CATALOGUE D'OUTIL

heimatec®

Biglia

# B 470 S2M - DIN 1809 BMT 55

09/2026

# Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

## *NOS PRODUITS

Porte-outils fixes
Unités d'outils motorisés
Outils de précision
Outils pour centres de tournage et d'usinage
Outils pour automates de décolletage
Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide
Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures
Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

**HEIMATEC GmbH** se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.



09/2026

Biglia

# B 470 S2M - DIN 1809 BMT 55

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 010 55 044** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 3.140 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | Roulements combiné |
| **8 010 55 045** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int** | |
| | Poids [kg]: | 3.170 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Remarque: | Roulements combiné |
| **8 010 56 028** | **Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int** | |
| | Poids [kg]: | 2.900 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | HT 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| **8 010 56 038** | **Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20** | |
| | Poids [kg]: | 2.700 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | Weldon (DIN 1835 b) 20 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | Roulements combiné |


© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# B 470 S2M - DIN 1809 BMT 55

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 010 56 093** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int** | |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 100 |
| | Remarque: | L'utilisation sans arrosage est possible |
| **8 010 56 123** | **Tête de perçage et de fraisage axiale C 4** | |
| | Poids [kg]: | 5.040 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check ! |
| **8 011 55 009** | **Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22** | |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | Arbre de fraisage combiné 22 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| **8 013 54 012** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 2.420 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 16 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:4 |
| | Couple max [Nm]: | 5 |
| | Vitesse max [1/min]: | 24000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |


© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# B 470 S2M - DIN 1809 BMT 55

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 019 55 033** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 4.640 |
| | Notation: | désaxé; 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 10000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Décalage de l´axe [mm]: | 42 |
| **8 019 55 035** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 4.740 |
| | Notation: | désaxé; 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:2 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 12000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Décalage de l´axe [mm]: | 42 |
| **8 019 55 037** | **Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 4.800 |
| | Notation: | désaxé; 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:3 |
| | Couple max [Nm]: | 16 |
| | Vitesse max [1/min]: | 18000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Décalage de l´axe [mm]: | 42 |
| **8 030 55 107** | **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT** | |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 70 |

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

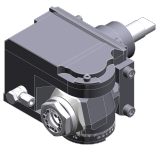
# B 470 S2M - DIN 1809 BMT 55

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 037 55 006** | **Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 22** | |
| | Version: | Special |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | Arbre de fraisage 22 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 2:1 |
| | Couple max [Nm]: | 63 |
| | Vitesse max [1/min]: | 3000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | avec counter plate |
| | Distance au centre [mm]: | 80 |
| **8 037 59 006** | **Tête de fraisage radiale pour fraise-scie shaft diameter 10-25,4** | |
| | Poids [kg]: | 6.370 |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | Arbre de fraisage interchangeable |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 2,541:1 |
| | Couple max [Nm]: | 40 |
| | Vitesse max [1/min]: | 2400 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | Prix sans arbre de fraisage |
| | Distance au centre [mm]: | 85 |
| **8 039 55 002** | **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AS** | |
| | Poids [kg]: | 9.540 |
| | Version: | à double tête |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 85 |
| **8 039 56 047** | **Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int** | |
| | Poids [kg]: | 6.110 |
| | Notation: | 180° reversible; 35 radiale |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 40 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | Roulements combiné |


© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# B 470 S2M - DIN 1809 BMT 55

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 040 55 026** | **Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 6.210 |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | Attention vérifier l'utilisabilité |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| **8 043 54 016** | **Tête pivotante +135°/-30° adj. ER16 AX UT** | |
| | Poids [kg]: | 9.720 |
| | Notation: | désaxé; 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 16 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:2 |
| | Couple max [Nm]: | 12 |
| | Vitesse max [1/min]: | 12000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 69 |
| | Décalage de l´axe [mm]: | 60 |
| **8 043 55 003** | **Tête pivotante +135°/-30° adj. ER25 AX UT** | |
|  | Poids [kg]: | 9.990 |
| | Notation: | désaxé; 180° reversible |
| | Entraînement d'outil: | Méplat (~DIN 1809) |
| | Taille du cylindre [mm]: | 55.00 |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubribication: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 69 |
| | Décalage de l´axe [mm]: | 60 |
| **8 224 05 012** | **Porte-outil combiné sq. 25** | |
| | Notation: | 180° reversible |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 15 |
| | Interface de broche: | Sq. 25 |
| | Lubribication: | EXT |

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.



heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# B 470 S2M - DIN 1809 BMT 55

| N° d'article | Désignation | |
|---|---|---|
| **8 240 07 052** | **Porte-outils pour barre d´alésage Ø 1"** | |
| | Poids [kg]: | 5.860 |
| | Notation: | 180° reversible, reculé |
| | Insert pour: | Principale and sub spindle |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 15 |
| | Interface de broche: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| **8 240 08 039** | **Porte-outils pour barre d´alésage Ø 32 reculé** | |
| | Poids [kg]: | 6.230 |
| | Notation: | 180° reversible, reculé |
| | Version: | Special |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 15 |
| | Interface de broche: | Ø 32 |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| **8 240 09 031** | **Porte-outils pour barre d´alésage Ø 40** | |
| | Poids [kg]: | 6.050 |
| | Notation: | 180° reversible, reculé |
| | Version: | Special |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 15 |
| | Interface de broche: | Ø 40 |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| **8 240 09 032** | **Porte-outils pour barre d´alésage Ø 45** | |
| | Poids [kg]: | 5.870 |
| | Notation: | 180° reversible, reculé |
| | Version: | Special |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 15 |
| | Interface de broche: | Ø 45 |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| **8 240 09 034** | **Porte-outils pour barre d´alésage Ø 50** | |
| | Poids [kg]: | 5.940 |
| | Notation: | 180° reversible, reculé |
| | Version: | Special |
| | Type d'arbre: | BMT |
| | Machine. Seit. réception: | Ressort de centrage b 15 |
| | Interface de broche: | Ø 50 |
| | Lubribication: | Int/ext |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |


© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

heimatec®



© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

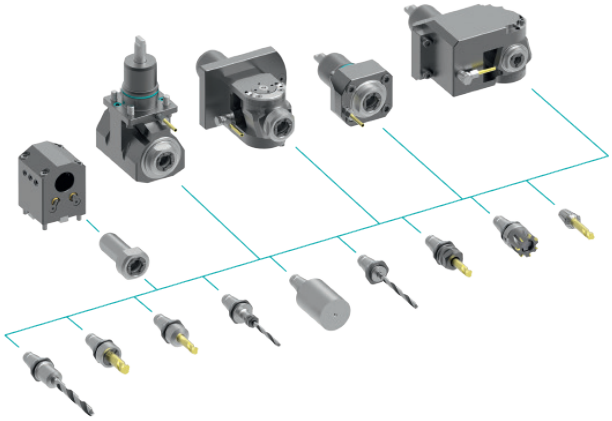
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

# heimatec.u-tec®

**heimatec.com**
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®

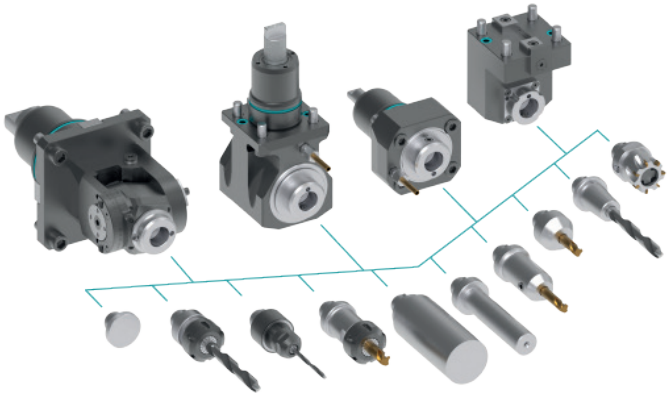
versions voir catalogue



# heimatec.easy-quick

**heimatec.com**
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT

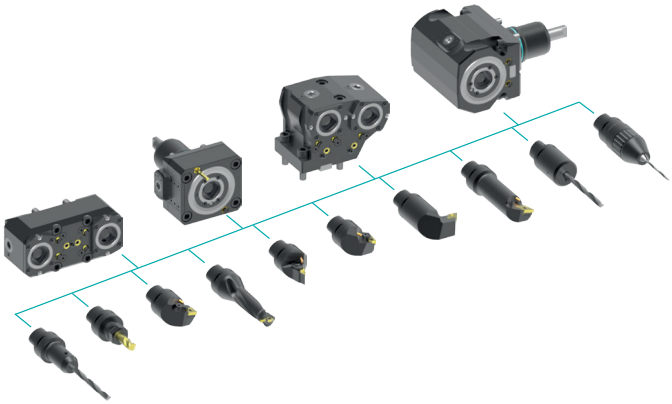
versions voir catalogue



# heimatec.Capto™

**heimatec.com**
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™

versions voir catalogue



# heimatec.accessories

**heimatec.com**
Produits / Accessoires

versions voir catalogue

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



09/2026

● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siége
**heimatec GmbH**
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur notre site internet : https://heimatec.com/partners

09/2026