

Biglia

B 620

M/SM/Y/YS - 15

Stat. BMT 55



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

***NOS PRODUITS**

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 55 044	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT Poids [kg]: 3.140 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 55 045	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int Poids [kg]: 3.170 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 56 028	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int Poids [kg]: 2.900 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 56 038	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20 Poids [kg]: 2.700 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné

N° d'article	Désignation
8 010 56 093	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible
8 010 56 123 	Tête de perçage et de fraisage axiale C 4 Poids [kg]: 5.040 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !
8 011 55 009	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés
8 013 54 012	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT Poids [kg]: 2.420 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation
8 019 55 033	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 4.640
	Notation: désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 10000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 035	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 4.740
	Notation: désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 25
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 037	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 4.800
	Notation: désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:3
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 18000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 42
8 037 55 006	Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 22
	Version: Special
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 55.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Arbre de fraisage 22
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 3000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: avec counter plate
	Distance au centre [mm]: 80

Biglia

B 620 M/SM/Y/YS - 15 Stat. BMT 55

heimatec®

N° d'article	Désignation
8 224 05 012	Porte-outil combiné sq. 25 Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification:
	180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25 EXT

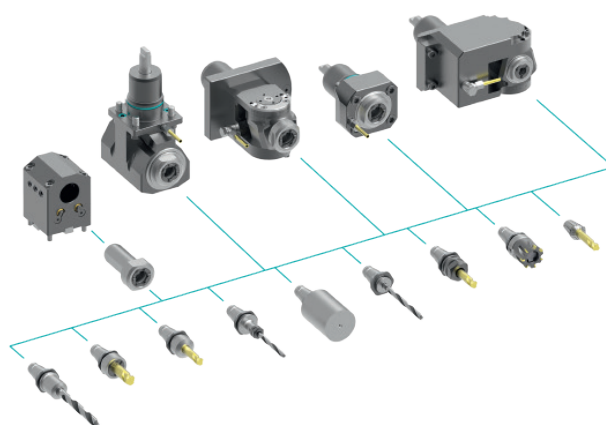
heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



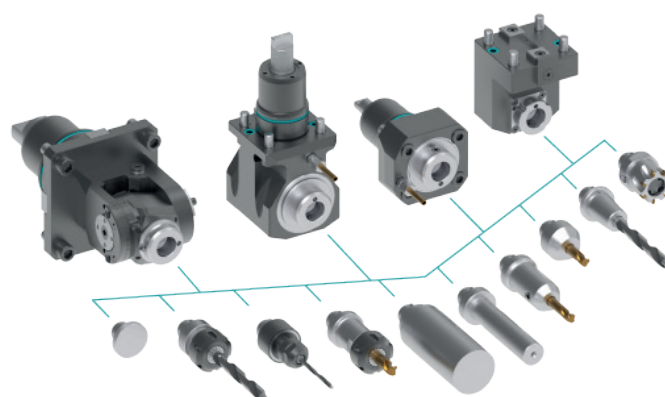
heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



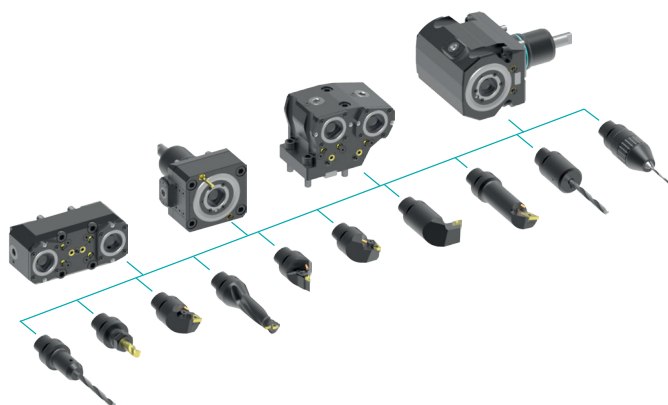
heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com