

Nakamura  
**TW-20 (24  
Stationen)**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

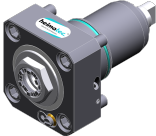
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 64 003</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 12
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 64 005</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 12</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 12
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 64 006</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 14
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 010 65 005</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16</b>	
	Gewicht [kg]:	2.920
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 65 006</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 65 017</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 010 65 020</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.700
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 65 021</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	2.670
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 65 022</b>	<b>Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich

Artikel-Nr.      Bezeichnung

**8 010 65 023**



**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]: 3.950  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 65.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 5000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung

**8 010 65 038**



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 65.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 5000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Trockenlauf möglich

**8 010 66 002**

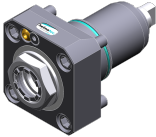

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK**

Gewicht [kg]: 2.920  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 65.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25

**8 010 66 003**

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32**

Gewicht [kg]: 2.880  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 65.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 66 017</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	2.860
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 010 66 043</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 010 66 050</b>	<b>Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.920
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 66 067</b>	<b>Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.030
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenauf möglich

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 66 126



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**

Gewicht [kg]: 4.080  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 65.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK

8 010 66 127



**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**

Gewicht [kg]: 4.000  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 65.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 100  
 Hinweis: Trockenlauf möglich

8 010 67 013

**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5**

Gewicht [kg]: 2.960  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 65.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 5  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung

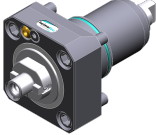
8 010 67 016

**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK**


Gewicht [kg]: 2.990  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 65.00  
 Schafttyp: BMT  
 Werkzeugaufnahme: HT 5  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 67 024</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 67 029</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.960
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Hochdruckausführung
<b>8 010 67 054</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 67 062</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.140
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 67 127</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.550
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 67 128</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.620
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
<b>8 011 64 003</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
<b>8 011 64 004</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	4.110
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

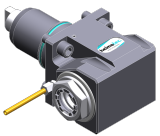

Artikel-Nr.	Bezeichnung		
	<b>8 011 64 006</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"</b>	
		Gewicht [kg]:	4.060
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	65.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 3/4" (19,05mm)
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	50
		Drehzahl max [1/min]:	6000
		Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK	
	Hinweis:	Kombilagerung; ohne Fräseranzugsschraube	
	<b>8 011 65 013</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
		Gewicht [kg]:	4.210
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	65.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	50
		Drehzahl max [1/min]:	5000
		Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK	
	Hinweis:	Kombilagerung	
	<b>8 011 66 004</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 27</b>	
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	65.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	50
		Drehzahl max [1/min]:	6000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung	
	<b>8 011 66 009</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 27</b>	
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	65.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	50
		Drehzahl max [1/min]:	5000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung	
	<b>8 011 67 002</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 32</b>	
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	65.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 32
		Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50	

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
<b>8 013 64 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 013 65 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AC IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	2000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 014 65 000</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	7.900
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	2000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 019 65 006</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.820
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 65 011</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.080
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 030 62 000</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6</b>	
	Gewicht [kg]:	8.160
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 6
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 63 000</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 8
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 64 014</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 10 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 10
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 64 022</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 12
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 030 65 010</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 65 014</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	8.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 65 015</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 65 018</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Hochdruckausführung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 65 020</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 030 65 025</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 030 65 046</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16</b>	
	Gewicht [kg]:	8.060
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 66 001</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 66 004</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1,625:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 66 078</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 66 090</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec

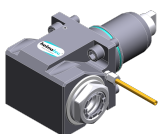
Artikel-Nr.

Bezeichnung

Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 66 103

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**



Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 66 127

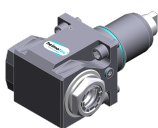
**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**



Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 66 257

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	7.800
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	65

# Nakamura TW-20 (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

**8 030 66 259**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	11.100
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	100

**8 030 66 263**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**

Gewicht [kg]:	7.600
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	65

**8 030 67 003**

**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK**

Gewicht [kg]:	8.720
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Ausführung:	Sonder
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25 Sonder
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

**8 030 67 007**

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40**

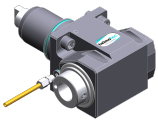
Gewicht [kg]:	7.300
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 40
Übersetzung [i]:	1,625:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	4000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 67 008</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40</b>	
	Gewicht [kg]:	7.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 67 027</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 67 028</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	91
<b>8 030 67 037</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

**8 030 67 088**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK**

Gewicht [kg]:	8.420
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 5
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

**8 030 67 120**

**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25**

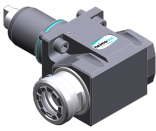
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

