

heimatec®

Muratec  
**MT 25**



# Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits\* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

## \*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
<b>8 010 46 129</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int</b> Poids [kg]: 3.260 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: round boîtier Ø 84
<b>8 010 46 170</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT</b> Poids [kg]: 3.080 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: round boîtier Ø 84
<b>8 019 46 150</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int</b> Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Décalage de l'axe [mm]: 50
<b>8 033 46 040</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32</b> Notation: reculé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 140

N° d'article	Désignation
<b>8 033 46 042</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int</b>
	Notation: reculé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 140
<b>8 033 46 125</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int</b>
	Poids [kg]: 10.670
	Notation: reculé
	Version: right
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 140
<b>8 033 48 001</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale HT 6 int</b>
	Notation: reculé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 6
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 140
<b>8 033 48 006</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale HT 6 int</b>
	Poids [kg]: 9.780
	Notation: reculé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 6
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 3000
	Sens de rotation: identique

N° d'article	Désignation	
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	140
<b>8 040 45 055</b>	<b>Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT</b>	
	Poids [kg]:	5.450
	Version:	right
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	87
<b>8 202 40 012</b>	<b>Plaque de base logement longitudinal FN 12</b>	
	Poids [kg]:	2.720
	Version:	universal
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	32
<b>8 214 45 004</b>	<b>Porte-outil combiné sq. 25</b>	
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT



## heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



## heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



## heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



## heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

**heimatec**<sup>®</sup>

Siège  
**heimatec GmbH**  
Outils de précision  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur  
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.com](http://www.heimatec.com)  
[info@heimatec.com](mailto:info@heimatec.com)