

Emco
ET 465 DS
(Fixierstift)



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme




Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung


Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 24 067	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14	
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 14
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung, Sonderlängenmaß
8 010 25 090	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	1.580
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 68
8 010 25 091	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	1.830
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 68
8 010 25 118	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.780
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung		
	8 010 25 119	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
		Gewicht [kg]:	1.780
		Werkzeugantrieb:	DIN 5480
		Schaftgröße [mm]:	30.00
		Schafttyp:	VDI
		Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	25
		Drehzahl max [1/min]:	6000
		Drehrichtung:	gleich
		Kühlmittel:	IK/EK
		Druck max [bar]:	25
		Hinweis:	rundes Gehäuse ø 68
8 013 22 000	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6		
	Ausführung:	links	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480	
	Schaftgröße [mm]:	30.00	
	Schafttyp:	VDI	
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 6	
	Übersetzung [i]:	1:2	
	Drehmoment max [Nm]:	8	
	Drehzahl max [1/min]:	8000	
	Drehrichtung:	gleich	
Kühlmittel:	EK		
8 013 24 014	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10		
	Ausführung:	links	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480	
	Schaftgröße [mm]:	30.00	
	Schafttyp:	VDI	
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 10	
	Übersetzung [i]:	1:2	
	Drehmoment max [Nm]:	8	
	Drehzahl max [1/min]:	8000	
	Drehrichtung:	gleich	
Kühlmittel:	EK		
8 013 25 004	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25		
	Gewicht [kg]:	4.440	
	Ausführung:	links	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480	
	Schaftgröße [mm]:	30.00	
	Schafttyp:	VDI	
	Werkzeugaufnahme:	ER 25	
	Übersetzung [i]:	2:1	
	Drehmoment max [Nm]:	40	
	Drehzahl max [1/min]:	3000	
Drehrichtung:	gleich		
Kühlmittel:	EK		
Hinweis:	verstärkte Lagerung		

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 25 007	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 014 25 002	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 018 24 002	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Zusatzbezeichnung:	y-verstellbar ± 21 mm
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 22 001	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 8 M	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	Sonder; links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 8
	Übersetzung [i]:	1:2,174
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	9000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderausführung
	Achsversatz [mm]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 25 021	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 25 027	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 26 002	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 030 24 037	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Alter Revolver Fixierabstand 46 mm
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 24 067	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 25 021	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.970
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 25 055	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 26 054	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.060
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 26 055	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	4.820
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 26 056	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.040
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	100
8 031 26 016	Winkel-Fräskopf Kombidorn 27	
	Gewicht [kg]:	3.430
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	64
8 033 26 017	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.860
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 26 018	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	5.640
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 036 25 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.990
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
8 036 25 003	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.990
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 036 25 041	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.220
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 036 25 042	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 037 25 005	Querfräskopf ER 25 AX	
	Gewicht [kg]:	7.040
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A
	Übersetzung [i]:	1,333:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2250
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 039 24 008	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 039 24 011	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 24 012	Winkel-Pendelbohrkopf ER 20	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	1000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 039 25 006	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.440
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 039 25 053	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.530
	Ausführung:	doppelspindlig; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 039 26 003	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 / HT 4	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4 ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 26 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	4.500
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	100	
8 039 26 021	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	4.600
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Fixierung Gleitstein; verst. Lagerung
Mittenmaß [mm]:	100	
8 039 26 026	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Ausführung:	doppelspindlig; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 039 29 001	Winkel-Kopf z. Aufnahme v. Microborekopf	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Zentrierbohrung 58,2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	100	

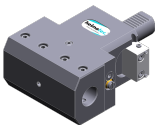
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 24 012	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20	
	Gewicht [kg]:	2.470
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Fixierung 180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	64
8 040 24 032	Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2	
	Gewicht [kg]:	3.080
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten
	Mittenmaß [mm]:	97
8 040 24 035	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Fixierung 180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	64
8 040 24 059	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 24 075	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 077	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 078	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 079	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 24 081	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 084	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.440
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 087	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 24 108	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.470
	Ausführung:	links, unter +45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 25 021	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.630
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 25 022	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.650
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 25 032	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.660
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
8 040 25 040	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
8 049 24 000	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	95
8 210 26 011	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	1.270
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
8 210 26 012	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
8 214 22 000	Werkzeughalter C1-30x20/16	
	Einsatz für:	VDI 30
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20/16
	Kühlmittel:	EK
8 214 22 001	Werkzeughalter C3-30x20/16	
	Einsatz für:	VDI 30
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20/16
	Kühlmittel:	EK
8 230 26 022	Aufnahmehalter HT 4	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	HT-Aufnahme ummontierbar
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 230 26 023	Aufnahmehalter HT 4	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 230 28 003	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.455
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 231 26 011	Aufnahmehalter HT 4	
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in rechte Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 239 26 013	Doppel-Aufnahmehalter HT 4	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 239 27 006	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 239 28 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100

Emco

ET 465 DS (Fixierstift)

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 320 22 019

Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK

Gewicht [kg]:

1.510

Ausführung:

universal

Schaftgröße [mm]:

30.00

Schafttyp:

VDI

Werkzeugaufnahme:

Spannschaft SH 26

Kühlmittel:

IK/EK

Druck max [bar]:

70



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>