**8 030 67 140**



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.	Bezeichnung		
	<b>8 030 67 156 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>		
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)	
	Schaftgröße [mm]:	65.00	
	Schafttyp:	BMT	
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec	
	Übersetzung [i]:	1:1	
	Drehmoment max [Nm]:	50	
	Drehzahl max [1/min]:	6000	
	Drehrichtung:	ungleich	
	Kühlmittel:	IK/EK	
	Druck max [bar]:	140	
	Hinweis:	verstärkte Lagerung	
Mittenmaß [mm]:	65		
	<b>8 037 64 004 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>		
	Gewicht [kg]:	12.840	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar	
	Ausführung:	± 10° drehbar	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)	
	Schaftgröße [mm]:	65.00	
	Schafttyp:	BMT	
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16	
	Übersetzung [i]:	2:1	
	Drehmoment max [Nm]:	63	
	Drehzahl max [1/min]:	3000	
	Drehrichtung:	gleich	
	Kühlmittel:	kein	
Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung		
Mittenmaß [mm]:	87,5		
	<b>8 037 65 000 Querfräskopf ER 25 AS</b>		
	Gewicht [kg]:	7.800	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)	
	Schaftgröße [mm]:	65.00	
	Schafttyp:	BMT	
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A	
	Übersetzung [i]:	1,333:1	
	Drehmoment max [Nm]:	32	
	Drehzahl max [1/min]:	2250	
	Drehrichtung:	ungleich	
	Kühlmittel:	EK	
		<b>8 037 65 002 Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22</b>	
		Gewicht [kg]:	13.420
Zusatzbezeichnung:		180° umsetzbar	
Ausführung:		± 10° drehbar	
Werkzeugantrieb:		Zweiflach (~DIN 1809)	
Schaftgröße [mm]:		65.00	
Schafttyp:		BMT	
Werkzeugaufnahme:		Fräserwelle 22	
Übersetzung [i]:		2:1	
Drehmoment max [Nm]:		63	
Drehzahl max [1/min]:		3000	
Drehrichtung:		gleich	
Kühlmittel:		kein	
Hinweis:	starke Version mit verstärkter Lagerung		
Mittenmaß [mm]:	87,5		

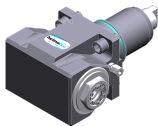
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 037 66 000</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27</b>	
	Gewicht [kg]:	13.260
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 27
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87,5
<b>8 039 64 001</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	7.800
	Zusatzbezeichnung:	60° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 039 64 002</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	7.620
	Zusatzbezeichnung:	30° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 039 64 003</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	7.520
	Zusatzbezeichnung:	45° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 039 65 014

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**



Gewicht [kg]: 8.760  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
Ausführung: doppelspindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 65.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 50  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich/ungleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: verstärkte Lagerung  
Mittenmaß [mm]: 65

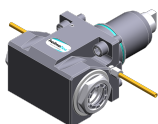
8 039 66 004

**Winkel-Fräskopf Kombidorn 27**

Gewicht [kg]: 9.480  
Zusatzbezeichnung: 100° abgewinkelt  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 65.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: Kombidorn 27  
Übersetzung [i]: 1,438:1  
Drehmoment max [Nm]: 40  
Drehzahl max [1/min]: 4000  
Drehrichtung: ungleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: verstärkte Lagerung

8 039 66 028

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**



Gewicht [kg]: 8.600  
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel  
Ausführung: doppelspindlig  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 65.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 50  
Drehzahl max [1/min]: 12000  
Drehrichtung: gleich/ungleich  
Kühlmittel: EK  
Hinweis: verstärkte Lagerung  
Mittenmaß [mm]: 65

8 040 64 000

**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16**

Gewicht [kg]: 4.800  
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
Schaftgröße [mm]: 65.00  
Schafttyp: BMT  
Werkzeugaufnahme: ER 16  
Übersetzung [i]: 1:1  
Drehmoment max [Nm]: 10  
Drehzahl max [1/min]: 5000

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	64

**8 043 64 003 Schwenkkopf +100°/-20° verst ER16 AX UT**

Gewicht [kg]:	8.910
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	60
Achsversatz [mm]:	35



**8 043 64 007 Schwenkkopf +145°/-25° verst ER16AX UTIK**



Gewicht [kg]:	8.680
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	60
Achsversatz [mm]:	60

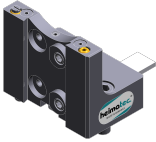

**8 043 64 012 Schwenkkopf +100°/-20° verst ER16AX UTIK**

Gewicht [kg]:	8.960
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Mittenmaß [mm]:	60
Achsversatz [mm]:	35

