WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Nakamura

# TW-20 (24 Stationen)

11/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



11/2026

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 64 003** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 12 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 64 005** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 12** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 12 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 64 006** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 14 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 010 65 005** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.920 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 65 006** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 65 017** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 65 020** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.700 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 65 021** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.670 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 65 022** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Trockenlauf möglich |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 65 023** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.950 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 65 038** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 66 002** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.920 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 66 003** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.880 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 66 017** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.860 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 66 043** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 66 050** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.920 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 66 067** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.030 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Trockenauf möglich |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 66 126** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.080 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 66 127** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 67 013** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.960 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 67 016** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.990 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 67 024** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 67 029** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.960 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Hochdruckausführung |
| **8 010 67 054** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 67 062** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.140 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 67 127** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.550 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 67 128** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.620 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| **8 011 64 003** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.800 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| **8 011 64 004** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.110 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 011 64 006** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.060 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung; ohne Fräseranzugsschraube |
| **8 011 65 013** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.210 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 011 66 004** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 27** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| **8 011 66 009** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 27** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 011 67 002** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 32** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| **8 013 64 002** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.500 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 013 65 002** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AC IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 019 65 006** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.820 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 65 011** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 030 62 000** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.160 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 63 000** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 8 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 64 014** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 10 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 10 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 64 022** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 12 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

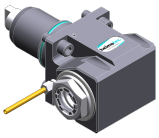
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 65 014** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.200 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 65 018** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Hochdruckausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 65 020** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 030 65 025** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

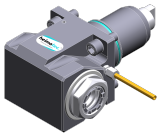
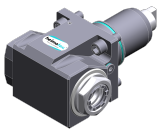
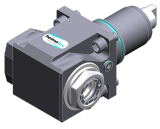
# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 66 001** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 66 004** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1,625:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 66 078** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 66 090** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.240 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

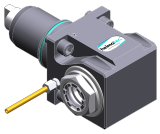
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 66 103** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 66 127** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 66 257** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

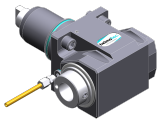
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 66 263** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 67 007** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1,625:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 67 008** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.260 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 67 027** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

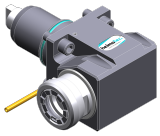
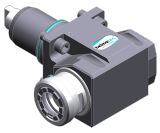
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 67 028** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 91 |
| **8 030 67 037** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 67 088** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 67 120** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 67 140** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 67 156** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 037 64 004** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 12.840 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | ± 10° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| **8 037 65 000** | **Querfräskopf ER 25 AS** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.800 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A |
| | Übersetzung [i]: | 1,333:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

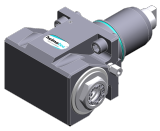
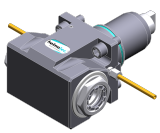
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 2250 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 037 65 002** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | ± 10° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version mit verstärkter Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| **8 037 66 000** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 27** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.260 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 27 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| **8 039 64 001** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 60° abgewinkelt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 039 64 002** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | 30° abgewinkelt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 039 64 003** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 45° abgewinkelt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 039 65 014** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.760 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 039 66 004** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 27** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 100° abgewinkelt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1,438:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 039 66 028** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 040 64 000** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.800 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 043 64 003** | **Schwenkkopf +100°/-20° verst ER16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.910 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 64 007** | **Schwenkkopf +145°/-25° verst ER16AX UTIK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.680 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 64 012** | **Schwenkkopf +100°/-20° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

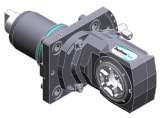
# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 64 026** | **Schwenkkopf +100°/-20° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 65 002** | **Schwenkkopf +100°/-20° verst ER25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.870 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 65 011** | **Schwenkkopf +100°/-20° verst ER25AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.170 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

