

Takamatsu

Takamaz XY-120

- VDI



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme




Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-----------------------|
| 8 010 25 004 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.500 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 25 146 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.660 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 010 26 029 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.440 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 012 24 003 | Axial-Gewindebohrkopf ER 20 | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 012 24 018 | Axial-Gewindebohrkopf WFLK 115 /A308 | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | WFLK 115 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|------------------------|
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 030 25 159 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 110 |
| 8 031 26 015 | Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.700 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Polygondorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 110 |
| 8 033 24 041 | Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.160 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 12 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 033 25 006 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.690 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|------------------------------|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 051 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 033 25 079 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Einsatz für: | Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | zusätzliche Fixierung rechts |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 093 | Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|-----------------------------------|
| 8 039 25 021 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.740 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 110 |
| 8 040 24 036 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| 8 053 23 003 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 11 | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1,5 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 2/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 231 27 026 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.800 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>