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 043 64 026</b>	<b>Schwenkkopf +100°/-20° verst ER16AX UTIK</b>	
	Gewicht [kg]:	8.920
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	60
	Achsversatz [mm]:	35
<b>8 043 65 002</b>	<b>Schwenkkopf +100°/-20° verst ER25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.870
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
	Achsversatz [mm]:	35
<b>8 043 65 011</b>	<b>Schwenkkopf +100°/-20° verst ER25AX UTIK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.170
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
	Achsversatz [mm]:	35
<b>8 068 64 000</b>	<b>Winkel-Wirbelkopf HW 46</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HW 46
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16

Nakamura  
TW-20 (24 Stationen)




Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ohne Plattenträger; Einsetzbarkeit prüfen;
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 200 03 001</b>	<b>Abdeckplatte</b>	
	Gewicht [kg]:	0.438
	Schafttyp:	BMT
<b>8 202 10 002</b>	<b>Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter</b>	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
<b>8 202 10 003</b>	<b>Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter</b>	
	Gewicht [kg]:	2.840
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 202 10 008</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	1.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
<b>8 208 69 003</b>	<b>Prüfdorn BMT 65</b>	
	Gewicht [kg]:	3.280
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
<b>8 209 14 000</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Gewicht [kg]:	4.560
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	35
<b>8 209 14 001</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Gewicht [kg]:	5.310
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 224 12 010</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	2.040
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 12 011</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	2.040
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 13 008</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	1.840
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 13 009</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	1.170
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 15 000</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 15 008</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	4.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 15 038</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK

# Nakamura TW-20 (24 Stationen)


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 15 051	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b> Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:  Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	4.380 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 25 Vkt. 25 IK/EK 100 Keilleiste
		
8 225 12 002	<b>Abstechhalter Vkt. 25</b> Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	1.640 linksschneidende Werkzeuge Schneide seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 25 EK
		
8 225 12 003	<b>Abstechhalter Vkt. 25</b> Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	rechtsschneidende Werkzeuge Schneide mitte Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 25 EK
		
8 229 16 007	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b> Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	180° umsetzbar rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75
		
8 229 17 000	<b>Aufnahmehalter C 5 IK</b> Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	5.900 180° umsetzbar rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 5 IK/EK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 85
		
8 240 15 009	<b>Halter für Wendepplattenbohrer 16 IK</b> Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	180° umsetzbar BMT Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 IK 85
		

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 16 003</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 16 011</b>	<b>Halter für Wendepplattenbohrer 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.660
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 16 015</b>	<b>Aufnahmehalter Hydro 20 - Rohling</b>	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Rohling für Hydrodehn
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 16 031</b>	<b>Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 17 000</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.440
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 17 010</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 30</b>	
	Gewicht [kg]:	5.960
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	57,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 17 018</b>	<b>Aufnahmehalter HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	6.480
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 17 019</b>	<b>Aufnahmehalter HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	6.080
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 17 025</b>	<b>Halter für Wendepplattenbohrer 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 17 060</b>	<b>Spannzangenhalter ER 40</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 17 082</b>	<b>Aufnahmehalter C 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.020
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 240 17 113</b>	<b>Aufnahmehalter C 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	80

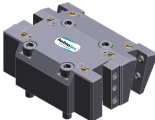
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 18 000	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b> 	Gewicht [kg]: 5.220
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Ø 32
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 90
8 240 18 002	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	Gewicht [kg]: 5.760
		Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Ø 32
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 90
8 240 18 020	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	Gewicht [kg]: 3.800
		Ausführung: Sonder
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Ø 32
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 60
8 240 18 022	<b>Halter für Wendepplattenbohrer 32 IK</b>	Gewicht [kg]: 7.400
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Schafttyp: BMT
		Werkzeugaufnahme: Ø 32
		Kühlmittel: IK
		Mittenmaß [mm]: 85
8 240 18 035	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	Gewicht [kg]: 4.910
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Ø 1 1/2" (38,1mm)
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 90
8 240 18 041	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>	Gewicht [kg]: 5.160
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20
		Werkzeugaufnahme: Ø 1 1/4" (31,75mm)
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 90

Nakamura  
TW-20 (24 Stationen)

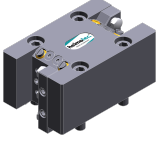
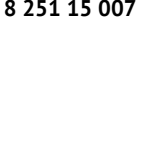

