

Muratec
MT 200



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 45 174



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 40.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 010 45 223



Axial-Fräs- und Bohrkopf Weldon 5/8"

Gewicht [kg]: 3.700
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 40.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 5/8" (15,875mm)
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kegelrollenlagerung

8 010 46 220

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Gewicht [kg]: 2.980
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 40.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 25

8 010 46 266



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

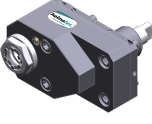
Gewicht [kg]: 2.400
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 40.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

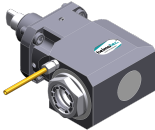

8 010 46 326



Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]: 3.380
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 40.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 019 45 060	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	5.780
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 197	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	72
8 019 45 198	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	72
8 030 45 077	Winkel-Bohrkopf ER 25	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 45 127	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	7.520
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	116
8 030 46 124	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 46 374	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 46 402	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.500
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 46 532	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 040 44 022	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	81
8 202 40 011	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	2.050
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	40
8 214 44 006	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 234 44 012	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.920
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 239 48 022	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	6.230
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	95
8 251 44 002	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.890
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 259 41 000	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 20/ 3/4"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20/ 3/4" (19,05)
		Vkt. 20/ 3/4" (19,05)
	Kühlmittel:	EK
8 320 43 012	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	2.670
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>