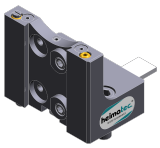
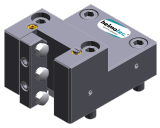
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 068 64 000** | **Winkel-Wirbelkopf HW 46** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HW 46 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | ohne Plattenträger; Einsetzbarkeit prüfen; |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 200 03 001** | **Abdeckplatte** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.438 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 202 10 002** | **Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter** | |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| **8 202 10 003** | **Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.840 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 202 10 008** | **Grundhalter Längsaufnahme FN 12** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 208 69 003** | **Prüfdorn BMT 65** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.280 |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 224 12 010** | **Abstechhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.040 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 12 011** | **Abstechhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.040 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

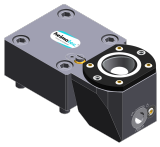
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 13 008** | **Abstechhalter SH 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.840 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 13 009** | **Abstechhalter SH 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.170 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 000** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 008** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm)<br>Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 038** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.380 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 224 15 051** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 225 12 002** | **Abstechhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.640 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 225 12 003** | **Abstechhalter Vkt. 25** | |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 229 16 007** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 75 |
| **8 229 17 000** | **Aufnahmehalter C 5 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 85 |
| **8 240 15 009** | **Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 240 16 003** | **Bohrstangenhalter Ø 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

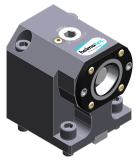
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 16 011** | **Halter für Wendeplattenbohrer 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.660 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 240 16 015** | **Aufnahmehalter Hydro 20 - Rohling** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Rohling für Hydrodehn |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 16 031** | **Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 17 000** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.440 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| **8 240 17 010** | **Bohrstangenhalter Ø 30** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.960 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5 |
| **8 240 17 018** | **Aufnahmehalter HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.480 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 17 019** | **Aufnahmehalter HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 17 025** | **Halter für Wendeplattenbohrer 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 240 17 060** | **Spannzangenhalter ER 40** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 17 082** | **Aufnahmehalter C 5 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.020 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 5 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 17 113** | **Aufnahmehalter C 5 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 5 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 18 000** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 18 002** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.760 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 18 020** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.800 |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| **8 240 18 022** | **Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 240 18 035** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.910 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 18 041** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.160 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 19 000** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 19 004** | **Bohrstangenhalter Ø 50** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

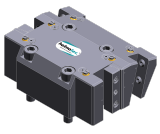
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 19 005** | **Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 240 19 006** | **Bohrstangenhalter Ø 42** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 42 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 19 017** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.540 |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| **8 240 19 019** | **Halter für Wendeplattenbohrer 40 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 244 12 000** | **Plandrehhalter Vkt. 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.460 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 249 16 011** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

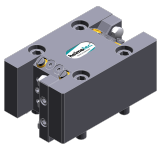
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 249 17 006** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 40** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 250 16 006** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.500 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±75 |
| **8 250 16 010** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.940 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±24 |
| **8 251 12 000** | **Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.920 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 13 011** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK** | |
|  | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 251 14 009** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.820 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 14 021** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.860 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 14 086** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK** | |
|  | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 251 15 000** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.800 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 15 007** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.780 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 251 16 001** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.400 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±75 |
| | | ±75 |
| **8 251 16 002** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | heimatec Capto(TM) C 4 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 75 |
| | | 75 |
| **8 251 16 003** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | heimatec Capto(TM) C 4 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 75 |
| | | 75 |
| **8 253 15 016** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.440 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | untere Bohrstange zur Hauptspindel obere Bohrstange zur |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/100 |
| **8 253 16 000** | **Doppel-Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.620 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Halter 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/100 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

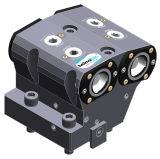
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 253 16 035** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | untere Bohrstange zur Hauptspindel obere Bohrstange zur |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/100 |
| **8 253 17 007** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/100 |
| **8 253 17 019** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.260 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/97,5 |
| **8 253 17 041** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65/110 |
| **8 253 17 045** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/97,5 |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