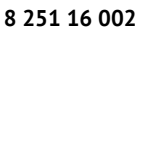
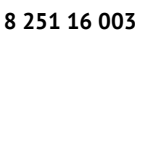
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 000	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
		Gewicht [kg]: 4.830 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Ø 40 Kühlmittel: IK/EK Mittenmaß [mm]: 90
8 240 19 004	<b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>	Gewicht [kg]: 7.600 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Ø 50 Kühlmittel: IK/EK Mittenmaß [mm]: 85
8 240 19 005	<b>Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt</b>	Gewicht [kg]: 7.920 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Ausführung: zurückgesetzt Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Ø 40 Kühlmittel: IK/EK Mittenmaß [mm]: 90 Achsversatz [mm]: 60
8 240 19 006	<b>Bohrstangenhalter Ø 42</b>	Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Ausführung: Sonder Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Ø 42 Kühlmittel: IK/EK Mittenmaß [mm]: 90
8 240 19 017	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	Gewicht [kg]: 3.540 Ausführung: Sonder Schafttyp: BMT Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 Werkzeugaufnahme: Ø 40 Kühlmittel: IK/EK Mittenmaß [mm]: 60
8 240 19 019	<b>Halter für Wendeplattenbohrer 40 IK</b>	Gewicht [kg]: 7.100 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: Ø 40 Kühlmittel: IK Mittenmaß [mm]: 85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 244 12 000</b>	<b>Plandrehhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.460
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 249 16 011</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	5.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
		ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 249 17 006</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 40</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
		ER 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 250 16 006</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.500
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	±75
<b>8 250 16 010</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.940
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	±24

Nakamura  
TW-20 (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 251 12 000</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	6.920
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 13 011</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK</b>	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 251 14 009</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	7.820
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 14 021</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	7.860
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 14 086</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK</b>	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste


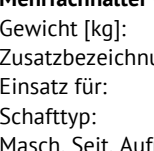
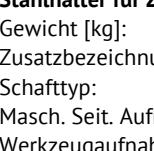
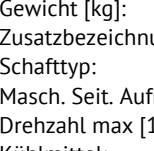
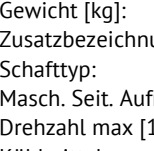
Nakamura  
TW-20 (24 Stationen)

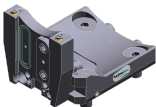
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 15 000	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
		
	Gewicht [kg]:	6.800
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 251 15 007	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
		
	Gewicht [kg]:	6.780
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 16 001	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
		
	Gewicht [kg]:	7.400
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	±75
		±75
8 251 16 002	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
		
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	75
		75
8 251 16 003	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
		
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	75
		75

# Nakamura TW-20 (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 253 15 016</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 16</b>	
	Gewicht [kg]:	5.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
		Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	untere Bohrstange zur Hauptspindel obere Bohrstange zur
	Mittenmaß [mm]:	57,5/100
<b>8 253 16 000</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	6.620
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Halter 180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	57,5/100
<b>8 253 16 035</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
		Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	untere Bohrstange zur Hauptspindel obere Bohrstange zur
	Mittenmaß [mm]:	57,5/100
<b>8 253 17 007</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	57,5/100
<b>8 253 17 019</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	8.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	57,5/97,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 253 17 041</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.560
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65/110
<b>8 253 17 045</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	8.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	57,5/97,5
<b>8 253 17 050</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	4.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	57,5/100
<b>8 253 17 089</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	untere Bohrstange zur Hauptspindel obere Bohrstange zur
	Mittenmaß [mm]:	57,5/100
<b>8 253 18 018</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	8.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	untere Bohrstange zur Hauptspindel obere Bohrstange zur
	Mittenmaß [mm]:	57,5/100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 16 008	<b>Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
		
	Gewicht [kg]:	11.580
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	90
8 259 19 003	<b>Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20</b>	
		
	Gewicht [kg]:	9.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	97,5
8 261 18 002	<b>Stahlhalter für Zentriereinsatz</b>	
		
	Gewicht [kg]:	6.110
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Zentrierspitze
	Mittenmaß [mm]:	57,5
8 263 19 010	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
		
	Gewicht [kg]:	8.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 263 19 031	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
		
	Gewicht [kg]:	8.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	90

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 269 19 001</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	8.510
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder; doppelspindlig
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 269 19 002</b>	<b>Stahlhalter mit rotierender Spitze</b>	
	Gewicht [kg]:	8.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder; doppelspindlig
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 320 13 004</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.830
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 13 016</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme Einsetzbarkeit
<b>8 320 13 017</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend

# Nakamura TW-20 (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

**8 320 19 002**



**Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**

Gewicht [kg]:	1.740
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Schafttyp:	BMT
Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme:	 System 845
Kühlmittel:	IK
Druck max [bar]:	70

**8 320 19 017**

**Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Schafttyp:	BMT
Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
Werkzeugaufnahme:	 System 845
Kühlmittel:	IK
Druck max [bar]:	70
Hinweis:	Spannschaft innenliegend



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>