

Nakamura  
**WT-250 - VDI 40**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 44 013</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 45 032</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 45 033</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 45 051</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 45 080</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.790
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 46 055</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.760
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 46 056</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 010 46 057</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 011 44 004</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 011 45 010</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
<b>8 019 45 084</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.560
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 019 45 205</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 030 44 014</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.300
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 44 048</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 056</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 057</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 058</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.360
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 059</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 079</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 080</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 124</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.920
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	10800
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 132</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.780
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 45 133</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.600
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 46 073</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.960
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 46 075</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 46 076</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 47 081</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	
	Gewicht [kg]:	6.000
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 031 44 004</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 031 44 005</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 031 45 013</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 031 45 014</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 037 49 017</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 8-22</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Wechselbare Fräserwelle
	Übersetzung [i]:	2,55:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	2400
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Fräserwelle
<b>8 037 49 033</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 10-16</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Wechselbare Fräserwelle
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	2000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Preis ohne Fräserwelle
	Mittenmaß [mm]:	87
<b>8 039 45 017</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX</b>	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 040 44 015</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 214 43 000</b>	<b>Werkzeughalter C1-40x25</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 214 43 001</b>	<b>Werkzeughalter C3-40x25</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 214 43 008</b>	<b>Werkzeughalter C1-40x25 Sonder</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 215 43 000</b>	<b>Werkzeughalter C2-40x25</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 215 43 001</b>	<b>Werkzeughalter C4-40x25</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 215 43 003</b>	<b>Werkzeughalter C2-40x25 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 230 47 007</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.700
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 230 47 008</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.100
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
<b>8 234 43 000</b>	<b>Werkzeughalter B1-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 43 001</b>	<b>Werkzeughalter B3-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 43 002</b>	<b>Werkzeughalter B5-40x25x44</b>	
	Gewicht [kg]:	3.120
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 43 003</b>	<b>Werkzeughalter B7-40x25x44</b>	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 234 43 005</b>	<b>Werkzeughalter B5-40x25x44 Sonder</b>	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 000</b>	<b>Werkzeughalter B2-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 235 43 001</b>	<b>Werkzeughalter B4-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 002</b>	<b>Werkzeughalter B6-40x25x44</b>	
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	links; lang
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 003</b>	<b>Werkzeughalter B8-40x25x44</b>	
	Gewicht [kg]:	3.360
	Ausführung:	Links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 235 43 009</b>	<b>Werkzeughalter B6-40x25x44 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	2.960
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	Sonder; links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsatz für System "Jetstream" von Seco
<b>8 235 43 010</b>	<b>Werkzeughalter B2-40x25x44 Sonder</b>	
	Gewicht [kg]:	2.260
	Einsatz für:	VDI 40
	Ausführung:	Sonder; links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsatz für System "Jetstream" von Seco
<b>8 236 48 001</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	5.440
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 251 41 000</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 274 43 000</b>	<b>Vierkant-Mehrfachaufnahme D1-40x25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 274 43 001</b>	<b>Werkzeughalter D2-40x25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 274 43 003</b>	<b>Vierkant-Mehrfachaufnahme D1-40x25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.160
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK

## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>