzeughalter B2-40x25x44 Sonder | |
| | Gewicht [kg]: | 2.260 |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | Sonder; links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsatz für System "Jetstream" von Seco |
| 8 262 49 000 | Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 42 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.360 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 262 49 001 | Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 60 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.620 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 262 49 002 | Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 54 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.530 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 267 49 002 | Stangengreifer VDI 40 achsversetzt links | |
| | Gewicht [kg]: | 2.080 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Spannbacken 62-85 mm Sonderzub. |
| 8 320 42 018 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 43 009 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.480 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 49 005 | Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.700 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: |  System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>