

Miyano  
**ABX 64 SY Y**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 55 036

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]: 3.640  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 54.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 037

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]: 3.810  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 54.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 55 047

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 M**



Gewicht [kg]: 2.130  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 54.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: schlanke Version

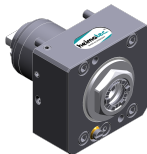
8 010 55 048

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 M IK**

Gewicht [kg]: 2.230  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 54.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: schlanke Version

Artikel-Nr.      Bezeichnung

8 010 55 097



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 3.760  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 54.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 15000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Trockenlauf möglich

8 010 56 075



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**

Gewicht [kg]: 3.730  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 54.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 076



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 3.820  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 54.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 56 104

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK**

Gewicht [kg]: 3.960  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 54.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 56 135



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	3.800
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	15000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Trockenlauf möglich

8 010 57 082

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK**

Gewicht [kg]:	4.130
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

8 011 54 014

**Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"**

Gewicht [kg]:	3.980
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 3/4" (19,05mm)
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 011 54 016

**Axial-Fräskopf Kombidorn 16**

Gewicht [kg]:	3.860
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 011 55 016</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	3.960
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 013 54 016</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 019 54 011</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 54 033</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 55 014</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.880
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 55 019</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.290
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 55 058</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.920
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 55 059</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.340
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	50

**8 030 54 063**



<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 55 096**

<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
Gewicht [kg]:	6.970
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	85

**8 030 55 125**

<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
Gewicht [kg]:	7.790
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Werkzeugaufnahme:	ER 25
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	75

**8 030 55 137**

<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
Gewicht [kg]:	6.860
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	85

**8 030 55 178 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	6.810
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	85


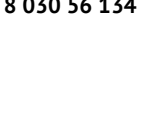

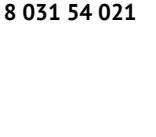
**8 030 55 201 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	6.850
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	starke Lagerung
Mittenmaß [mm]:	85

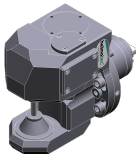
**8 030 55 259 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]:	6.640
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	54.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	75


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 55 260	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
		<p>Gewicht [kg]: 7.000  Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  Schaftgröße [mm]: 54.00  Schafttyp: BMT  Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  Übersetzung [i]: 1:1  Drehmoment max [Nm]: 50  Drehzahl max [1/min]: 12000  Drehrichtung: ungleich  Kühlmittel: IK/EK  Druck max [bar]: 140  Mittenmaß [mm]: 75</p>
8 030 56 134	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
		<p>Gewicht [kg]: 9.670  Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  Schaftgröße [mm]: 54.00  Schafttyp: BMT  Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  Übersetzung [i]: 1:1  Drehmoment max [Nm]: 50  Drehzahl max [1/min]: 6000  Drehrichtung: ungleich  Kühlmittel: IK/EK  Druck max [bar]: 140  Hinweis: Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Kombilagerung  Mittenmaß [mm]: 100</p>
8 030 56 260	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
		<p>Gewicht [kg]: 6.600  Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  Schaftgröße [mm]: 54.00  Schafttyp: BMT  Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  Übersetzung [i]: 1:1  Drehmoment max [Nm]: 50  Drehzahl max [1/min]: 12000  Drehrichtung: ungleich  Kühlmittel: EK  Mittenmaß [mm]: 75</p>
8 031 54 021	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16</b>	
	<p>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  Schaftgröße [mm]: 54.00  Schafttyp: BMT  Werkzeugaufnahme: Polygondorn 16  Übersetzung [i]: 1:1  Drehmoment max [Nm]: 50  Drehzahl max [1/min]: 6000  Drehrichtung: ungleich  Kühlmittel: EK  Hinweis: Kombilagerung</p>	

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 031 55 024</b>	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	7.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 037 51 001</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 8</b>	
	Gewicht [kg]:	7.850
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 8
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 037 54 021</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	7.720
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 037 55 015</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	8.070
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version
	Mittenmaß [mm]:	90

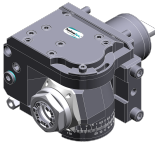
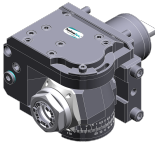
Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------



<b>8 039 55 032</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version
	Mittenmaß [mm]:	75


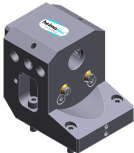
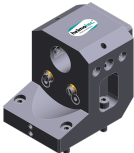
<b>8 039 56 018</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.680
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version
	Mittenmaß [mm]:	75


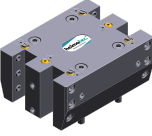
<b>8 043 54 005</b>	<b>Schwenkkopf +100°/-20° verst ER16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.950
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
	Achsversatz [mm]:	35

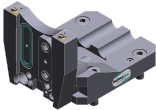

<b>8 043 54 011</b>	<b>Schwenkkopf +100°/-20° verst ER16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.930
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
	Achsversatz [mm]:	35
<b>8 043 55 002</b>	<b>Schwenkkopf +100°/-20° verst ER25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.180
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
	Achsversatz [mm]:	35
<b>8 043 55 008</b>	<b>Schwenkkopf +100°/-20° verst ER25AX UTIK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
	Achsversatz [mm]:	35
<b>8 050 54 011</b>	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.860
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	58
<b>8 200 03 010</b>	<b>Abdeckplatte</b>	
	Gewicht [kg]:	0.380
	Schafttyp:	-

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 202 00 013</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	15
<b>8 209 57 000</b>	<b>Adapter für Messtaster ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	1.760
	Schaftgröße [mm]:	54.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 01 009</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Sonder; Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 01 011</b>	<b>Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.550
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 05 007</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
		Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Unterlegleiste für Vkt. 20
<b>8 224 05 032</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.238
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 05 033	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK</b> 	Zusatzbezeichnung:
		180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 229 07 001	<b>Aufnahmehalter Ø 30 geschlitz</b>	
	Gewicht [kg]:	3.690
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Halter für HF ( Hochfrequenzspindel )
	Achsversatz [mm]:	91
8 240 06 008	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 06 031	<b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 047	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b> 	
	Gewicht [kg]:	5.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 025	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b> 	
	Gewicht [kg]:	5.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 08 066</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	7.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 09 000</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	5.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 259 01 004</b>	<b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 16</b>	
	Gewicht [kg]:	6.010
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 16
		Vkt. 16
		Vkt. 16
		Vkt. 16
	Kühlmittel:	EK
<b>8 259 01 005</b>	<b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	6.470
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 263 09 006</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	6.210
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 268 09 001</b>	<b>Lünette ø 6 - ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	5.340
	Zusatzbezeichnung:	verstellbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 320 02 019</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.710
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 03 012</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 03 022</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme
<b>8 320 03 028</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.020
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
<b>8 320 09 004</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.770
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70

Miyano  
ABX 64 SY Y

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung
<b>8 320 09 023</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK</b>
	Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
	Schafttyp: BMT
	Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:  System 845
	Kühlmittel: IK
	Druck max [bar]: 70
	Hinweis: Spannschaft innenliegend

## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>