

Emco

Hyperturn 665
MC - VDI 40



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils


L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article

Désignation

8 010 45 053	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int	
	Poids [kg]:	3.420
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	round boîtier ø 84
8 010 45 094	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT	
	Poids [kg]:	3.440
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
8 010 45 156	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int	
	Poids [kg]:	3.410
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
8 010 46 152	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT	
	Poids [kg]:	3.270
	Entraînement d'outil:	DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT

N° d'article	Désignation
8 010 46 165	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 3.440 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 46 235	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 10000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible
8 010 47 034	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 Poids [kg]: 3.300 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: round boîtier Ø 84
8 010 48 001	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 6 int Poids [kg]: 4.220 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 6 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: round boîtier ø 84

N° d'article	Désignation
8 013 44 005	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 2.940
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:4
	Couple max [Nm]: 5
	Vitesse max [1/min]: 24000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
8 030 46 137	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Version: right
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: avec barre
	Distance au centre [mm]: 100
8 030 46 138	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: avec barre
	Distance au centre [mm]: 100
8 030 46 476	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: avec barre
	Distance au centre [mm]: 100

N° d'article	Désignation
8 030 47 034	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Poids [kg]: 6.700
	Version: right
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 100
8 030 47 035	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Poids [kg]: 6.860
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 100
8 030 47 175	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Poids [kg]: 7.440
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 3000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 100
8 031 44 026	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 100

N° d'article	Désignation
8 036 46 020	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 7.468 Version: doubletoothed Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: avec lardon de fixation Distance au centre [mm]: 100
8 037 45 013	Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 22 Poids [kg]: 8.920 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbor 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 98
8 040 45 071	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT Version: left Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 87
8 040 45 094	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT Version: right Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 87



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com