

Hardinge
Quest - VDI 40



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

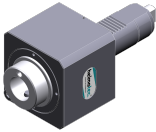
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 45 085	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK	
8 010 45 086	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK	
Druck max [bar]:	25	
8 010 46 143	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	5.070
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	5000
Drehrichtung:	gleich	
Kühlmittel:	EK	
Hinweis:	Kegelrollenlagerung	
8 010 46 144	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK	
Druck max [bar]:	25	
Hinweis:	Kegelrollenlagerung	
8 010 47 054	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
Drehzahl max [1/min]:	6000	
Drehrichtung:	gleich	

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 47 078	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	5.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 010 47 084	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	5.200
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 010 47 099	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 030 46 100	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 109	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	7.540
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 110	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	6.680
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 111	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	7.540
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	90
8 031 46 002	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Hardinge

Quest - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	90
8 033 47 014	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40	
	Gewicht [kg]:	9.860
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	4:1
	Drehmoment max [Nm]:	90
	Drehzahl max [1/min]:	2000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	90 Nm bei 10% ED; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	110
8 039 46 014	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>