

Hardinge  
**Quest - VDI 40**



# Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits\* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

## \*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures


Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
<b>8 010 45 085</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT</b> Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
<b>8 010 45 086</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int</b> Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
<b>8 010 46 143</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32</b> Poids [kg]: 5.070 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 5000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Taper roller bearings
<b>8 010 46 144</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int</b> Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 5000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Taper roller bearings
<b>8 010 47 054</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int</b> Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique

N° d'article	Désignation	
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
<b>8 010 47 078</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int</b>	
	Poids [kg]:	5.200
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	80
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	Taper roller bearings
<b>8 010 47 084</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int</b>	
	Poids [kg]:	5.200
	Version:	Special
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	80
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	Taper roller bearings
<b>8 010 47 099</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int</b>	
	Version:	Special
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	80
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70
	Remarque:	Taper roller bearings
<b>8 030 46 100</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32</b>	
	Version:	left
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 32
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT

N° d'article	Désignation
	Distance au centre [mm]: 90
<b>8 030 46 109</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int</b>
	Poids [kg]: 7.540
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 90
<b>8 030 46 110</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32</b>
	Poids [kg]: 6.680
	Version: right
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 90
<b>8 030 46 111</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int</b>
	Poids [kg]: 7.540
	Version: right
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 90
<b>8 031 46 002</b>	<b>Tête à polygone et de fraisage radiale arbor 27</b>
	Version: left
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Arbre à polygone 27
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés

# Hardinge

## Quest - VDI 40

N° d'article	Désignation
	Distance au centre [mm]: 90
<b>8 033 47 014</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40</b>
	Poids [kg]: 9.860
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 40
	Rapport de démultiplication [i]: 4:1
	Couple max [Nm]: 90
	Vitesse max [1/min]: 2000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: 90 Nm with 10% ED; roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 110
<b>8 039 46 014</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32</b>
	Version: à double tête
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 8000
	Sens de rotation: identique/opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 90

## heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



## heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



## heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



## heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

**heimatec**<sup>®</sup>

Siège  
**heimatec GmbH**  
Outils de précision  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur  
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.com](http://www.heimatec.com)  
[info@heimatec.com](mailto:info@heimatec.com)