

Emco
Hyperturn 690
MC



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide


Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 45 053	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int
	Poids [kg]: 3.420
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: round boîtier ø 84
8 010 45 094	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 3.440
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
8 010 45 156	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 3.410
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
8 010 46 152	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 3.270
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation
8 010 46 165	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 3.440 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 46 235	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 10000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible
8 010 47 034	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 Poids [kg]: 3.300 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: round boîtier Ø 84
8 010 47 086	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 Poids [kg]: 3.330 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné

N° d'article	Désignation
8 010 48 001	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 6 int
	Poids [kg]: 4.220
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 6
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: round boîtier ø 84
8 013 44 005	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 2.940
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:4
	Couple max [Nm]: 5
	Vitesse max [1/min]: 24000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
8 030 46 137	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Version: right
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: avec barre
	Distance au centre [mm]: 100
8 030 46 138	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: avec barre
	Distance au centre [mm]: 100

N° d'article	Désignation
8 030 46 178	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int
	Poids [kg]: 7.620
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: avec barre
	Distance au centre [mm]: 100
8 030 47 036	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Poids [kg]: 8.500
	Version: right
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 140
8 030 47 037	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Poids [kg]: 8.480
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 140
8 030 47 045	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int
	Poids [kg]: 9.360
	Version: right
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 140

N° d'article	Désignation
8 030 47 046	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int
	Poids [kg]: 9.340
	Version: left
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 140
8 039 46 018	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Version: à double tête
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique/opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 100
8 039 47 002	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Version: à double tête
	Entraînement d'outil: DIN 5480
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique/opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 140
8 230 47 012	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 25
	Poids [kg]: 8.080
	Version: right / left
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Ø 25
	Lubrification: Int/ext
	Remarque: réversible in left version
	Distance au centre [mm]: 140

N° d'article	Désignation	
8 230 47 013	Outil de base HT 5	
	Notation:	reculé
	Version:	right
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	140
8 230 48 011	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Version:	right / left
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	réversible in left version
	Distance au centre [mm]:	140
8 230 49 020	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Version:	right / left
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	réversible in left version
	Distance au centre [mm]:	140
8 231 47 000	Outil de base HT 5	
	Notation:	reculé
	Version:	left
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	140



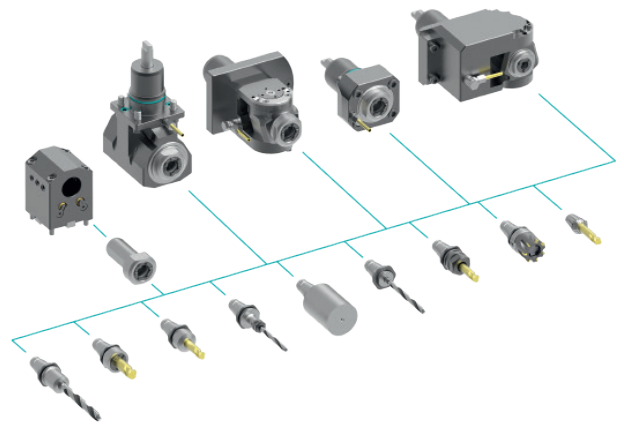
heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



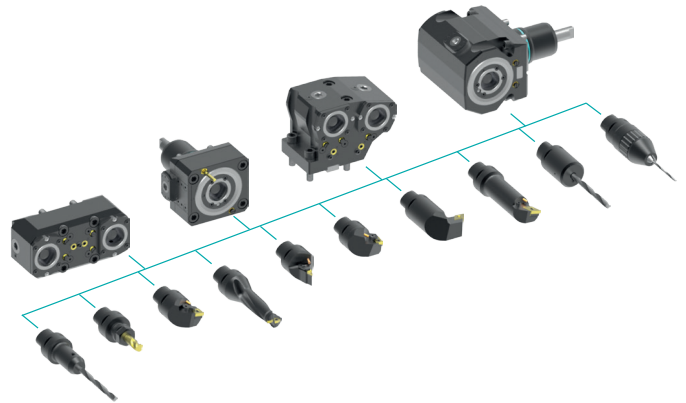
heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com