

Emco

# Hyperturn 110 SMB/SM2Y



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 45 053</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.420
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 010 45 094</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 45 156</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.410
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 46 152</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.270
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 46 165</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 46 235</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
<b>8 010 46 304</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4</b>	
	Gewicht [kg]:	4.330
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 010 47 034</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 47 086</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	3.330
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 48 001</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.220
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
<b>8 013 44 005</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	2.940
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 018 45 003</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16</b>	
	Zusatzbezeichnung:	y-verstellbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 46 037</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	7.460
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 46 051</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 46 091</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 46 137</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Leiste
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 46 138</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit Leiste
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 46 178</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.620
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	mit Leiste
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 46 476</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	mit Leiste
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 47 019</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 47 022</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	120
<b>8 030 47 034</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	6.700
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 47 035</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	6.860
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 47 036</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	8.500
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	140

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 47 037</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	8.480
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 030 47 045</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.360
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 030 47 046</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	9.340
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 030 47 175</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	7.440
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 031 44 026</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 036 46 020</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.468
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	mit Fixierleiste
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 037 45 013</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22</b>	
	Gewicht [kg]:	8.920
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	98
<b>8 039 46 018</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 039 47 002</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 040 45 071</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 040 45 094</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 209 44 011</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Gewicht [kg]:	5.920
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40 beidseitig
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 209 44 012</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Gewicht [kg]:	5.920
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40 beidseitig
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 230 46 005</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 230 46 007</b>	<b>Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 230 47 012</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	8.080
	Ausführung:	rechts/links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 230 47 013</b>	<b>Aufnahmehalter HT 5</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 230 48 011</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Ausführung:	rechts/links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 230 48 015</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	6.590
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 230 49 020</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Ausführung:	rechts/links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 231 46 000</b>	<b>Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in rechte Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 231 47 000</b>	<b>Aufnahmehalter HT 5</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
<b>8 234 45 003</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25/20</b>	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 239 46 008</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 46 020</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 46 021</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Einsatz für:	Schwerzerspannung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 239 47 004</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 47 011</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Einsatz für:	Schwerzerspannung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 48 004</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 48 011</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Einsatz für:	Schwerzerspannung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 49 005</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 49 009</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Einsatz für:	Schwerzerspannung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 251 45 003</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25/20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.420
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK

## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>