

Emco
ET 420 TCM



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 009 33 000	Adapter als Verlängerung	
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	Zentrierung 38
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
8 009 33 001	Adapter als Verlängerung	
	Gewicht [kg]:	0.540
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	Zentrierung 38
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
8 010 34 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	0.560
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
8 011 34 000	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
8 011 34 001	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	0.780
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 34 000	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	2.000
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
8 030 34 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Gewicht [kg]:	1.700
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
8 039 34 000	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	1.800
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
8 040 33 000	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbohrung Ø 38
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6300
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	WZ-Länge bei 0°-Stellung max. 8mm



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



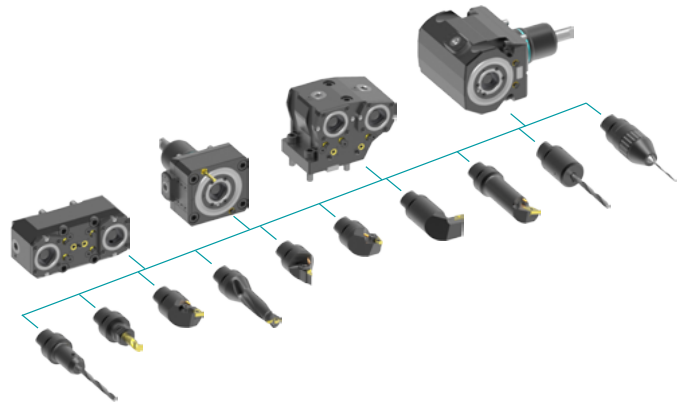
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>