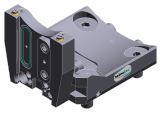
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 253 17 050** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/100 |
| **8 253 17 089** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | untere Bohrstange zur Hauptspindel obere Bohrstange zur |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/100 |
| **8 253 18 018** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | untere Bohrstange zur Hauptspindel obere Bohrstange zur |
| | Mittenmaß [mm]: | 57,5/100 |
| **8 259 16 008** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.580 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 259 19 003** | **Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 97,5 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 263 19 010** | **Stahlhalter mit rotierender Spitze** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.160 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 263 19 031** | **Stahlhalter mit rotierender Spitze** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 269 19 001** | **Stahlhalter mit rotierender Spitze** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.510 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder; doppelspindlig |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 269 19 002** | **Stahlhalter mit rotierender Spitze** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder; doppelspindlig |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 320 13 004** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TW-20 (24 Stationen)

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 13 016** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.050 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | mit zurückgesetzter Schwertaufnahme Einsetzbarkeit |
| **8 320 13 017** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| **8 320 19 002** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.740 |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 19 017** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

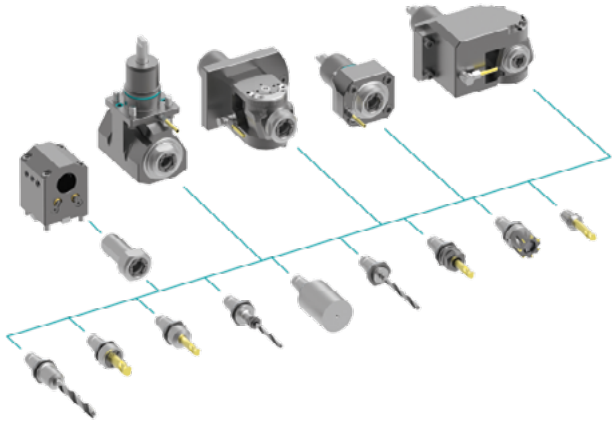
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

# heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

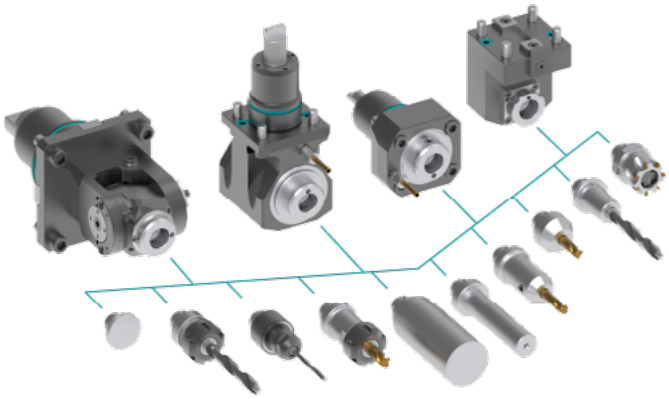
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

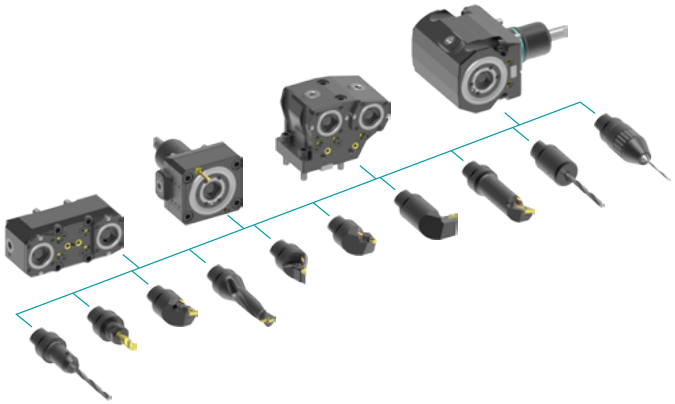
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

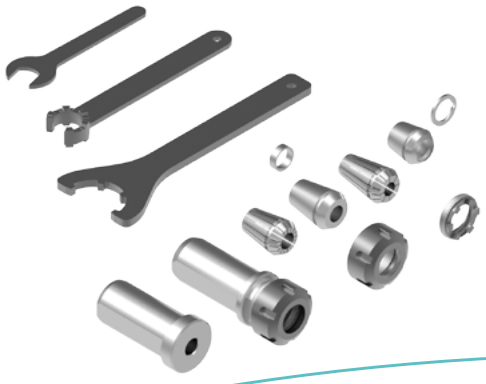
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



11/2026




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026