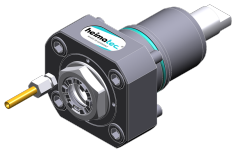
Nakamura

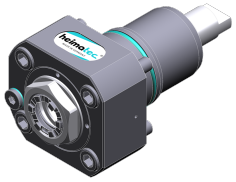
WT-250

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Drehzahl max [1/min]	Übersetzung	Kühlmittel	Druck max.	Mittenmaß
Axial-Bohr- und Fräskopf						
8 010 55 109	**ER 25 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**--**
8 010 55 111	**ER 25 A - u-tec**	15.000	1:1	IK/EK	100 bar	**--**
8 010 56 151	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**--**
8 010 56 153	**ER 32 A - u-tec**	15.000	1:1	IK/EK	100 bar	**--**
Winkel-Bohr- und Fräskopf						
8 030 55 238	**ER 25 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**65 mm**
8 030 55 239	**ER 25 A - u-tec**	12.000	1:1	IK/EK	140 bar	**65 mm**
8 030 55 240	**ER 25 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**75 mm**
8 030 55 241	**ER 25 A - u-tec**	12.000	1:1	IK/EK	140 bar	**75 mm**
8 030 56 235	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**65 mm**
8 030 56 236	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	IK/EK	140 bar	**65 mm**
8 030 56 237	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**75 mm**
8 030 56 238	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	IK/EK	140 bar	**75 mm**
Winkel-Bohr- und Fräskopf, doppelspindlig						
8 039 55 042	**ER 25 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**65 mm**
8 039 55 047	**ER 25 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**75 mm**
8 039 56 016	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**65 mm**
8 039 56 021	**ER 32 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	--	**75 mm**
Schwenkkopf						
8 040 54 032	**ER 16 A - u-tec**	12.000	1:1	EK	140 bar	**46 mm**
Schwenkkopf, achsversetzt						
8 043 54 000	**ER 16 A - u-tec**	6.000	1:1	EK	--	**69 mm**
8 043 54 001	**ER 16 A - u-tec**	6.000	1:1	IK/EK	140 bar	**69 mm**

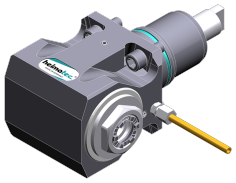
Abbildungen ähnlich.



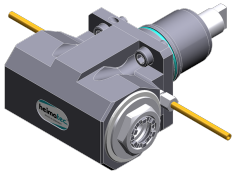
8 010 55 109



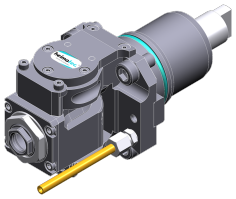
8 010 55 111



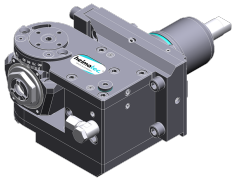
8 030 55 238



8 039 55 042



8 040 54 032



8 043 54 000

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

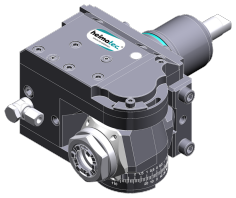
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Nakamura

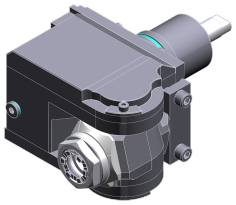
WT-250

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Drehzahl max [1/min]	Übersetzung	Kühlmittel	Druck max.	Mittenmaß
8 043 55 001	**ER 25 A - u-tec**	6.000	1:1	EK	--	**69 mm**
8 043 55 022	**ER 25 A - u-tec**	6.000	1:1	IK/EK	140 bar	**69 mm**

Abbildungen ähnlich.



8 043 55 001



8 043 55 022

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

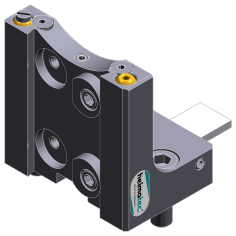
09/2026

Nakamura

WT-250

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Kühlmittel	Druck max.	Mittenmaß
Abstechhalter				
8 224 13 007	**Spannschaft SH 32**	EK	--	**--**
Kombi-Drehstahlhalter				
8 224 14 016	**Vkt. 20**	IK/EK	100 bar	**--**
8 224 15 002	**Vkt. 25**	EK	--	**--**
8 224 15 062	**Vkt. 25**	IK/EK	140 bar	**--**
Bohrstangenhalter				
8 240 17 005	**Ø 25**	IK/EK	--	**75 mm**
8 240 18 010	**Ø 32**	IK/EK	140 bar	**75 mm**
8 240 19 009	**Ø 40**	IK/EK	140 bar	**75 mm**
Doppel-Drehstahlhalter				
8 251 11 003	**Vkt. 20**	EK	--	**--**
8 251 14 100	**Vkt. 20**	IK/EK	100 bar	**--**
8 251 12 006	**Vkt. 25**	EK	--	**--**
8 251 15 048	**Vkt. 25**	IK/EK	100 bar	**--**
Kombi-Mehrfachdrehhalter				
8 251 14 006	**Vkt. 20**	EK	--	**--**
8 251 14 074	**Vkt. 20**	IK/EK	100 bar	**--**
Mehrfach-Bohrstangenhalter				
8 253 17 021	**Ø 25**	IK/EK	--	**--**
Abstechhalter, höhenverstellbar				
8 320 12 010	**Spannschaft SH 26**	IK/EK	70 bar	**--**
8 320 13 002	**Spannschaft SH 32**	IK/EK	70 bar	**--**

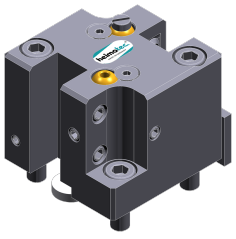
Abbildungen ähnlich.



8 224 13 007

8 224 14 016

8 240 17 005



8 251 11 003

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com